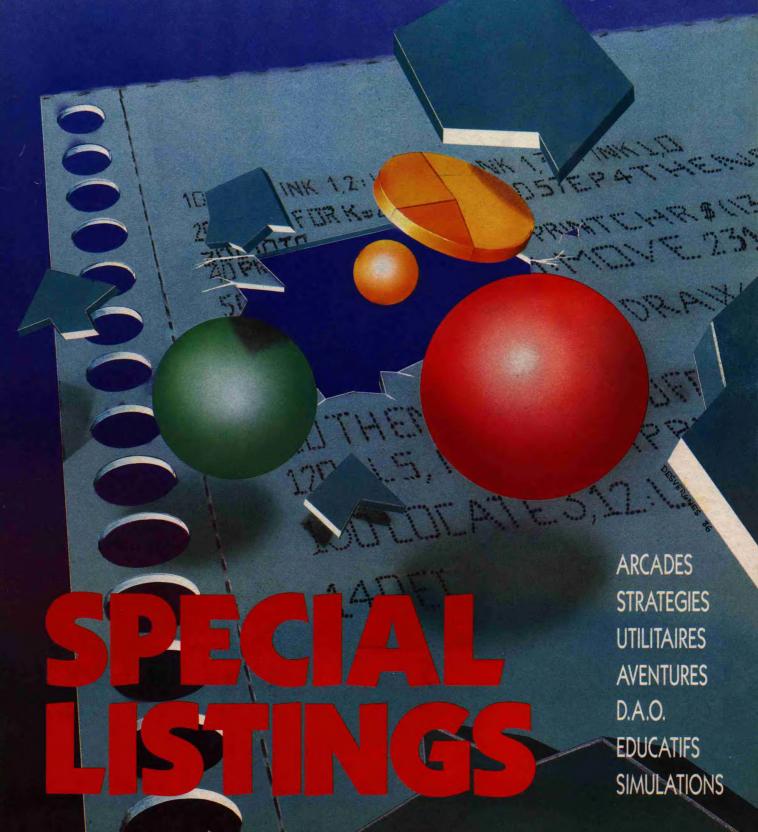
LES GAMERICA DE LA PRESENTATION DE LA PROPERTIE DE LA PROPERTI

Nº 2 FEVRIER/ MARS 1986 25 F



M 1668-02-25 F

LA PUISSANCE DERRI



CRAYON OPTIQUE

Un ensemble sophistiqué pour vos graphismes. Il comprend une palette de couleurs. Tracé au point par point, choix des brosses, mélange de textes et création de sa propre police de caractères.

Il permet d'agrandir, de réduire vos dessins, de créer des cer-cles, des rectangles, des lignes, des courbes, d'y ajouter la couleur.

Et il y a aussi possibilité de stockage et de rechargement. de réglage du stylo optique et de copie d'écran sur imprimante.

Version cassette et version ROM.

Version cassette (Pour CPC 464 seulement): 249 F. Version ROM (Pour CPC 464 et CPC 6128): 349 F.

SYNTHETISEUR DE PAROLE

Un synthétiseur de parole et un amplificateur stéréo puissant qui apporte une extraordinaire qualité au haut parleur interne de l'ordinateur.

L'utilisation est aisée et le vocabulaire pratiquement illimité.

Fourni avec des morceaux de textes et un utilitaire de transcription phonique pour faciliter l'utilisation.

Il comprend 2 haut parleurs de 10 cm de large, d'une grande qualité.

Version cassette et version ROM.

Version cassette (Pour CPC 464 seulement): 349 F. Version ROM (Pour CPC 464 et

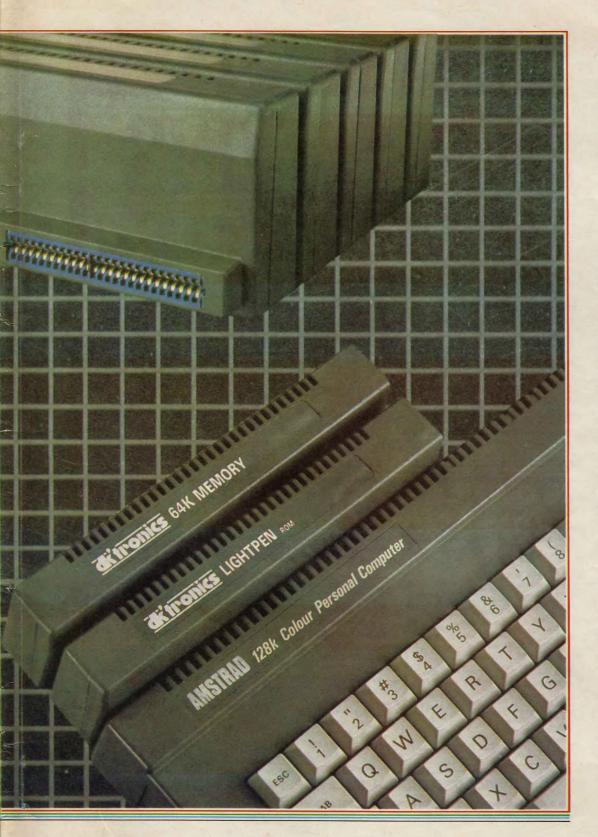
CPC 6128): 490 F.

18 BOURGES - SDTE, 210 av. Général de Gaulle. 48.65.11.52. 45 ORLEANS - AGB, 11, rue d'Illiers. 38.62.77.95. 59 VILLENEUVE D'ASCQ - MICROPUCE, 15, chaussée de l'Hôtel de Ville. 20.47.18.57.

75010 - GENERAL, 10, bd de Strasbourg. 42.06.50.50. 75011 - AMIE, 11, bd Voltaire. 43.57.48.20. 75011 - VISMO, 84, bd Beaumarchais. 43.38.60.00. 75015 - HYPER CB, 183, rue Saint-Charles. 45.58.23.68.

75017 - MICRO-PROGRAMMES-5, 82-84, bd des Batignolles. 42.93.24.58. 94300 MONTREUIL - ORDIVIDUEL, 20, rue de Montreuil. 43.28.22.06.

ERE VOTRE AMSTRAD



EXTENSION DE MEMOIRE 64K

Transforme votre CPC 464 en un 6128 (excepté pour les ROMS) et lui donne 128K de mémoire.

L'extension 64K donne une configuration de RAM équivalente à celle du CPC 6128. Elle est accompagnée du logiciel RSX qui permet d'utiliser la mémoire pour stocker les pages-écrans, les fenêtres, les tableaux et les variables.

Elle permet l'utilisation du CPM plus, tel qu'il se présente sur le CPC 6128.

Il n'est pas nécessaire d'y ajouter une autre alimentation, 599 F.

EXTENSION DE MEMOIRE 256K

Transforme votre CPC 464 en un 6128 (excepté pour les ROMS) et lui donne 320K de mémoire.

L'extension 256K donne une configuration de mémoire équivalente à celle du CPC 6128 mais comporte 4 blocs supplémentaires de 64K.

Elle est accompagnée du logiciel RSX qui utilise la mémoire pour stocker les pages-écrans, les fenêtres, les tableaux et les variables. Les 250K peuvent stocker 16 pages-écrans de 16K. Elle permet l'utilisation du CPM plus, tel qu'il se présente sur le CPC 6128.

Il n'est pas nécessaire d'y ajouter une autre alimentation, 1199 F.

DISQUE SILICONE

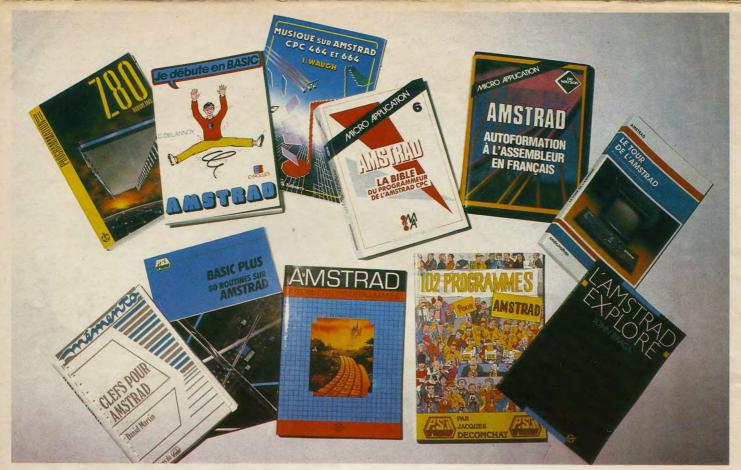
256K de RAM disque beaucoup plus rapide que le drive habituel et de capacité plus importante. Il peut être utilisé comme un 2º lecteur, ou comme un 3º lecteur sur un système à 2 lecteurs. Il répond à toutes les commandes habituelles du disque Amstrad: chargement, sauvegarde, catalogue...

Les données peuvent être transférées à partir dun disque ou à partir de la RAM. Les programmes d'application peuvent ainsi avoir une vitesse d'utilisation beaucoup plus importante. 1199 F.

dironics

MANUFACTURERS OF POWERFUL PERIPHERALS

REVENDEURS CONTACTEZ-NOUS: MICRO-PROGRAMMES-5, Tél. 42.93,24.58





Notre rédaction a sélectionné parmi la nombreuse littérature consacrée aux ordinateurs Amstrad les ouvrages référencés ci-dessous, désormais à votre disposition par correspondance.

L'utilisation de l'Amstrad CPC 464 Hachette (250 p.) Toutes les possibilités de l'Amstrad développées et commentées. 125 F.

Autoformation à l'assembleur Micro Application (250 p. livre + cassette)

L'assembleur du Z 80 vous fait peur ? C'est pourtant facile avec cette autoformation remplie d'exemples et d'exercices, accompagnée d'une cassette contenant un éditeur-assembleur, afin d'appliquer immédiatement vos leçons.195 F.

Montages, extensions et périphériques du CPC. Micro

Application (430 p.)
Cet ouvrage contient des shémas, tracés de circuits imprimés, programmes et explications détaillées pour réaliser par exemple : une RS 232, un programmeur d'EPROM, des cartes d'extensions, etc. 199 F.

La bible du programmeur. Micro Application 680 p. + plan détaillé des CPC 464 et 664)

Une "bible" faite pour ceux qui désirent connaître les moindres détails de leurs CPC. Un ouvrage indispensable. 249 F. Programmation du Z80. Sybex (590 p.) Le "Zaks" est la référence en

Le "Zaks" est la référence en matière de programmation du Z80. Un livre pour apprendre le jeu d'instructions, comprendre le déroulement d'un programme, mais aussi découvrir le cheminement de l'information. 198 F.

Basic Plus, 80 routines sur Amstrad. PSI (160 p.)

De nouvelles possibilités pour ceux qui maîtrisent déjà le Basic Amstrad. Au menu : le son, le graphisme, et l'animation. 100 F.

Clefs pour Amstrad. PSI (200 p.) Un mémento complet sur les CPC 464, 664, 6128. On y trouve notamment le jeu d'instruction du Z80, les points d'entrées des routines, la structure interne des machines, les connecteurs et brochages des principaux circuits. 140 F.

Le livre du lecteur de disquette Amstrad CPC. Micro

Application (300 p.)
Ce livre contient le listing du DOS entièrement commenté, un utilitaire qui ajoute les fichiers relatifs à l'AMSDOS, un moniteur disque, etc. Vous trouverez dans ce livre tout ce qui concerne la programmation et la gestion des

données avec le "floppy" DDI-1 ou celui du 664. 149 F.

Amstrad, premiers programmes. Sybex (240 p.) Avec ce livre, les débutants réaliseront rapidement leurs premiers programmes en Basic. 98 F.

Le tour de l'Amstrad.

A retourner accompag Jaurès, 75019 Paris. T

NOM

Cedic/Nathan (170 p.)
Si vous voulez découvrir les possibilités graphiques et sonores de votre CPC 464 ou 664, ce livre vous entraîne dans cette aventure. Vous ferez également connaissance avec le langage machine et l'utilisation des interruptions. 80F.

L'Amstrad exploré. Sybex

(180 p.)
Un livre pour progresser en Basic
Amstrad et exploiter les capacités
d'une des meilleures machines du
moment. Une partie du livre est
également consacrée à l'utilisation
et la programmation en
assembleur. 98 F.

102 programmes pour Amstrad. PSI (240 p.)

Des programmes de jeux pour comprendre le Basic progressivement. Chaque niveau vous fait découvrir de nouvelles instructions et leurs effets. 120 F.

	_	v	ч	-	-	•	v	•	4	v	ш	ш	ч	•	П	v	_	4	=																		
né i						m	ne	n	ta	à	: .	A	N	15	3	TF	R	A	D	M	٨	aç	98	az	i	16	9,	5	5,	8	v	е	n	u	е	J	98
																																					//*

	NOMBRE	PRIX
Signature	TOTAL	
	Cinnelius	

PON DE COMMANDE

(Signature des parents pour les mineurs)

Pour être valable toute réclamation doit nous parvenir sous huitaine a réception de la marchandise. Frais de port : 20 F. Recommandé : 40 F. (Vente exclusivement par correspondance). Remise : 5 % aux adhérents du Club AMSTRAD (joindre numéro de carte).

CA2 |



SOMMAIRE

Nº 2 - FEVRIER/MARS

ÉDI	TORIAL				,							ě,		5
LE	BASIC													6
	AUTRE					will.								6

องอับเลน นองเนตอ

D.A.O	11
BUDGEST	16
GÉNÉALOGIE	19
YAM A 5 COLONNES	24
PHARAON	33
TRICOLOROPÉRATION	38
AGENDA ÉLECTRONIQUE	46
NUMÉRO 8	50
DALLAS	51
BULLBUSTERS	58
DIÉTÉTIQUE PERSONNELLE	61
PENDU	66

Directeur de la publication : Jean Kaminsky. Rédaction : Jean-Michel Maman, Michel Merlet, Philippe Lamigeon, Frédéric Nardeau (listings). Ont collaboré à la rédaction : Guillaume Lamothe, Charles Jacquet, William Kiésele, François Nord, Gérard Casanova, Serge Perrin, Noël Garden, Laurent Guinaudeau, Joël Vernet, Yann Venance, Lionel Barrand, Philippe Dalibard, Albertos Barros. Secrétaire générale de rédaction: Françoise Kergreis. Secrétaire de rédaction: Mireille Massonnet. Maquette: Jean-Jacques Galmiche. Régie publicitaire: Néo Média, 55, av. Jean-Jaurès, 75019 Paris. Tél. : 42.41.81.81. Chef de publicité : Jean Yves Primas. Assistante de publicité : Geneviève Grillet. Secrétaire et abonnements : Sabine Planque. Commission paritaire : en cours. Dépot légal : 1er trimestre 1986. Photocomposition: Compo Imprim, 45.47.37.39. Imprimé par : RBI. Edité par : Laser Magazine, 55, av. Jean-Jaurès, 75019 Paris.

Les cahiers d'Amstrad Magazine sont une publication strictement indépendante et n'ont aucun lien vis-à-vis de la société Amstrad.

EDITORIAL

Nuits Blanches

Voici le numéro deux des "Cahiers d'Amstrad Magazine", un spécial listings. Tous les programmes que vous y trouverez sont originaux. Ils n'ont jamais été publiés dans Amstrad Magazine. Programmes de jeux, éducatifs, utilitaires, sont à votre disposition. Ils n'attendent que votre bonne volonté pour "tourner". Nous les avons choisis pour vous divertir. Pour ce second numéro consacré aux listings, nous avons sélectionné des programmes en langage Basic, du plus simple au plus compliqué. Ils permettront aussi bien au programmeur débutant qu'au confirmé de trouver des exemples d'applications ou des astuces de programmation. A vous de "décortiquer" ces programmes et d'en retirer les richesses. Nous vous donnons rendez-vous pour notre prochain Cahier, consacré aux utilitaires et bidouilles de programmation. A vos claviers et bonnes nuits blanches...

La rédaction

N'USEZ PAS VOS DOIGTS!

Retrouvez tous les listings de ce numéro sur une disquette. Prix : 110 F (port compris). (En raison de la longueur des listings, nous n'avons pas réalisé de cassette).

BON de COMMANDE Disquette "Spécial Listings" Offre limitée

Je commande	disquette(s) au prix de :
110 F pièce. Chèque	à adresser à : Amstrad
Magazine - 55, avenue	Jean Jaurès, 75019 Paris.
Nom:	Prénom:

Adresse:

Le Basic

Premier langage disponible sur tous les microordinateurs domestiques, le Basic est avant tout destiné aux programmeurs amateurs. Des instructions directement compréhensibles, peu d'obligations de mise en forme, et une logique interne simplifiée, rapidement accessible au commun des mortels... Hélas, tous ces avantages ont aussi leur revers.

Plus que tout autre, le Basic mérite vraiment l'appellation de "langage". L'utilisateur dispose des mots de la langue courante pour donner ses ordres à l'ordinateur: PRINT, LIST, IF...THEN. D'accord, c'est de l'Anglais, mais la compréhension est quasiment directe! Ce n'est pas exactement le cas de l'assembleur (LDA, ADD, ADC, OUTI, etc.). Les instructions sont disposées par lignes librement numérotées : la ligne 10 s'exécute avant la ligne 20, et ainsi de suite. Un programme Basic se relit donc facilement. Il se corrige aussi facilement : une ligne de trop, il suffit de l'effacer, une ligne qui manque, il suffit de la rajouter avec un numéro approprié, et le programme l'intègre automatiquement en bonne place.

Les erreurs de programmation vous sont signalées : ligne de l'erreur, type de l'erreur. Idéal pour les débutants.

Bref, le Basic assiste et favorise l'utilisateur en se conformant au maximum à ses habitudes de langage. Le sacrifié dans l'affaire, c'est l'ordinateur : lui, normalement, ne comprend que des suites interminables de "0" et de "1". Le programme qui gère le Basic sert donc d'interprète entre l'utilisateur et le micro. Voilà pourquoi on parle de "l'interpréteur Basic".

Evidémment, cette traduction prend du temps: le Basic est donc un langage relativement lent, puisque l'interprétation de chaque instruction ralentit le travail du micro-processeur. C'est le premier gros inconvénient de ce langage, qui interdit de l'utiliser pour des programmes naturellement rapides (jeux d'arcades...) ou chargés de traiter une masse importante de données (fichiers...).

En fait, chaque instruction Basic est un "lot", qui recouvre une multitude de processus : l'équivalent de 10 à 100 ordres en assembleur! Le travail du programmeur est donc mâché, simplifié: inutile d'entrer dans le détail du fonctionnement interne de la machine, le Basic fournit des ensembles "prêts-àservir"!...

Dès lors, pas besoin d'être un as de l'électronique pour programmer : un peu de logique suffit, et une connaissance parfaite de la syntaxe et des effets de chaque instruction. Ce qui implique une lecture attentive du manuel que l'on a trop souvent tendance à sauter. La punition ne tarde pas, sous la forme d'une multitude de messages d'erreur... Le Basic est donc avant tout destiné aux applications domestiques. Un petit mois d'initiation suffit pour composer soi-même un programme simple de gestion du budget, de calcul d'intérêts... Vous disposez aussi d'un large éventail d'instructions graphiques pour effectuer rapidement des affichages clairs et lisibles : placement libre du texte sur l'écran, couleurs, fenêtres, tracés géométriques, etc.

Il n'y a donc pas de meilleure approche pour un premier contact avec l'ordinateur. Le Basic vous ouvre d'immenses domaines d'application sans autre barrière qu'un peu d'attention et de logique. Et c'est aussi une excellente plate-forme pour partir ensuite à la découverte d'autres langages (Pascal, Forth, C), plus performants, plus rigoureux, mais vraiment inacessibles au débutant!...

Enfin, malgré nos restrictions quant à la lenteur du Basic, rassurez-vous : l'interpréteur Basic Amstrad est actuellement le plus rapide sur le marché de la micro domestique. Et de loin!

Jean-Michel Maman

Les autres langages

La programmation demande l'apprentissage d'un langage particulier reconnaissable par la machine. La plupart des utilisateurs de micro-ordinateurs programment dans le langage le plus courant : le Basic. Il est, en effet, disponible sur la quasi-totalité des micros du marché, facilitant ainsi le passage d'une machine à une autre. Or, il existe beaucoup d'autres langages. Amstrad offre par exemple, avec l'unité

disquette connectable sur CPC 464, et dès l'achat pour les 664 et 6128, le langage Logo.

Les éditeurs indépendants ont adaptés pour les CPC: Cobol, C, Forth, Pascal, Ceci, sans oublier le vénérable, mais indétrônable, Assembleur. Sans chercher à vous "forcer la main", un regard rapide sur ces langages vous donnera, peut-être, l'envie de les découvrir.

La langue universelle

Si l'on veut prendre un exemple, la Bible nous rapporte la construction de la tour de Babel. C'est pendant l'édification de cette tour, que la langue unique est devenue langue multiple. Ainsi, chaque peuple possédait désormais son propre langage, facilitant la reconnaissance des membres d'une même nation. Mais ceci ne se fit pas sans poser quelques problèmes. Il devenait indispensable d'apprendre une autre langue pour voyager dans

un pays étranger. Notre siècle, plus particulièrement depuis les années cinquante, désigna l'anglais comme langue universelle. Elle est actuellement la plus utilisée dans le monde des affaires. Le Français et l'Espagnol ayant eu chacune également leur "Age d'or".

Dans le domaine de l'informa-

tique, l'enseignement devait lui aussi posséder une langue unique pour l'apprentissage des systèmes. En 1965, apparut le Basic, mis au point par une équipe de scientifiques américains. A l'origine, ce langage d'enseignement n'était pas implanté sur les machines. Mais le nombre élevé d'étudiants formés au Basic,

TOUROURANSTRAD

MICRO ORDINATEURS - LOGICIELS - PROGICIELS

AMSTRADESK

Bureau pour ordinateur personnel

- Structure rigide en tube acier de section rectangulaire.
- Large espace disponible pour les cables de liaison.
- Espaces de rangement pour cassettes, disquettes et papier.
- Equipé de 4 roulettes permettant un déplacement aisé.
- Belle finition d'ensemble. Structure acier peinte couleur brun. Panneaux de particules plaqués teck.
- Livré en Kit (grande facilité de montage).
- Dimensions:
 Hauteur: 889 mm.
 Longueur: 933 mm.
 Profondeur: 610 mm.



940 F T.T.C. en Importation Exclusive

NOUVERU...NOUVERU.

PI 8256
Poste informatique

990 F T.T.C.

REVENDEURS, nous consulter

- Structure rigide en tube acier de section rectangulaire.
- Large espace disponible pour les câbles de liaison.
- Espace conçu pour l'imprimante.
- Equipé de 4 roulettes permettant un déplacement aisé.
- Belle finition d'ensemble. Structure acier peinte couleur gris. Dessus bois stratifié gris.
- Livré en Kit (grande facilité de montage).
- Dimensions:
 Hauteur: 680 mm

Longueur : 1 000 mm Profondeur : 700 mm

BON DE COMMANDE à retourner à :

2.D.I.	25, route de	Montargis - 8930	0 JOIGNY - T	fél.: (16)	86.62.06.02
Nom:		Prénom	· 1		
Adresse:	***********				
• AMSTRADESK	□, au prix de 940	F TTC l'unité, nombre			
• PI 8256 □, au	prix de 990 F TTC I	'unité, nombre			
Ci-joint, mon règ	glement par chèque,	augmenté de 150 F de fra	ais de port par artic	le;	
soit un total de	:	francs.			

favorisa son adaptation sur ordinateur. On crut alors posséder une nouvelle fois la langue unique, qui serait utilisée par tous les informaticiens du monde. C'était une belle erreur, car d'autres langages existaient avant l'apparition du Basic, et d'autres furent développés après.

L'assembleur

Pour programmer un ordinateur, on peut utiliser le langage machine (programmation en binaire) ou un langage évolué (Basic par exemple). Les premiers programmeurs ne disposaient, pour réaliser leurs applications, que du code machine, ou "Langage Machine". La feuille de programme n'était rédigée qu'en suite de 0 ou de 1. La programmation se faisait Bit par Bit. Pour faciliter ce travail fastidieux, les programmeurs mirent au point, au début des années cinquante, une nouvelle forme de notation qui devait, par la suite, donner naissance aux langages évolués. Au lieu d'écrire des suites de 01001001 11001011, on écrivait ADD 2.16. On assemblait, sous forme de groupes de lettres ou de chiffres et d'adresses, les valeurs binaires. Mais on devait toujours rentrer les codes manuellement à l'aide de tableaux de correspondance. Malgré tout, le travail du programmeur était déjà simplifié. La mise au point de logiciels permettant une traduction directe de ce type de programmation, donna naissance aux Assembleurs

Sur Amstrad, on dispose de l'assembleur Z80. Il est très utilisé par les développeurs de logiciels, car il permet pratiquement toutes les "bidouilles" possibles. Il est dommage que beaucoup d'utilisateurs pensent que ce langage n'est pas à leur portée, car il offre des avantages multiples. Il est vrai que son apprentissage n'est pas des plus facile. Les livres d'applications de l'assembleur Z80 déroutent l'utilisateur par l'emploi excessif de formules mathématiques bien inutiles. Il reste pourtant (ceci n'étant que mon avis personnel) le seul vrai langage de programmation, puisque lié à la structure même de la machine.

Cobol et Pascal

Le Common Business Oriented Language (Cobol) est apparu en 1962. Principalement langage degestion, il vient d'être adapté sur Amstrad sous le nom de "Nevada Cobol". Proche dans ses instructions de celles utilisées en Basic, il permet de mettre en œuvre des programmes de gestion compliqués. Si sa structure est un peu ancienne, il reste l'un des langages les plus facilement utilisables par des programmeurs non scientifiques. On l'apprend comme le Basic, assez facilement, et la réalisation de programmes peut se faire rapidement. A l'origine, ce langage, contrairement à l'assembleur, fut développé pour être facilement adapté sur différentes machines et lu par des non-

informaticiens. Ses principaux défauts restent une souplesse d'utilisation parfois réduite dans certaines applications et, à de rares exceptions, l'impossibilité totale de le dépanner. Ainsi, ayant réalisé un programme qui s'est planté, nous avons cherché l'erreur. Dix informaticiens connaissant bien ce langage et plusieurs heures de travail se sont soldés par un échec. Le programme aurait dû tourner, mais il fallut le réécrire. La deuxième version tourna parfaitement et le

mystère resta entier.

Le Pascal est à l'origine un langage pour l'apprentissage de la programmation. Descendant de l'Algol, qui rappellera de bons souvenirs à ceux qui sont passés par les universités, il a lui aussi un enfant : Ada. Le Pascal, datant des années 70, est assez simple à apprendre par l'utilisateur mais trop compliqué pour être défini en quelques lignes. Il est d'origine française (pour une fois) et doit être l'un des langages les plus puissants disponible sur CPC et PCW. Sa structure est de type "en bloc", formant le programme principal, les procédures et les fonctions avec la possibilité d'imbrication.

Forth et Logo

Le Forth est aussi un langage né dans les années 70. Pratiquement, le Forth travaille en système de pile. Le premier élément de la pile est le dernier que l'on pourra utiliser. Un programme écrit en Forth n'utilise que très peu de place mémoire. Un grand nombre de jeux d'arcades sont programmés avec ce langage. Par contre, sa syntaxe est parfois difficile à comprendre, car un mot clé peut être défini avec un simple signe de ponctuation.

Logo, quant à lui, est le plus simple des langages, du moins sur le papier. Il emploie des mots du langage courant, en utilisant deux types de phrases ; les déclaratives et les instructions. Il est le langage le plus utilisé dans les écoles pour l'apprentissage de la programmation.

Ses possibilités sont réduites au dessin de figures géométriques, car il n'est pas envisageable de réaliser des applications compliquées avec le Logo. Tous les possesseurs d'une unité disquettes Amstrad possèdent ce langage.

Choisissez

Bon nombre d'entre vous attendaient certainement plus de cet article. Le but de ce dernier n'était pas de comparer les langages entre eux, mais simplement de vous donner une idée de ceux disponibles pour vos CPC. Il aurait fallu utiliser la totalité de la place disponible dans cè numéro des Cahiers, pour comparer ces langages entre eux. Chaque mois, dans Amstrad Magazine, vous trouverez des cours sur l'un de ces langages. Ils vous permettront d'en connaître la structure, l'utilisation et les limites. Ensuite, à vous de choi-

M. Merlet

VIDEO CLUB BOBIGNY 2

Centre commercial BOBIGNY 2, 93000 BOBIGNY du lundi au samedi de 9 h 30 à 20 h Tél.: 48.31.69.33

LE SPECIALISTE AMSTRAD

SUCCES FOU... PLUS DE 3 500 CASSETTES VENDUES

DES PROBLEMES ? AUCUN...

Disquette 3" Maxell, Les 10 490 F Facturation/Stock/Entreprise/ Tables Amstrad 995 F Journal des ventes (disquette) 1300 F Facturation caisse détail 1320 F Accès direct UDOS (disquette) 380 F +400 logiciels disponibles. Comptabilité générale 1640 F





40 logiciels AMSTRAD

(cassette ou disquette)

Eh oui! Il y a maintenant 40 titres COBRA SOFT pour Amstrad 464, 664 et 6128. Il s'agit de la plus importante collection de logiciels français.

Jeux, éducatifs, utilitaires, gestion : il y en a pour tous les goûts...

Demandez notre nouveau catalogue en écrivant à : COBRA SOFT

B.P. 155

71104 CHALON/SAONE CEDEX (joindre 2 timbres à 2.20 frs pour les frais d'envoi).

Programmeurs, contactez-nous !!!

...464...664...6128...8256...

.DU GRAND FRÈRE... ...AU DERNIER NE.

Toute la famille AMSTRAD est présente

EUROMARCHÉ NANCY

C.C. St Sébastien **54000 NANCY** Tél. 83.35.08.23

EUROMARCHÉ **CENTRE COMMERCIAL ROSNY 2**

93110 ROSNY Tél.: 45.28.92.50

Elle vous attend accompagnée d'imprimantes, de tous les périphériques, logiciels sur disquettes, logiciels 3", logiciels sur cassettes, librairie... et vous assure un véritable S.A.V.

6 fois par an, le Guide de votre Amstrad Chaque édition constitue un véritable numéro spécial, consacré entièrement à un thème précis :

- Spécial Listings
- Guide des logiciels
- o Guide du matériel

Pour recevoir régulièrement les cahiers d'Amstrad Magazine abonnez-vous immédiatement



OFFRE DE LANCEMENT : 120 F LES 6 NUME

Europe: 150 F

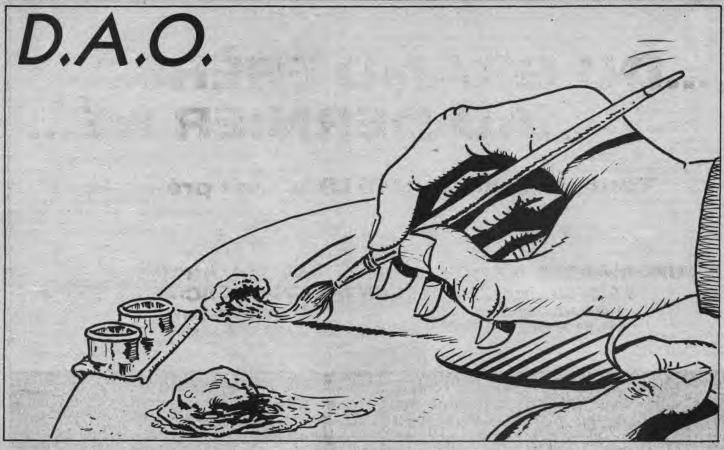
Airmail: 190 F

Bulletin à découper et à retourner à Amstrad Magazine, 55, avenue Jean-Jaurès, 75019 Paris accompagné de votre règlement.

Je m'abonne aux Cahiers d'Amstrad Magazine

..... Prénom

Code postal Ville



Ce programme est un utilitaire Validez deux points avec "Z" de dessin assisté par ordinateur. Le choix des couleurs est restreint mais l'ordinateur travaille en haute résolution. Après une page de présentation, vous aurez accès à deux possibilités : M = accès au menu ou E = accès à l'écran graphique. Différentes possibilités de dessin vous sont offertes:

· D : trace une droite.

R : trace un rectangle plein en validant le point de départ avec "Z" puis en déplacant le curseur à l'extrémité de la diagonale (du rectangle à tracer) et en tapant "R" pour valider le dessin de la figure.

• F: trace le contour d'un rectangle. Validez les deux extrémites de la diagonale avec "Z" et tapez "F" pour le tracer.

• C : cercle plein. Validez le cen-tre avec Z et tapez "C" pour lancer le dessin.

 V : trace le contour du cercle. Vous devrez définir les bornes de l'angle et le nombre de points.

T: trace un triangle plein. Validez les deux premiers sommets en tapant "Z" et en déplaçant à chaque fois le curseur, puis tapez "T" pour tracer le triangle.

B: trace un triangle (contour). Même méthode.

· P: trace un parallèlogramme.

tapez "P" pour le faire apparaître.

• U : trace une ellipse pleine : validez les deux extremités de la base avec "Z" et tapez deux fois ..U".

Y: trace une ellipse (contour); définir les bornes de l'angle ($\propto = \circ$).

· A : donne la côte x et y de deux points : validez deux points avec "Z". Tapez "A".

• Q : permet de régler la vitesse de déplacement du curseur. (1 à

• E: cette option permet de mixer du texte à l'écran graphique.

· S: fait passer le programme en mode "crayon". Pour dessiner appuyer simultanément sur "S" et les flêches de curseur.

• @ : annule la dernière droite tracée.

N: nettoie l'écran.

· G: gomme de figure: tapez G puis 2 → choix couleur 1 ou 2. Validez un point avec "Z". Placez le curseur à l'extrémité de la diagonale. Tapez "R", puis 1 pour visualiser le curseur.

· J: trace un polygone. Validez deux points avec "Z" et tapez "J".

. h : sauvegarde ou recharge un dessin.

Lionel Barrand

510 DRAW X,9

```
20
       *** ecrit et realise par ***
70
       *** lionel BARRAND
                                     ***
80
       *** 20 FONCTIONS DE DESSIN !! ***
90
                                                       *******************
100
 110
120 ON BREAK GOSUB 5660
 130 ON ERROR GOTO 5660
 140
150 °
                   *** DONNEES D.A.O. ***
160 '
                   **************
 170 CLS:MODE 2
180 DATA 338,268
190 DATA 374,268,380,274,380,330,374,328,338,338,338,270,999,999
200 READ xa, ya: PLOT xa, ya
210 READ x, y
22D IF x=999 AND y=999 THEN 250
23D DRAW x, y
24D GOTO 21D
250 DATA 376,268
260 DATA 386, 274, 386, 336, 382, 342, 346, 342, 338, 338, 999, 999
270 READ xa, ya: PLOT xa, ya
280 READ x19
290 IF x=999 AND y=999 THEN 320
300 DRAW x19
310 GOTO 280
320 DATA 346,280
 33D DATA 362, 280, 368, 284, 368, 324, 364, 328, 346, 328, 346, 280, 999, 999
 34D READ xa, ya: PLOT xa, ya
350 READ x1y
360 IF x=999 AND y=999 THEN 390
370 DRAW x1y
380 G0T0 350
390 DATA 354,328
400 DATA 354,284,366,284,999,999
410 READ xa,ya:PLOT xa,ya
420 READ x,y
430 IF x=999 AND y=999 THEN 460
 440 DRAW X19
450 GOTO 420
460 DATA 346,280
470 DATA 354,284,999,999
480 READ xa, ya: PLOT xa, ya
490 READ x, y
500 IF x=999 AND y=999 THEN 530
```



```
520 GOTO 490
530 DATA 372,338
540 DATA 380,342,999,999
550 READ xa,ya:PLOT xa,ya
                                                                                                                                                                                                                               1260 READ x,y
1270 IF x=999 AND y=999 THEN 1300
                                                                                                                                                                                                                               1280 DRAW x,y
1290 GOTO 1260
1300 DATA 452,330
1310 DATA 458,334,979,999
1320 READ xa,ya:PLOT xa,ya
 556 READ x<sub>1</sub>y

570 IF x=999 AND y=999 THEN 600

580 DRAN x<sub>1</sub>y

590 GOTO 560

600 DATA 374,338
                                                                                                                                                                                                                                1330 READ x,y
1340 IF x=999 AND y=999 THEN 1370
 610 DATA 382,342,999,999
                                                                                                                                                                                                                                1350 DRAW X, 9
1360 GOTO 1330
  62D READ xa, ya: PLOT xa, ya
 630 READ x, y
640 IF x=999 AND y=999 THEN 670
                                                                                                                                                                                                                                1370 DATA 480,284
1380 DATA 494,270,510,270,520,276,532,288,532,330,518,344,500,344,480,324,480,
 650 DRAW x, y
660 GOTO 630
                                                                                                                                                                                                                                284,999,999
1390 READ xa,ya:PLOT xa,ya
  670 DATA 380,276
                                                                                                                                                                                                                                1400 READ X, y
1410 IF X=999 AND y=999 THEN 1440
 680 DATA 386,280,999,999
           READ xa, ya: PLOT. xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1420 DRAW x, y
1430 GOTO 1400
700 READ xayyarkL01.xayya
700 READ xyy
710 IF x=999 AND y=999 THEN 740
720 DRAW xyy
730 GOTO 700
740 DATA 380,330
750 DATA 386,336,999,999
                                                                                                                                                                                                                                1440 DATA 510,270
                                                                                                                                                                                                                                1450 DATA 522,284,522,324,508,338,494,338,999,999
                                                                                                                                                                                                                                1460 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1470 READ X, y
1480 IF x=999 AND y=999 THEN 1510
                                                                                                                                                                                                                                1490 DRAW x,9
1500 GOTO 1470
1510 DATA 492,316
           READ xa, ya: PLOT xa, ya
770 READ x,y
780 IF x=999 AND y=999 THEN 810
790 DRAW x,y
800 G010 770
                                                                                                                                                                                                                                1520 DATA 492, 288, 498, 284, 506, 284, 512, 288, 512, 316, 506, 324, 498, 324, 492, 316, 999, 999
                                                                                                                                                                                                                                1530 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1540 READ x, y
1550 IF x=999 AND y=999 THEN 1580
 810 DATA 412,270
 820 DATA 422,270,432,276,432,302,440,302,440,270,452,270,
                                                                                                                                                                                                                                1560 DRAW x, y
1570 GOTO 1540
 458, 274, 458, 332, 450, 342, 426, 342, 418, 336, 410, 326, 410, 270, 999, 999
  B3D READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                               1570 b010 13-0
1580 DATA 498,324
1590 DATA 498,294,504,290,512,290,999,999
1600 READ xa,ya:PLOT xa,ya
830 READ x<sub>1</sub>y

850 IF x=999 AND y=999 THEN 880

860 DRAW x<sub>1</sub>y

870 GOTO 840

880 DATA 452,272

890 DATA 452,330,444,336,418,336,999,999

900 READ x<sub>1</sub>y<sub>2</sub>s*PLOT x<sub>1</sub>y<sub>2</sub>
                                                                                                                                                                                                                                1610 READ x, y
1620 IF x=999 AND y=999 THEN 1650
                                                                                                                                                                                                                                1630 DRAW x, y
1640 GOTO 1610
1650 DATA 510, 338
910 READ x<sub>1</sub>y
920 IF x=999 AND y=999 THEN 950
930 DRAW x<sub>1</sub>y
940 GOTO 910
                                                                                                                                                                                                                               1650 DATA 510,338
1660 DATA 518,344,999,999
1670 READ Xa,ya:PLOT Xa,ya
1680 READ Xyy
1690 IF X=999 AND y=999 THEN 1720
1700 DRAW Xyy
1710 GOTO 1880
  950 DATA 420,312
 960 DATA 440,312,440,324,436,328,426,328,420,324,420,312,999,999
970 READ xa,ya:PLOT xa,ya
 970 KEAD Xa, ya PLOT Xa, ya
980 READ X, y
990 IF X=999 AND y=999 THEN 1020
1000 DRAH X, y
1010 GOTO 980
1020 DATA 422, 270
1030 DATA 422, 302, 432, 302, 999, 999
1040 READ Xa, ya PLOT Xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1720 DATA 522,324
                                                                                                                                                                                                                                1730 DATA 532, 330, 999, 999
                                                                                                                                                                                                                                1740 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                               1750 READ X,y

1750 READ X,y

1760 IF x=999 AND y=999 THEN 1790

1770 DRAW X,y

1780 GOTO 1750

1790 DATA 492,288

1800 DATA 498,294,999,999
 1050 READ x,y
1060 IF x=999 AND y=999 THEN 1090
1070 DRAW x,y
1080 GOTO 1050
                                                                                                                                                                                                                                1810 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1820 READ X+9
                                                                                                                                                                                                                                1830 IF x=999 AND y=999 THEN 1860
1840 DRAW x,y
1850 GOTO 1820
  1090 DATA 420,312
1100 DATA 432,318,999,999
1110 READ xa,ya:PLOT xa,ya
                                                                                                                                                                                                                                1860 DATA 495,284
              READ X19
 1130 IF x=999 AND y=999 THEN 1160
1140 DRAW x,y
1150 GOTO 1120
1160 DATA 432,328
1170 DATA 432,320,440,320,999,999
1180 READ xa,ya;PLOT xa,ya
                                                                                                                                                                                                                                1870 DATA 502,290,999,999
1880 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                                1890 READ X, y
1900 IF x=999 AND y=999 THEN 1930
                                                                                                                                                                                                                                1910 DRAW x, 9
1920 GOTO 1890
 1190 READ X, y
1200 IF x=999 AND y=999 THEN 1230
                                                                                                                                                                                                                                 1930 DATA 522, 284
                                                                                                                                                                                                                                1940 DATA 532,290,999,999
   1210 DRAW X14
                                                                                                                                                                                                                                  1950 READ xa, ya: PLOT xa, ya
                                                                                                                                                                                                                               1960 READ X-9
1970 IF X=999 AND Y=999 THEN 2000
1980 DRAW X-9
1990 GOTO 1960
  1220 6010 1190
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           (FITTITE
  1230 DATA 444,336
1240 DATA 452,342,999,999
  1250 READ xa,ya:PLOT xa,ya
   2000 FOR i=1 TO 600:NEXT i:GOSUB 4470:LOCATE 50,8:PRINT CHR$(233):FOR i=1 TO 600:NEXT i:GOSUB 4470:LOCATE 59,8:PRINT CHR$(233):FOR
 2000 FOR i=1 TO 600:NEXT i:60SUB 4470:L0CATE 50,8:PRINT CHR$(233):FOR i=1 TO 600:NEXT i:50SUB 4470:L0CATE 59,8:PRINT CHR$

=1 TO 60D:NEXT i:60SUB 4470:L0CATE 68,8:PRINT CHR$(233):FOR i=1 TO 130D:NEXT i:L0CATE 20,12:PRINT "realise par"

2010 PLOT 135,216:DRAW 130,216,1:DRAW 130,184,1:DRAW 175,184,1:PLOT 320,184:DRAW 325,184,1:DRAW 325,216,1:DRAW 325,
   2090
                                            *********
                                             *** SOLEIL ***
  2100
  2110
                                             ***********
 2110 FOR i=1 TO 1000:NEXT i:k=50:n=18:rs=100:ts=350
2130 PLOT rs+k,ts:FOR s=1 TO n
2140 o=s*(n-1)*PI/n:r=rs+k*COS(a):t=ts+k*SIN(a)
2150 DRAW r,t:NEXT s:GOTO_2190
```

2160

2180

*** DONNEES PANTHERE ***

LOSTING

Dolloto

```
2200 DATA 320, 124, 322, 122, 322, 118, 326, 112, 356, 112, 374, 124, 406, 132, 418, 144, 434, 148, 444, 148, 462, 146, 496, 136, 514, 136, 526, 140, 532, 146, 532, 146, 532, 146, 536, 148, 546, 150, 546, 146, 550, 144, 556, 138, 560, 134, 556, 126, 2210 DATA 552, 120, 548, 120, 540, 122, 524, 110, 514, 100, 496, 96, 496, 88, 494, 78, 478, 70, 480, 68, 496, 66, 498, 62, 496, 58, 480, 58, 466, 68, 462, 68, 448, 80, 444, 80, 442, 82, 428, 90, 436, 92, 430, 98, 420, 100, 404, 110, 404, 118, 384, 108, 358, 102, 320, 102, 312, 112, 312, 120, 314, 124, 999, 999
2220 READ xa,ya:PLOT xa,ya
2230 READ x,y
2240 IF x=999 AND y=999 THEN GOTO 2270
2250 DRAW X19
2260 GOTO 2230
2270 DATA 404,114
2280 DATA 438,103,444,88,450,84,462,86,466,78,470,76,480,82,486,82,488,86,482,94,464,94,460,96,466,120,460,126,452,126,999,999
                                                                                                                                                                            2570 READ ea.fa:PLOT ea.fa
2290 READ za, ta: PLOT za, ta
                                                                                                                                                                            2580 READ e,f
2590 IF e=999 AND f=999 THEN 60TO 2620
2300 READ 2, t
2310 IF z=999 AND t=999 THEN GOTO 2340
2320 DRAW 2,t
2330 GOTO 2300
                                                                                                                                                                            2600 DRAW e, f
                                                                                                                                                                            2610 GOTO 2580
                                                                                                                                                                            2620 DATA 442,82
2340 DATA 504,112
2350 DATA 496,104,496,96,999,999
2360 READ ua,va:PLOT ua,va
                                                                                                                                                                            2630 DATA 436,92,999,999
                                                                                                                                                                            2640 READ ga, ha: PLOT ga, ha
                                                                                                                                                                            2650 READ 9,h
2370 READ u,v
2380 IF u=999 AND v=999 THEN GOTO 2410
                                                                                                                                                                            2660 IF 9=999 AND h =999 THEN 2690
                                                                                                                                                                            2670 DRAW 9.h
2680 GOTO 2650
 2390 DRAN U, V
2400 GOTO 2370
                                                                                                                                                                            2690 DATA 553,140
 2410 DATA 474,110
                                                                                                                                                                            2700 DATA 547,140,554,134,548,130,546,132,550,132,999,999
 2420 DATA 478, 110, 482, 104, 482, 94, 999, 999
                                                                                                                                                                             2710 READ la, ma: PLOT la, ma
 2430 READ aa, ba: PLOT aa, ba
                                                                                                                                                                            2720 READ 1,m
 2440 READ a.b
                                                                                                                                                                            2730 IF 1=999 AND m=999 THEN 2760
2740 DRAN 1.m
2750 GOTO 2720
2760 DATA 546,146
2770 DATA 543,143,999,999
2450 IF a=999 AND b=999 THEN GOTO 2480
2450 DRAW a;b
2470 GOTO 2440
2480 DATA 478,82
                                                                                                                                ECOLINE
 2490 DATA 474,85,465,88,462,86,999,999
                                                                                                                                                                            2780 READ xa, ya: PLOT xa, ya
 2500 READ ca, da: PLOT ca, da
                                                                                                                                                                            2790 READ X, y
2800 IF x=999 AND y=999 THEN 2840
 2510 READ C.d
 2520 IF c=999 AND d=999 THEN GOTO 2550
                                                                                                                                                                            2810 DRAW x,9
2820 GOTO 2790
 2530 DRAW c, d
 2540 GOTO 2510
                                                                                                                                                                             2830 a$=INKEY$
 2550 DATA 478,70
                                                                                                                                                                             2840 LOCATE 50,1:PRINT *- 20 fonctions de dessin -
 2560 DATA_468,72,468,76,999,999
 2850 FOR i=1 TO 1000:NEXT i:LOCATE 4,22:PRINT "M acces au menu":LOCATE 4,23:PRINT "E acces a l'ecran graphique" 2660 PLOT 7,57:DRAM 2,57,1:DRAM 2,41,1:DRAM 7,41,1 2870 PLOT 264,39:DRAW 269,39,1:DRAW 269,57,1:DRAW 168,57,1
  2880 GOSUB 4860
  2890 as=UPPER$(INKEY$):IF as="" OR(a$<>"E" AND a$<>"M")THEN 2890
  2900 IF a$="E" THEN 3290
  2910
                           ********
  2920 '
                           *** M E N U ***
  2930 '
  2970 LOCATE 18;22:PRINT "- tapez C"
2980 LOCATE 55;22:PRINT "APPUYEZ SUR UNE TOUCHE"
2990 LOCATE 55;23:PRINT "APPUYEZ SUR UNE TOUCHE"
2990 LOCATE 55;23:PRINT "- ":LOCATE 76;2:PRINT "1/4"
3000 a$=INKEY$:IF a$="" THEN 3000
 3160 PLOT 20,13,1:DRAW 400,13,1:DRAW 400,35,1:DRAW 20,35,1:DRAW 20,13,1
3170 LOCATE 5,24:PRINT "pour revenir a la premiere page tapez [enter]"
3180 a$=INKEY$:IF a$="" THEN 3180
  3190 IF INKEY(18)=0 THEN 2940
 3200 CLS:MODE 2:LOCATE 36,2:PRINT "M E N U (suite)":LOCATE 34,3:PRINT " ":LOCATE 10,6:PRINT "* 3: ANNULE LA DERNIERE DROIT E":LOCATE 10,8:PRINT "* N: NETTOYAGE DE L'ECRAN":LOCATE 10,10:PRINT "* 6: GOMME UNE FIGURE":LOCATE 18,11
3210 PRINT "- tapez 6 puis 2":LOCATE 18,12:PRINT "- couleur 1-2":LOCATE 18,13:PRINT "- validez un point avec 2":LOCATE 18,14:PRINT "
- placez le curseur a l'extremite de la diagonale":LOCATE 10,18:PRINT "* tapez R":LOCATE 18,16
3220 PRINT "- tapez 1 pour visualiser le curseur":LOCATE 10,18:PRINT "* J: TRACE UN POLYGONE":LOCATE 18,19:PRINT "- validez 2 points avec 2":LOCATE 18,20:PRINT "- tapez J":LOCATE 10,2:PRINT "* H: SAUVEGARDE OU CHARGE UN DESSIN"
3230 LOCATE 55,22:PRINT "APPUYEZ SUR UNE TOUCHE":LOCATE 55,23:PRINT "- "
3240-LOCATE 76,2:PRINT "APPUYEZ SUR UNE TOUCHE":LOCATE 55,23:PRINT "- "
3250 PLOT 20,13,1:DRAW 400,13,1:DRAW 400,35,1:DRAW 20,35,1:DRAW 20,13,1
3260 LOCATE 5,24:PRINT "pour revenir a la première page tapez [enter]"
                                                                                                                                        ":LOCATE 10,6:PRINT "* 3: ANNULE LA DERNIERE DROIT
  3200 CLS:MODE 2:LOCATE 36,2:PRINT "M E N U (suite)":LOCATE 34,3:PRINT "
```

O. Co. Co

```
3270 a$=INKEY$:IF a$="".THEN 3270
3280 IF INKEY(18)=0 THEN 2940
  3290 CLS:MODE 2:ce=1:cf=0:cv=6
 3300 PLOT 0,400:DRAW 0,0.1:PLOT 0,399:DRAW 640,399:1:PLOT 639,399:DRAW 629,365.1
3310 PLOT 103,18:DRAW 103,0.1:PLOT 194,18:DRAW 194,0.1:PLOT 402,18:DRAW 402,0.1
  3320 INK 0,1:INK 1,24:PAPER cf:PEN ca:BORDER ca
  3330 SPEED KEY 10,3
 3340 xa=200:ya=300
 3350 xb=xa:yb=ya:x=xa+20:y=ya
  3360 ce=1:cf=0:cv=6
3300 Ce=1:(f=0:cv=6
3370 PLOT 0,18:DRAW 639,18,1:DRAW 639,0,1:PLOT 101,18:DRAW 101,0,1:PLOT 192,18:DRAW 192,0,1:PLOT 400,18:DRAW 400,0,1:LOCATE 2,4:PRINT CHR*(243):LOCATE 1,5:PRINT CHR*(241):LOCATE 1,4:PRINT CHR*(150):LOCATE 4,4:PRINT "x":LOCATE 1,6:PRINT "y"
3380 PLOT 620,18:DRAW 620,365:DRAW 640,365:LOCATE 79,23:PRINT "Z":LOCATE 79,22:PRINT "x":LOCATE 79,21:PRINT "V":LOCATE 79,20:PRINT "U":LOCATE 79,19:PRINT "T":LOCATE 79,18:PRINT "P"
3390 LOCATE 79,19:PRINT "T":LOCATE 79,18:PRINT "S":LOCATE 79,17:PRINT "R":LOCATE 79,16:PRINT "Q":LOCATE 79,15:PRINT "P"
3390 LOCATE 79,19:PRINT "N":LOCATE 79,13:PRINT "J":LOCATE 79,12:PRINT "H":LOCATE 79,11:PRINT "G":LOCATE 79,10:PRINT "F":LOCATE 79,9:
PRINT "E":LOCATE 79,0:PRINT "D":LOCATE 79,7:PRINT "C":LOCATE 79,6:PRINT "B":LOCATE 79,5:PRINT "A":LOCATE 79,4:PRINT "B"
  3400 SYMBOL AFTER 128
 3410 SYMBOL 128,0,34,20,127,20,34,0,0
 3420 SYMBOL 129,144,96,101,146,4,8,0,0
3430 SYMBOL 130,1,3,5,9,17,33,127,0
3430 SYMBOL 130,1,3,5,9,17,33,127,0
3440 SYMBOL 139,0,24,0,126,126,60,24,0
3450 SYMBOL 132,0,0,0,127,0,0,0,0
3450 SYMBOL 133,0,0,127,65,65,127,0,0
3470 SYMBOL 134,24,36,66,129,129,66,36,24
3480 SYMBOL 135,0,31,34,34,68,68,248,0
3490 SYMBOL 135,0,31,34,127,127,127,0,0
3500 SYMBOL 137,0,108,254,254,124,56,16,0
3510 SYMBOL 138,1,3,7,15,31,63,127,0
3520 SYMBOL 131,0,0,60,255,255,60,0,0
3530 SYMBOL 141,0,24,36,56,66,36,24,0
                                                                                             20 m
3530 SYMBOL 141,0,24,36,66,36,36,24,0
3540 SYMBOL 140,0,0,60,175,175,60,0,0
3550 SYMBOL 142,0,0,3,24,24,0,0,0
3550 SYMBOL 142,0,0,3,24,24,0,0,0
3550 SYMBOL 143,0,126,255,175,255,255,0,0
3570 SYMBOL 144,0,60,126,90,126,66,60,0
3580 LOCATE 80,4:PRINT CHR$(128)
 3600 LOCATE 80,6:PRINT CHR$(130)
3610 LOCATE BO, 7:PRINT CHR$(131):LOCATE BD, 8:PRINT CHR$(132):LOCATE BO, 9:PRINT CHR$(144):LOCATE BD, 10:PRINT CHR$(133):LOCATE BD, 13:P
3610 LOCATE 80, 70-FINT CHR$(131):LOCATE 80, 15:PRINT CHR$(135):LOCATE 80, 17:PRINT CHR$(136)-3620 LOCATE 80, 18:PRINT CHR$(137):LOCATE 80, 19:PRINT CHR$(138):LOCATE 80, 20:PRINT CHR$(139):LOCATE 80, 21:PRINT CHR$(140):LOCATE 80, 22:PRINT CHR$(141):LOCATE 80, 23:PRINT CHR$(142)
3630 LOCATE 80, 12:PRINT CHR$(143)
 364D WINDOW #1,30,50,25,25:PAPER #1,0:PEN #1,1
 3650. CLS #1
 3460
3670
                           *** CURSEUR CLIGNOTANT ***
 3680 1
                           ***************
3690 t=TEST(x, y)
3700 c$=INKEY$: IF c$4>** THEN 3730
3710 PLOT x,y,ce:PLOT x,y,cf
3720 GOTO 3700
 3730 PLOT x,9,5
                                                                                                                                            3740 c=ASC(c$)
 3750
                             *** PROGRAMME PRINCIPAL ***
3760 '
                             ********
IF c$="F" THEN GOSUB 4410:GOSUB 5430
3870 IF c$="8" THEN GOSUB 4410:GOSUB 5490
3880 IF c$="P" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4450
3890 IF c$= 'Q" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4510
 3900 IF cs="E" THEN GOSUB 4410:PLOT x,y,ce:60SUB 4630
3910 IF c$="Y" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4910
3920 IF c$="U" THEN GOSUB 4410:GOSUB 5180
 3930 IF c="D" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4550:PLOT xa,ya,ce:DRAW x,y,ce:xb=xa:yb=ya:ya=y:xa=x
         IF c$="J"
                           THEN GOSUB 4410:GOSUB 5550
3950 IF c$="C" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4170
3960 IF c$="V" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4580:GOSUB 4400
3970 IF c4="R" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4260:xb=xatyb=ya:xa=x:ya=y
3980 IF c4="T" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4260:xb=xatyb=ya:xa=x:ya=y
 3990 IF c=='a' THEN GOSUB 4410:GOSUB 4540:PLOT xb,yb:DRAW xa,ya,cf:x=xb:y=yb:xa=xb:ya=yb
4000 IF c=='A" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4060
4010 IF c=='G" THEN GOSUB 4410:GOSUB 4560:ce=0
 4020 IF c$="N" THEN 605UB 4410:608UB 4570:6070 3290 4030 IF c$)="0" AND c$<="9" THEN ce=VAL(c$)
 4040 GOTO 3690
 4050 LOCATE 14,25:PRINT x:LOCATE 19,25:PRINT y:RETURN
4D60 CLS #1:PRINT #1, cotation :xr=ABS((xb-xa)/2.85):LOCATE 52,25:PRINT *x = :LOCATE 55,25:PRINT USING "###.## mm";xr:yr=ABS((yb-ya)/2.8):LOCATE 67,25:PRINT *y = :LOCATE 70,25:PRINT USING "###.## mm";yr:RETURN
 4070
                              *************
4080 "
                              *** RECTANGLE PLEIN ***
 4090
                              ********
4100 CLS #1:PRINT #1, "rectangle plein":FOR r1=ya TO y STEP SGN(y-ya)
4110 PLOT xa.r1,cetDRAW x,r1,ce
4:20 NEXT r1:60SUB 5260
4130 RETURN
4140
4150 '
                              *** CERCLE PLEIN ***
4160 '
                              **********
```



```
4170 CLS #1:PRINT #1, "cercle plein":r=SQR((xa-x)^2+(ya-y)^2):c1=r^2 4180 FOR xc=-r TO r
4190 yc=SQR(c1-(xc^2))
4200 PLOT xa+xc, ya+yc, ce: DRAW xa+xc, ya-yc, ce
4210 NEXT xc: 505UB 5260
4220 RETURN
                                4230
4240 '
4250 '
                                **************
4260 CL5 #1:PRINT #1, "triangle plein":t1=SQR((yb-ya)*2+(xb-xa)*2)
4270 IF t1=0 THEN RETURN
 4280 tx=(xa-xb)/t1:ty=(ya-yb)/t1
 4290 FOR t2=0 TO t1 STEP 0.5
 4300 tx1=xb+t2*tx:ty1=yb+t2*ty
4310 PLOT x,y,ce:DRAW tx1,ty1,ce
4320 NEXT t2:GOSUB 5260
4330 RETURN
4340 LOCATE 1,1:FRINT "de ":LOCATE 4,1:FRINT CHR$(176):LOCATE 5,1:INPUT "=";w
4350 LOCATE 1,2:FRINT "a ":LOCATE 4,2:FRINT CHR$(176):LOCATE 5,2:INPUT "=";q
4360 RETURN
 4370
4380 '
                                 *** CERCLE ***
 4390 1
                                 *********
4400 GOSUB 4340:DEG:FOR i=w TO q:r=SQR((xa-x)^2+(ya-y)^2):PLOT xa+r*COS(i),ya+r*SIN(i),ce:NEXT i:GOSUB 5260:RETURN
4410 SOUND 1,75,10:RETURN
4420 '
                                ********
                                *** PARALLELOGRAMME ***
 4440
                                **************
4450 CLS #1:PRINT #1, parallelogramme":dy=yb-ya:dx=xb-xa:PLOT x,y,ce:DRAW xa,ya,ce:DRAW xb,yb,ce:DRAW x+dx,y+dy,ce:DRAW x,y,ce:GSUND
  5260: RETURN
 4460 RETURN
4470 SOUND 1,113,5,7:SOUND 1,119,5,7:FOR i=190 TO 113 STEP -10:SOUND 1,1,2,7:NEXT i:FOR i=100 TO 16 STEP -5:SOUND 1,1,1,7:NEXT i:FOR i=20 TO 40 STEP 4:SOUND 1,1,10,7:NEXT i:RETURN
                                                                                                                                                              5060 GOSUE 4410: IF a$="L" THEN 5110
                               **********
                                                                                                                                                             5070 CLS #1:PRINT #1, "RC-PLAY puis ENTER";:GOSUB 4900 5080 IF INKEY(18)<>0 THEN 5080
4490 '
                               4500 *
4510 CLS #1:PRINT #1, 'vitesse: 1...9 *
4520 a=VAL (INKEY$):IF a 1 OR a 29 THEN 4510 SLSE cv=a:RETURN
4530 CLS #1:PRINT #1, 'validation':RETURN
                                                                                                                                                              5090 CLS #1: SPEED WRITE 1: SAVE "!DESSIN", B, &CODO, &4000
                                                                                                                                                              5100 RETURN
                                                                                                                                                             5110 CLS #1:PRINT #1, "PLAY puis ENTER"; GOSUB 4900
5120 IF INKEY(18)<>0 THEN 5120
5130 CLS #1:LOAD*!DEMODAQ
4530 CLS #1:PRINT #1, "validation":RETURN
4540 CLS #1:PRINT #1, annulation :RETURN
4550 CLS #1:PRINT #1, pomme":RETURN
4570 CLS #1:PRINT #1, pomme":RETURN
4570 CLS #1:PRINT #1, nettoyage":RETURN
4580 CLS #1:PRINT #1, cercle":RETURN
4580 CLS #1:PRINT #1, cercle":RETURN
4590 FOR i=1 TO 600:NEXT i:CLS #1:PRINT #1, (I)exte ou (C)hr$ ?"
                                                                                                                                                              5140 RETURN
                                                                                                                                                              5150
                                                                                                                                                                                              **************
                                                                                                                                                              5160 '
                                                                                                                                                                                              *** ELLIPSE PLEINE ***
                                                                                                                                                                                              **************
                                                                                                                                                             5170 ' *******************************
5180 CLS #1:PRINT #1, "ellipse pleine":a$=INKEY$
5190 a$=UPPER$(INKEY$):[F a$="" THEN GOTO 5190
5200 IF a$<>"U" THEN RETURN
5210 FOR i=1 TO 360 :DEG
5220 PLOT xa,ya,cf:PLOT xb,yb,cf:PLOT x,y,ce
5230 q=(xb*xa)/2:w=(q-xb):r=y-ya
5240 DRAW q+w*COS(i),ya+r*SIN(i),ce
5250 NEXT i:GOSUB 5260:RETURN
5260 50UND 1,119,10:RETURN
5270 a$=INKEY$:PETURN
:a$=INKEY$:RETURN
                                ******
                                *** ECRITURE ***
4610 '
                                                                                                                                                                                                                                                                                         60U1
                                *******
4620 **************************
4630 CLS #1:SPEED KEY 10,3:PRINT #1, "Ecriture":GOSUB 4590
4640 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$=" THEN 4640
4650 IF a$<'T' AND a$<'P'' THEN 4720
4660 SCUND 1,119,10:TAG #0:IF a$="T' GOTO 4700
4670 CLS #1:INPUT #1,"code chr$:';C$
4680 c=VAL(c$):IF c<0 OR c>255 THEN 4630
4690 PRINT #0,0HR$(c);:GOTO 4630
4700 CLS #1:INPUT #1,"texte:";t$
4710 PRINT #0,t$;:GOTO 4630
4720 TAGOFF #0:GOSUB 5260:RETURN
4730 SCUND 1,279,100,7:BETURN
4620
                                                                                                                                                              5270 a$=INKEY$: RETURN
                                                                                                                                                               5280
                                                                                                                                                                                               **********
                                                                                                                                                              5290 *
                                                                                                                                                                                              *** CRAYON ***
                                                                                                                                                              5300 '
                                                                                                                                                                                              ***********
                                                                                                                                                              5310 CLS #1:PRINT #1, "crayon":G0SUB 5270
5320 IF INKEY(B)=0 THEN x=x-1
5330 IF INKEY(1)=0 THEN x=x+1
5340 IF INKEY(0)=0 THEN y=y+1
472D TAGOFF #0:GOSUE 5260:RETURN
473D SOUND 1,239,10D,7:RETURN
474D SOUND 1,179,20,7:SOUND 1,159,20,7:SOUND 1,150,20,7:RETURN
475D SOUND 1,179,40,7:SOUND 1,179,40,7:RETURN
475D SOUND 1,239,40,7:SOUND 1,225,40,7:RETURN
476D SOUND 1,288,10D,7:RETURN
476D SOUND 1,288,10D,7:RETURN
479D SOUND 1,219,40,7:SOUND 1,179,20,7:SOUND 1,159,20,7:RETURN
479D SOUND 1,179,40,7:SOUND 1,201,40,7:RETURN
480D SOUND 1,301,10D,7:RETURN
480D SOUND 1,268,40,7:SOUND 1,239,40,7:RETURN
481D SOUND 1,259,20,7:SOUND 1,201,20,7:SOUND 1,179,20,7:RETURN
482D SOUND 1,201,40,7:SOUND 1,201,20,7:SOUND 1,179,20,7:RETURN
483D SOUND 1,201,40,7:SOUND 1,255,40,7:RETURN
484D SOUND 1,239,40,7:SOUND 1,255,40,7:RETURN
485D SOUND 1,279,40,7:SOUND 1,255,40,7:SOUND 1,239,40,7:RETURN
485D SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,279,40,7:RETURN
485D SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,179,40,7:RETURN
485D SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,75,40,7:SOUND 1,179,40,7:RETURN
486D ENV 1,10,15,1;ENT 1,10,15,1:FOR 1=200 TO 194 STEP -1:SOUND 1,1,15,1,1,1,5:
NEXT 1:RETURN
                                                                                                                                                              5350 IF INKEY(2)=0 THEN y=y-1
                                                                                                                                                              5360 PLOT x, y, ce
5370 IF INKEY(60)=-1 THEN GOTO 3710
                                                                                                                                                               5380 GOTO 5310
                                                                                                                                                               5390 RETURN
                                                                                                                                                              5400
5410
                                                                                                                                                                                               ************
                                                                                                                                                                                               *** RECTANGLE ***
                                                                                                                                                                                               ***********
                                                                                                                                                               5420
                                                                                                                                                              5430 CLS #1:PRINT #1, "rectangle"
5440 PLOT xa,ya:DRAN xb,ya,ce:DRAW xb,yb,ce:DRAW xa,yb,ce:DRAW xa,ya,ce
5450 RETURN
                                                                                                                                                               5460
                                                                                                                                                               5470 '
                                                                                                                                                                                               *** TRIANGLE ***
   NEXT I : RETURN
                                                                                                                                                               5480 '
                                                                                                                                                                                               *********
                                 4870 1
   4880 7
   4890 1
  4900 FOR i=1 TO 20:a$=INKEY$NEXT i:RETURN
4910 CLS %1:PRINT #1, "ellipse" ia$=INKEY$
4920 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$="" THEN 4920
4930 IF a$("Y" THEN RETURN
4940 PLOT xa,ya,cf:PLOT xb,yb,cf:PLOT x,y,ce
                                                                                                                                                               5520
                                                                                                                                                               5530
                                                                                                                                                                                               *** POLYGONE ***
                                                                                                                                                                                               *******
                                                                                                                                                               5540 '
                                                                                                                                                               5550 CLS #1:PRINT #1, "polygone"
5580 FOR x=1 TO 600:NEXT x:CLS #1:1NPUT #1, "nombre de cotes" jx
   4950 t=(xb+xa)/2:s=(t-xb):z=y-ya
                                                                                                                                                                5570 r=xa-xb
   4960 GOSUE 4340
                                                                                                                                                               5580 PLOT xa+r, ya
   4970 FOR 1=w TO q:DEG
                                                                                                                                                               5590 FOR j=1 TO jx
5600 i=j*PI*2/jx
   4980 PLOT t+s*COS(1), 9a+z*SIN(i):NEXT i:GOSUB 5260
   4990 RETURN
                                                                                                                                                                5610 a=xa+r*COS(i)
                                  *******************
   5000
                                                                                                                                                               5620 z=ya+r*SIN(i)
5630 DRAW a,z,ce
                                  *** CHARGEMENT - SAUVEGARDE ***
   5010
                                  *******************
                                                                                                                                                               5640 NEXT j
5650 RETURN
  5030 CLS #1:PRINT #1, "Save or Load ?":505UB 4900
5040 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$="" THEN 5040
5050 IF a$<\"S" AND a$<\"L" THEN RETURN
                                                                                                                                                                5660 INK 0,1:INK 1,24:PAPER D:PEN 1:CLS:BORDER 1:SPEED KEY 10,3:STOP
```



Ce programme est un utilitaire de gestion de budget familial. Il permet, outre l'analyse du budget familial, la gestion du compte courant et des calculs financiers. Budgest permet donc d'accéder à trois sousprogrammes:

1 - Sous-programme de gestion du compte courant :

a) Saisie: cette option permet d'entrer les opérations effectuées (dates, libellés, montants précédés du signe + ou -). Les opérations saisies sont triées par dates sur un mois. Il est donc préférable de toujours rentrer les opérations sous la même forme. L'option saisie fait apparaître le solde après chaque opération.

b) Solde : fait apparaître le seul solde des opérations.

c) Suppression: permet, à réception de l'avis de débit ou crédit de la banque, de supprimer l'enregistrement correspondant, tout en sauvegardant le montant de l'opération supprimée dans une autre variable.

d) Bilan: cette option fait apparaître la balance des vingt dernière opérations à partir du numéro de fiche indiqué. Le solde des opérations figure en has de page.

e) Graphiques : affiche la date, le montant des opérations ainsi qu'un histogramme à partir d'un mot clé (essence, médicament...).

f) Edition complète : édite sur écran ou sur imprimante toutes les fiches.

g) Modifications : option permettant de rectifier des erreurs de saisie. h) Chargement/sauvegarde: permet le rechargement ou la sauvegarde des données saisies dans les sous-programmes de gestion du budget familial et compte courant.

2 - Sous programme Gestion du budget familial :

 a) Saisie/modification : permet d'entrer recettes et dépenses dans quarante-huit postes différents à l'intérieur de huit grandes catégories.

b) Edition: passe en revue les principales catégories de votre budget et le détail par poste.

 c) Bilan : affiche les huit grandes catégories sous forme de "camembert".

d) Graphiques : permet d'obtenir une représentation, sous forme d'histogramme, des postes de chaque catégorie.

3 - Sous-programme de calcul financier :

a) Mensualités : calcule les mensualités de remboursement en fonction du capital emprunté, du taux d'intérêt et du nombre de mensualités. Etablit un tableau d'amortissement du prêt.

b) Capitalisation: permet de calculer la somme obtenue au terme de "n" mois en déposant chaque mois une certaine somme à un certain taux d'intérêt (P.E.L...).

c) Intérêts composés: cette option permet d'obtenir le capital obtenu après une période donnée en tenant compte du taux d'intérêt annuel et de la durée du placement (en années). Conseils: lors de la première uti-

380 CLS

lisation du sous-programme gestion de compte courant, il est nécessaire d'initialiser le solde de la façon suivante :

Utiliser le programme "saisie" en introduisant en "MON-TANT" le solde de votre compte figurant à la fin de votre dernier relevé.

Utiliser ensuite le sousprogramme "Suppression" afin de sauvegarder ce montant dans une autre variable,

Par la suite, il ne vous restera plus qu'à saisir toutes les opérations effectuées et n'ayant pas fait l'objet d'un relevé.

Ne pas oublier de charger le fichier, ni de le sauvegarder après toute modification ou saisie.

Philippe Dalibard

	ST Par Philippe DALIBARD
10 MODE 2	70 7040
20 ON ERROR 60 30 en=50	10 3810
40 fi=8:ch=11	
	a!(en),d\$(en),b!(en)
AD DIM cos(fi.	ch),co(fi,ch),q(fi)
70 '	menu principal
BO CLS	mana pranapas
90 PRINT: PRINT	:PRINT:PRINT:PRINT
100 PRINT"	MENU*
110 PRINT "	* PRINT
120 PRINT *	[1]Chargement"
130 PRINT *	[2 1Gestion Compte Couran
f.	
140 PRINT *	[3 1Gestion du Budget Fam
ilial"	
150 PRINT *	[4]Calcul Financier*
160 PRINT *	[5]
	4:INPUT*Quel est votre choix :";so 2230,190,2620,3830,2410
190 '	
200 GLS	menu
210 WINDOW#0,1	.80.1.25
	HR\$(135); FOR i=2 TO 79:PRINT#O, CHR\$(131); NEXT:PRINT#O, CHR\$(139)
	:PRINT#0, CHR\$(141)::FOR 1=2 TO 79:PRINT#0, CHR\$(140)::NEXT:PRINT#0.
CHR\$(142)	
230 WINDOW SWA	
	T:PRINT:PRINT:PRINT
250 PRINT*	MENU*
260 PRINT"	
270 PRINT"	[1]Menu principal*
290 PRINT"	[2]Saisie*
290 PRINT®	[3]Bilan*
300 PRINT	[4]Modification*
310 PRINT*	[5]Suppression'
330 PRINT	[à ISolde'
340 PRINT	I 7 IGraphiques"
	T:INPUT Quel est votre choix: ";sa
	70,370,1120,1960,910,740,1380,1700
370-	70,570,1120,1700,710,740,1380,1700

BUDGEST

LISTING

390 WINDOW#2,1,80,11,13 400 PRINT#2, CHR\$(24 410 FOR i=1 TO 3:LOCATE#2,1,i:PRINT#2, STRING\$(80," "):NEXT i 420 LOCATE#2,5,2:PRINT#2,"DATES"
430 LOCATE#2,22,2:PRINT#2,"OPERATIONS"
440 LOCATE#2,55,2:PRINT#2,"MONTANTS"
450 LOCATE 10,5:PRINT*POUR TERMINER LA SAISIE, TAPEZ [fin] DANS LA COLONNE DAT 460 LOCATE 8,4:PRINT CHR\$(150);:FOR i=1 TO 61:PRINT CHR\$(154);:NEXT:PRINT CHR\$(1 56):LOCATE 8,6:PRINT CHR\$(147);:FOR i=1 TO 61:PRINT CHR\$(154);:NEXT:PRINT CHR\$(1 337 - 470 LOCATE 1,18:FOR i=1 TO 80:PRINT;CHR\$(210);:NEXT 480 ORIGIN 0,0:DRAW 0,398:DRAW 638,398:DRAW 638,0:DRAW 0,0 490 FOR j=1 TO en 500 IF d\$(j)<>"" THEN GOTO 520 510 oc=J 520 NEXT J 530 FOR == 1 TO oc-1 530 FOR == 1 TO oc-1 540 LOCATE 70,1:PRINT;e 550 LOCATE 3,15:INPUT ;d\$ 560 If d\$= 'fin' THEN GOTO 650 570 LOCATE 21,15:INPUT;a\$ 580 LOCATE 54,15:INPUT;a! 590 LOCATE 1, 15: PRINT STRING\$ (80, " ") 600 d\$(e)=d\$ 610 a\$(e)=a\$ 620 a!(e)=a! 630 GOSUB 780 640 NEXT e 650 LOCATE 5,20:PRINT VEUILLEZ PATIENTER, JE METS UN PEU D'ORDRE ! 660 FOR q=1 TO en-1 670 FOR i=q+1 TO en 680 IF RIGHT\$(d\$(i),2)>RIGHT\$(d\$(q),2) THEN GOTO 700 690 r\$=d\$(q):d\$(q)=d\$(i):d\$(i)=r\$:q\$=a\$(q):a\$(q)=a\$(i):a\$(i)=q\$:p!=a!(q)!a!(q)=a 700 NEXT i 710 NEXT 9 720 PRINT#2, CHR\$(24):60TO 2600 sol de 740 CLS 750 y=12 760 GOSUB 790 77D GOTO 890 780 y=23 790 s!=0 BOD FOR i=1 TO en 810 s!=s!+(a!(i)) 820 NEXT i 83D s!=s!+(as!) 84D LOCATE 18,y-1:PRINT CHR\$(135);:FOR i=1 TO 4B:PRINT CHR\$(131);:NEXT:PRINT CHR \$(139) B5D LOCATE 18,y+1:PRINT CHR\$(141);:FOR i=1 TO 40:PRINT CHR\$(140);:NEXT:PRINT CHR \$(142) 860 LOCATE 23,23:PRINT* 870 LOCATE 20,9:PRINT "Votre solde s'eleve a "USING"##########;s';:PRINT" Francs' 880 RETURN 890 LOCATE 1,25:LINE INPUT*Pour continuer, tapez sur une touche ";z\$ 900 GOTO 2600 910 920 CLS 930 LOCATE 1,8:PRINT DATE :LOCATE 20,8:PRINT OPERATION :LOCATE 40,8:PRINT MONTAN T':LOCATE 73,8:PRINT'FI"
940 LOCATE 30,20:FOR i=1 TO 48:PRINT CHR\$(154);:NEXT:PRINT CHR\$(153):FOR i=19 TO 740 LOCATE 30,22-FOR 1=1 TO 48:FMINI CHR\$(134); NEXT 1:LOCATE 78,12:PRINT CHR\$(135); FOR 1=19
13 STEP-1:LOCATE 78,1:PRINT POUR SUPPRIMER, TAPEZ [5] *
950 LOCATE 1,19:PRINT*POUR TERMINER, TAPEZ [7] *
970 LOCATE 1,24:PRINT*POUR PASSER A LA FICHE SUIVANTE, APPUYEZ SUR [enter]* 980 FOR e=1 TO en

980 FOR e=1 TO en

990 IF d\$(e)="" THEN GOTO 1100

1000 LOCATE 1,10:PRINT"*";d\$(e):LOCATE 20,10:PRINT"*";a\$(e):LOCATE 60,10:PRINT"*

";a(e):LOCATE 73,10:PRINT;e

1010 LOCATE 78,10:LINE INPUT ;z\$

1020 IF z\$="f" THEN GOTO 1110

1030 IF z\$<'s" THEN GOTO 1100 1040 as!=as!+(a!(e)):d\$(e)=*":a\$(e)="":a!(e)=0 1050 FOR i=e TO 1 STEP -1 1060 d\$(i)=d\$(i-1) 1070 a\$(i)=a\$(i-1) 1080 a!(i)=a!(i-1) 1090 NEXT 1100 NEXT e 1110 GOTO 2600 1120 1130 CLS 1140 INPUT"A partir de quel numero :"ifich 1150 CLS 1160 BORDER 10 1170 ORIGIN 0,0:DRAW 0,395:DRAW 635,395:DRAW 635,0:DRAW 0,0 1180 ORIGIN 317,0:DRAW 0,395 1190 ORIGIN 50,0:DRAW 0,395:ORIGIN 367,0:DRAW 0,395 1200 ORIGIN 0,360:DRAW 635,0 1210 ORIGIN 224,0:DRAW 0,395 1220 ORIGIN 544,0:DRAW 0,395 1230 LOCATE 2,2:PRINT*DATE*;:LOCATE 10,2:PRINT*OPERATION / DEBIT*;:LOCATE 30,2:PRINT*MONTANT* 1240 LOCATE 42,2:PRINT*DATE*;:LOCATE 50,2:PRINT*OPERATION / CREDIT*;:LOCATE 70.2

:PRINT "MONTANT" 1250 i=1 1260 FOR e=fich TO en 1270 IF a!(e))=0 THEN GOTO 1290 1280 LOCATE 2,4+(i-1):PRINT;d\$(e);:LOCATE 9,4+(i-1):PRINT UPPER\$(LEFT\$(a\$(e),20)):LOCATE 30,4+(i-1):PRINT;a!(e):60T0 1300 1290 LOCATE 41,4+(i-1):PRINT;d\$(e);:LOCATE 49,4+(i-1):PRINT UPPER\$(LEFT\$(a\$(e),2 0)):LOCATE 70,4+(1-1):PRINT;a!(e) 1300 ' IF d\$(e)="" THEN 790 1310 i=i+1 1320 IF i=20 THEN GOTO 1340 1330 NEXT e 1340 IF s!00 THEN LOCATE 49,24:PRINT*SOLDE CREDITEUR*:LOCATE 70,24:PRINT;s!:60T0 1350 LOCATE 9,24:PRINT°SOLDE DEBITEUR°:LOCATE 30,24:PRINT;s! 1360 LINE INPUT;z≸ 1370 GOTO 2600 1380 graphiques 1390 CLS 1400 h=0:s=1:r=0 1410 FOR i=1 TO en:b!(i)=0:NEXT 1420 LOCATE 1,1: INPUT Sur quelle depense ; deps FOR i=1. TO en 1440 IF dep\$()LEFT\$(a\$(i),LEN(dep\$)) THEN 1460 1450 b!(i)=a!(i) 1460 NEXT i 1470 FOR i=1 TO en 1480 IF b!(i)(0 THEN b!(i)=-(b!(i)) 1490 IF b!(i))k! THEN k!=b!(i) 1500 NEXT i 1510 CLS 1520 m=1 1530 h=ROUND((250/(k!)),4) 1540 FOR i=1 TO en 1550 IF b!(i)=0 GOTO 1660 1560 LOCATE 5,2:PRINT'DATES':LOCATE 12,2:PRINT'MONTANTS':LOCATE 40,2:PRINT UPPER \$(dep\$) 1570 LOCATE 1.5+(m-1):PRINT:m:LOCATE 5.5+(m-1):PRINT d\$(i):LOCATE 11,5+(m-1):PRI NT;b! (i) 1580 ORIGIN 150,40: DRAW 500,0 1590 ORIGIN 158,165:DRAW 500,0 1600 FOR j=1 TO 10 1610 ORIGIN 152+(m*24)+j,40:DRAW 0,h*b(i) 1620 LOCATE 22+(m-1)*3,24:PRINT;m 1630 NEXT .I 1640 m=m+1 1650 IF m=20 THEN GOTO 1670 1660 NEXT i 1670 LINE INPUT 12\$ 1680 GOTO 2680 1690 -edition complete 1700 CLS 1770 WIDTH 80 1780 ZONE 10 1790 WINDOW#3,1,80,1,4 1800 WINDOW#1,1,80,5,24 1810 PAPER#3, 1: PEN#3, 10 1820 PRINT#so1, Dates",":","Operations",,":","Montants",": Fiches" 1830 FOR i=1 TO en 1840 IF d\$(i)="" THEN 60TO 1900 1850 z#=INKEY\$ 1960 IF z\$="" THEN GOTO 1880 ELSE 1970 1870 LINE INPUT ;z\$ PRINT#502, STRING\$(79, "-") 1880 1890 PRINT#so2; id\$(i);TAB(i1)":";SPACE\$(30-LEN(a\$(i)));a\$(i);TAB(51)":";TAB (60);a(i);TAB(71)": ";i 1900 NEXT i 1910 PRINT#502,STRING\$(79,"=") 1920 PRINT#1,"Desirez vous une autre edition (o,n) :" 1930 z\$=INKEY\$:IF z\$="" THEN 1930 ELSE 1940 IF z\$="0" THEN GOTO 1700 1940 1950 GOTO 2590 1960 1970 CLS:LOCATE 10,3:PRINT*Pour passer a la fiche suivante, appuyez sur [ENTER 1980 LOCATE 10,5:PRINT "Lorsque vous desirez modifier une fiche, tapez [m]*
1990 LOCATE 10,7:PRINT "Lorsque vous avez termine, tapez [f]*
2000 ORIGIN 0,180:DRAW 638,0:ORIGIN 0,150:DRAW 638,0 2010 FOR e=1 TO en 2020 IF d\$(e)=" THEN 60TO 2100 2030 WINDOW#4,1,80,10,12 2040 PAPER#4, 1: PEN#4, 10 ZUSU FAPERREA, 1:PENREA, 1U
2050 LOCATE#4, 1,1:PRINT#4, "DATES":LOCATE#4, 10,1:PRINT#4, "OPERATIONS":LOCATE#4,
50,1:PRINT#4, "MONTANTS":LOCATE#4, 70,1:PRINT#4,; "FICHES"
2060 LOCATE 1;12:PRINT ;ds(e):LOCATE 10,12:PRINT ;ds(e):LOCATE 50,12:PRINT ;d(e)
:LOCATE 70,12:PRINT ;e:LOCATE 76,12:LINE INPUT ;z\$
2070 IF z\$="m" THEN GOTO 2120
2080 IF z\$="m" THEN GOTO 2200
2080 IF z\$="f" THEN GOTO 2200 2090 LOCATE 1,12:PRINT STRING\$(5," *):LOCATE 10,12:PRINT STRING\$(40," *):LOCATE 50, 12: PRINT STRING\$(10, " ")

```
3000 CLS
                                                                                                                                       3010 ORIGIN 0,0:DRAW 0,390:DRAW 638,390:DRAW 638,0:DRAW 0,0:ORIGIN 0,350:DRAW 63 1
 2110 GOTO 2180
 2120 LOCATE 14,15:PRINT TAPEZ LES NOUVELLES DONNEES DANS LA COLONNE DE DROITE*
2130 LOCATE 1,18:PRINT "DATE : ";d$(e);:LOCATE 50,18:PRINT CHR$(243)+"DATE
                                                                                                                                       3020
                                                                                                                                       3030 LOCATE 2,2:PRINT;cos(f,1) STRINGs(40-LEN(cos(f,1)),".");co(f,1);" Francs"
3040 FOR c=2 TO q(f)
      ";: INPUT ;d$(e)
 2140 LOCATE 1,20:PRINT "OPERATION : ":a$(e);:LOCATE 45,20:PRINT CHR$(243)+"OPERA
                                                                                                                                       3050 READ cos(f.c)
 TION : ";: INPUT ;a$(e)
                                                                                                                                       3060 LOCATE 2,4+(c-1)*2:PRINT; co$(f,c) STRING$(65-LEN(co$(f,c)), "."); co(f,c)
 2150 LOCATE 1,22:PRINT *MONTANT : *;a!(e);:LOCATE 47,22:PRINT CHR$(243)+*MONTA
NT: ';: INPUT ;a!(e)
2160 LOCATE 1,15:PRINT STRING$(80, " ):LOCATE 1,18:PRINT STRING$(80, " ):LOCATE
1,20:PRINT STRING$(80, " ):LOCATE 1,22:PRINT STRING$(80, " )
2170 FOR i=1 TO en:s!=s!+(a!(i)):NEXT i:s!=s!+(as!)
2180 LINE INPUT ;z$
                                                                                                                                       3070 NEXT C
                                                                                                                                       3080 LINE INPUT ;2$
                                                                                                                                       3090 NEXT
                                                                                                                                       3100 6010 3710
                                                                                                                                       3110
                                                                                                                                                                                                                                   -Bilan
                                                                                                                                       3120 CLS
 2190 IF e<=en THEN GOTO 2050 ELSE 2200
                                                                                                                                       3130 h=0:k=0
 2200 GOSUB 780
                                                                                                                                       3140 RESTORE
 2210 LINE INPUT z$
2220 GOTO 2590
                                                                                                                                       3150 LOCATE 5,2:PRINT'RECETTES"
                                                                                                                                       3160 PRINT STRING$(30,*-*)
3170 PRINT:PRINT* *;co$(8,1)STRING$(20-LEN(co$(8,1)),*.*)USING *######*;co(8,1):
 2230
2230 CLS
2240 CLS
2250 PRINT*Chargement du fichier *
2260 OPENIN *Budget*
2270 FOR e=1 TO en
2280 INPUT#9,d*(e)
                                                                                      chargement
                                                                                                                                       3180 PRINT STRING$(30, "="):PRINT
3190 LOCATE 5,8:PRINT"DEPENSES"
3200 PRINT STRING$(30, "-")
                                                                                                                                       3210 FOR f=1 TO 7:L0CATE 2,10+(f-1)*2:PRINT cos(f,1) STRING$(20-LEN(cos(f,1)), ...
*)USING *######;co(f.1)
 2300 INPUT#9, a!(e)
 2310 NEXT e
2320 INPUT#9,as!
2330 FOR f=1 TO fi
2340 INPUT#9,q(f)
2350 FOR c=1 TO ch
                                                                                                                                       3220 NEXT
                                                                                                                                       3230 ORIGIN 0,40:DRAW 0,358:DRAW 240,358:DRAW 240,0:DRAW 0,0
3240 DEG:ORIGIN 450,250:FOR i=1 TO 360:PLOT 120*SIN(i),120*COS(i):NEXT i
3250 FOR i=1 TO 7:k=k*(co(i,1)):NEXT i
                                                                                                                                      3250 h=k+co(8,1)

3270 h=360/h

3280 ORIGIN 450,250:DRAW 120*SIN(0),120*COS(0)

3290 ORIGIN 450,250:DRAW 120*SIN(h*co(8,1)),120*COS(h*co(8,1))

3300 FOR i=1 TO h*co(8,1) STEP 3:ORIGIN 450,250:DRAW 120*SIN(i),120*COS(i):NEXT
 2360 INPUT#9, co(f, c)
 2370 NEXT C
 2380 NEXT
 2390 CLOSEIN
 2400 GOTO 70
                                                                                                                                       3310 LOCATE 70,2:PRINT RECETTES'
3320 LOCATE 35,16:PRINT DEPENSES'
 2410
                                                                                       sauvegarde
 2420 CLS
2430 PRINT'Sauvegarde'
2440 OPENOUT "Budget'
2450 FOR e=1 TO en
2460 PRINT#9, d*(e)
                                                                                                                                  3320 LOCATE 35,16:PRINT_DEPENSES*
3330 PRINT#3, 190;24;25
3340 PRINT#3, CHR$(24)
3350 PRINT#3, STRING$(80, " ")
3360 IF k>co(8,1) THEN 3380
3370 PRINT#3, "VOTRE BUDGET EST EXCEDENTAIRE DE ";co(8,1)-k;"FRANCS":GOTO 3390
3380 PRINT#3, "VOTRE BUDGET EST DEFICITAIRE DE ";k-co(8,1);"FRANCS"
3390 LINE INPUT#3,;z$
3400 PRINT#3, CHR$(24)
3410 60TO 3710
 2470 PRINT#9,a$(e)
 2480 PRINT#9,a!(e)
 2490 NEXT 8
 2500 PRINT#9, as'
2510 FOR f=1 TO fi
                                                                                                                                       341D 60TO 371D
                                                                                                                                      3420 '--
3430 CLS
 2520 PRINT#9,q(f)
                                                                                                                                                                                                                          -Graphiques
 2530 FOR c=1 TO ch
2540 PRINT#9,co(f,c)
                                                                                                                                      3440 PRINT'
3450 PRINT'
                                                                                                                                                                                                  CATEGORIES*
                                                                                                                                                                                                                 -*: PRINT : PRINT
 2550 NEXT
                                                                                                                                       3460 PRINT: PRINT
                                                                                                                                                                                                         .....LOGEMENT
 2560 NEXT f
2570 CLOSEOUT
2580 GOTO 70
                                                                                                                                       3470 PRINT: PRINT
                                                                                                                                                                                                   -.....DEP. DOMESTIQUES"
                                                                                                                                       3480 PRINT: PRINT"
                                                                                                                                                                                                  -....TRANSPORTS*
                                                                                                                                       3490 PRINT: PRINT
                                                                                                                                                                                                        .....ENFANTS"
 2590
                                                                                      retour menu
                                                                                                                                                                                                        .....SANTE*
                                                                                                                                      3500 PRINT: PRINT*
3510 PRINT: PRINT*
 2600 MODE 2: BORDER 1:LOCATE 1,24:LINE INPUT Pour retourner au menu appuyez sur u
 ne touche";z$
                                                                                                                                       3520 PRINT: PRINT"
 2610 GOTO 210
                                                                                                                                       2620
                                                                     -----Gestion Budget Familial
 2630 CLS
 2640 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
2650 PRINT' Menu*
                                                                                                                                       3550 CLS
                                                                                                                                       3560 h=0:m=1
                                                                                                                                       3570 FOR c=2 TO q(de)
 2660 PRINT®
                                                                                                                                      3580 IF co(de,c)>h THEN h=co(de,c)
3590 NEXT c
 2670 PRINT®
                            [ 2 ]......Edition*
                                                                                                                                      3500 h=300/h
3610 LOCATE 35,2:PRINT co$(de,1)
3620 FOR c=2 TO q(de)
3630 ORIGIN 10+(m-1)+64,50
 2690
         PRINT"
         PRINT"
 2700
 2710 PRINT
                            2720 PRINT'
                            [ 6 ].....Retour au menu principal *
                                                                                                                                      3640 DRAW 0,h*coide,c):DRAW 16,h*coide,c):DRAW 16,0:DRAW 0,0
3650 LOCATE 1+(m-1)*8,24:PRINT LEFT*(co*(de,c),6)
 2730 RESTORE
2740 FOR f=1 TO fi:READ q(f):FOR c=1 TO q(f):READ co$(f,c):NEXT c:NEXT f
2750 LOCATE 1,24:INPUT*Quel est votre choix*;so
2760 ON so GOTO 2770,2960,3110,2770,3420,70
                                                                                                                                       3660 m=m+1
                                                                                                                                      3670 NEXT c
3680 LINE INPUT;z$
3690 GOTO 3710
 2770
                                                                                    Saisip-Modif
 2780 CLS
                                                                                                                                       3700
 2790 PAPER 1:PEN 10
2800 FOR f=1 TO fi
                                                                                                                                                                                                                   Retour au menu
                                                                                                                                       3710 MODE 2: PAPER 10: PEN 1:60TO 2630
 2810 CLS
                                                                                                                                       3720
                                                                                                                                      3730 DATA 5,LOGEMENT,Loyer, Prets, Assurance, Entretien
3740 DATA 10,DEP. DOMESTIQUES, E.D. F/G.D. F, Eau, Vetements, Nourriture, Toilette, Pret
s, Telephone, Produits d'entretien, Coiffeur
3750 DATA 8, TRANSPORTS, Pret sur vehicule, Essence, Assurance, Vignette, Carte grise,
Entretien, Parking
3760 DATA 7, ENFANTS, Garderie, Jeux, Argent de poche, Frais scolarite, Assurance, Lois
2820 IF so=1 THEN GOTO 2840
2830 WINDOW#2;1,80,1,1 PRINT#2, LORSQUE LE POSTE N'EST PAS MODIFIE, TAPEZ SUR LA
700CHE ENIER"
2840 FOR c=1 TO q(f)
2850 LOCATE 3,3+(c-1)*2:PRINT;co$(f,c);
2850 LOCATE 3,3+(c-1)*2:PRINT;co$(f,c);
2870 PRINT STRINO$(60-LEN(co$(f,c)),*.*)
2880 LOCATE 66,3+(c-1)*2:PRINT;co(f,c)
2890 LOCATE 65,3+(c-1)*2:INPUT ;r$
2900 IF r$="* THEN GOTO 2920
2910 co(f,c)=>AL(r$)
2920 NETT r
                                                                                                                                      3770 DATA 7,SANTE,Medecin,Dentiste,Opticien,Hopital,Medicaments,Mutuelle
3780 DATA 10,LOISIRS,Vacances,Livres,Revues,Cinema,Disques,Restaurant,Jeu,Cadeau
                                                                                                                                       3790 DATA 6, IMPOTS ET TAXES, I.R.P.P. Impot foncier, Taxe d'habitation, Redevance te
                                                                                                                                      le,Divers
3800 DATA 5,REVENUS,Salaire monsieur,Salaire madame,Rentes,Allocations familiale
 2930 NEXT f
 2940 FOR f=1 TO f1:co(f,1)=0:FOR c=2 TO ch:co(f,1)=co(f,1)+co(f,c):NEXT c:NEXT f
                                                                                                                                      3810 PRINT'Erreur numero"; ERR; 1igne"; ERL
3820 RESUME NEXT
 2950 GOTO 3710
 2960
                                                                                         -Edition
 2970 CLS
                                                                                                                                       3830
         RESTORE
2990 FOR f=1 TO fi
                                                                                                                                       3850 LOCATE 36, 10: PRINT "MENU"
```

BUDGEST / GENEALOGIE

LISTING

							-
3850	LOCATE	36,11:PRI	NT**				
		PRINT: PRIN					
3880	PRINT"	Calcul	de mensualites	de remboursemen	terreserves.	and t	
3890	PRINT"	Calcul	de capitalisati	on	,,,,,,,,,,,,	2"	
3900	PRINT.	Calculs	d'interets com incipal	poses	*********		
3910	PRINT"	Menu pr	incipal		*********	4"	
		PRINT: PRIN					
			otre choix";ch				
		605UB 3990	,4260,4460,4590		St. and St.		
3950) '				- test		
			INPUT pour ret	ourner au menu,	tapez sur i	ine touche";z\$	
	0 GOTO 38				1.500		ľ
	1				- mensualiti	95	
	CLS	A	**********	150			
			i/(((1+i)^n)-1)	11			
			prunte :";m				
			eret annuel en				
		vombre de	mensualites :";	ndarify to			
	CLS						
	i=i/12.						
4060	WINDOW	#0,1,80,1	10			THE RESERVE	
90/0	J PRINI"	*******	**************************************	D deporturer ini	rembourse	ments de ";:PRINT	
			x)*(m):LOCATE 7	U, 1 FPKINI Pranc	5		
		STRING\$ (80		Kamake		Minter water	
	1 between	M015	Interet	Amorti	ssement	Capital resta	
nt"	DOTAGE !	TDTUCA (00	. 6-44			Section 1	
		STRING\$ (80					
		#1,1,80,7	10				
		SWAP 0,1					
	b=m:x1						
	FOR X=		T AND STATE TO	A ADDING THE THE		ALERI ACATE TA	
						*i;:LOCATE 34,x1:P	
			FN F(X)*m-0*1;	LUCATE 3/1X1:PH	UNI OPING	是是是是他。	
	f(x))-(b		A. Physisis				
		m#(FN f(x)		O TUEN I THE THE	HITS Diving America	rner la page, appu	
			z\$:x1=1:CL5	S THEN TIME THE	OI FOUR COU	Lifet. 19 bade! abbn	
						sur une touche" ;z	
			LINE INFUI FOUR	courser 14 bay	le! abbades	sur une couche 12	
	0T0 4060 0 x1=x1+						
	D NEXT X						
		#2,1,80,1	25				
741	MATHER I	11 6 1 1 1 DU 9 1	120				

*4220 WINDOW SWAP 2,0 4230 RETURN
4240 ' capitalisation
4250 G0T0 4200 4260 CLS
4270 INPUT Effectuez vous les depots en debut de chaque mois (0,n) : "fr\$ 4280 PRINT:PRINT:PRINT STRING\$(80,"\$") 4290 IF r\$="0" GOTO 4430 ELSE 4310
4300 '
4320 INPUT*Capital verse chaque mois :";m 4330 INPUT*Taux d'interet annuel en % :";i
4340 INPUT Nombre de mois : ";n 4350 PRINT: PRINT STRING*(80, "*")
4360 i=i/10D/12 4370 LOCATE 10,15:PRINT'En deposant une somme de';m "F pendant" ;n "mois " 4380 LOCATE 10,17:PRINT'Au taux d'interet mensuel de "USING"##.###";i*100 ;:PRIN T" % yous obtiendrez"
17 A Yous obtendrez 4390 LOCATE 10,19:PRINT"A la fin du ";n "e mois un capital de "USING"#####.##";F N f(x)::PRINT"
4400 LOCATE 10,21:PRINT*Francs (français)c'est mieux que rien!!* 4410 RETURN
4420 4430 DEF FN f(x)=(((((1+i)^n)-1)/i))*(1+i)*m 4440 GOTO 4320
4450 ' interets composes
4460 CLS
4470 DEF FN f(x)=((1+i)^n)*m 4480 INPUT*Capital place :*;m
4490 INPUT Duree du placement (en années) : in
4500 INPUT*Taux d'interet annuel :";i
4510 PRINT:PRINT:PRINT STRING\$(80, "\$")
4520 i=i/100 4530 LOCATE 10,15:PRINT*Un capital de*;m * F place pendant *;n *annees *
4540 LOCATE 10,17:PRINT*Au taux d'interet annuel de "USING"##.##";i*100;:PRINT"
4550 LOCATE 10,19:PRINT*Vous donners a la fin de la ";n "e annee" 4560 LOCATE 10,21:PRINT*Un capital de "USING"#####.##";FN f(x);:PRINT* francs' 4570 RETURN
4580 MODE 2:60TO 7D
4590 RETURN
The second secon

Généalogie

Un peu spécialisé, cet utilitaire vous permettra d'entrer votre impressionnant arbre généalogique sur ordinateur et d'en gérer plus facilement le déroulement. 1 : entrée des données dans J'arbre : la donnée est stockée à l'emplacement du curseur*. Tabulez dans l'arbre avec "→" "J" ouvre le fichier de l'arbre. Entrez la donnée puis valider par ENTER.

2 : entrée des frères du nom pointé par "*". ""—" ouvre le fichier frères. Tabulez dans le fichier frères. "[" puis entrez les données et validez par Enter. Si le nom a également une généalogie, répondre OUI à la question sinon tapez Enter. → sort du fichier.

3 : un des frères a une généalogie', "←", tabulez ou entrez dans le fichier. Positionner le curseur "*" sur le nom à traiter. "1" demande de généalogie inférieure. Si le nom a une suite, il se trouve en vidéo inverse. Sinon faire la correction... (voir

4 : lecture de l'arbre vers le bas. " quelque soit la position du curseur dans l'arbre.

5 : lecture de l'arbre vers le haut. "f": si le curseur "*" doit être sur la ligne supérieure.

6: "/" vous apporte de l'aide. Affiche la première page entrée. 7 : CLR » chaque page entrée laisse une trace dans le triangle. CLR affiche chaque page, le curseur se positionne sur le point dans le triangle.

Plus on monte dans le triangle, plus les points sont rapprochés. Ne pas oublier que si, à la génération I, on a I point, il y en a 4 à la 3°, 8 à la 4°...

A la 10° génération, deux points l'un à côté de l'autre se confondent.

Fonctions disponibles à tout moment

→ Tabuler dans l'arbre ou sortir du fichier frères.

← Entrer dans le fichier frères ou tabuler dans ce fichier.

Demande de généalogie basse, déplace le curseur du triangle. Demande de généalogie haute,

déplace le curseur du triangle. Permet d'entrer dans les

fichiers noms ou frères.

CLR Affichage de toutes les

Help, si vous êtes perdus.

£ Scroll des données pointées par le curseur "*" (maxi 200 caractères).

@ fin de P.G.

COPY: donne le menu.

TAB : copie de l'arbre sur imprimante.

Shift TAB copie des fichiers sur imprimante.

Shift → Déplacement à droite dans le triangle.

Shift + Déplacement à gauche

dans le triangle.

Ce programme permet de sauvegarder vingt-neuf générations, soit au total: 1:072.533.483 noms. Chaque élément de fiche peut avoir treize frères ou sœurs. Chaque frère peut également avoir son propre arbre généalogique vers le haut ou vers le bas.

5 REM GENEALOGIE par Alain LEBOUC

10 REM: 7 #8, CHR\$(27); CHR\$(15); :PRINT #8, CHR\$(27); "3"; CHR\$(15);

20 ON ERROR GOTO 2990

30 REM:******** couleur d'ecran

4D MODE 1:PRINT:PRINT:PRINT*COULEUR D'ECRAN CLAIR ? Oui/Non*

```
50 a$=INKEY$: IF a$="" THEN GOTO 50
60 IF a$="o" OR a$="0" THEN PO=1:PL=D:PRINT CHR$(24):CLS:GOTO 90
70 PO=0:PL=1
80 REM: ******** initialise menu
90 p1$=CHR$(240):p2$=CHR$(241):p3$=CHR$(242):p4$=CHR$(243)
100 v$(1)="
             "+p1$+" ou "+p2$+"= genealogie haute ou basse
                                                            .*: V$(2)=*
                                                                        "+p4$+" ou "+p3$+"=tabulation arbre ou freres
CTRL+TAB =liste du fichi
130 V$(7)=" CLR= recherche automatique des donnees
                                                .":NN$="COPY=MENU":sui=1
140 REM:****** initialise tableaux
150 DIM t%(7,2):DIM bb(14):DIM n$(20,40):DIM f$(100):DIM n%(20):DIM tas(14):DIM df$(14):DIM ZA(15):DIM q(80,3):DIM q$(5,10)
160 REM: ******* introduction
180 CLS:PRINT z1s:PRINT z2s;" ALAIN LEBOUC ";z2s:PRINT z1s
190 PRINT:PRINT "8 RUE MICHEL ANGE ":PRINT " ANTONY 92":PRINT "
                                                                            TEL 941-82-00 POSTE 2050*
                          === PRESENTE ===":PRINT
200 PRINT:PRINT:PRINT*
210 PRINT: PRINT"
                          GENEALOGIE":PRINT:PRINT:PRINT"
                                                          CREATION DU FICHIER Oui/Non*
220 A$=INKEY$: IF A$=" THEN GOTO 220
230 IF A$="n" OR A$="N" THEN GOTO 260
240 IF A$="o" OR A$="0" THEN GOTO 360
250 GOTO 220
260 LOCATE 1,20:PRINT" OK ATTENDRE LE CHARGEMENT DU FICHIER"
270 REM:******* chargement du fichier
280 OPENIN'fi"
290 INPUT #9, TA: INPUT #9, FR: INPUT #9, SUI: INPUT #9, F
300 FOR I = 0 TO sui: INPUT #9.N%(I): NEXT i
310 INPUT #9,99:FOR i= 1 TO 99:INPUT #9,9(i,1):INPUT #9,9(i,2):INPUT #9,9(i,0):INPUT #9,9(i,3):NEXT i
320 FOR I=1 TO F: INPUT #9,F$(1):NEXT.1
330 FOR I = 0 TO sui:FOR J = 0 TO NX(i):INPUT #9,N$(I,J):NEXT J:NEXT I
34D CLOSEIN
350 x=y(1,0):IF x=0 THEN x=1
360 REM:****** initialise les variables
370 MODE 2:BORDER 10,10:CLS:XA=310:XB=630:XC=(XB-XA)/2+XA:YA=200:YB=YA:YC=17:DX=(XC-XA)/29:DY=(YA-YC)/29:t=1:ta=1
380 OPENOUT"fi"
                                                                                                      ": 72$="
390 z$=".....":z1$="
400 DATA 30, 9, 12, 7, 48, 7, 1, 5, 20, 5, 40, 5, 60, 5, 1, 8, 64, 512, 4096, 32786, 262144, 2097152, 16777216, 134217728, 536870912
410 FOR i = 1 TO 7:READ t%(i,1):READ t%(i,2):NEXT i:FOR i= 1 TO 11:READ za(i):NEXT i
420 GOSUB 430:GOSUB 2980:GOTO 550
430 IF x<1 THEN x=1
440 IF X) 2^29 THEN X=2^29
450 FOR i= 1 TO yy:PLOT y(i,1),y(i,2),PL:NEXT i
450 PLOT XA-10, YA, PL:DRAW XB+10, YB:DRAW XC+10, YC:PLOT XC-10, YC:DRAW XA-10, YA
470 \text{ u}(1)=x:u(2)=2*x:u(3)=u(2)+1:u(4)=u(2)*2:u(5)=u(4)+1:u(6)=u(5)+1:u(7)=u(6)+1
480 PLOT G-1,H-1,PO:PLOT G-1,H+1:PLOT G+1,H+1:PLOT G+1,H-1
490 FOR q = 1 TO 30:1F X<2^q THEN q=q-1:H=q*DY+YC:GOTO 510
500 NEXT q
510 GG=(2^(q+1)-2^q-1)/2-U(1)+2^q
520 G=XC-(2*DX*q/(2*(q+1)-2*q-0.5))*6G:LOCATE 35,7:PRINT Z1*:LOCATE 35,7:PRINT CHR*(24):LOCATE 35,7:PRINT X:LOCATE 35,7:PRINT CHR*(2
530 PLOT G-1,H-1,PL:PLOT G-1,H+1:PLOT G+1,H+1:PLOT G+1,H-1
540 RETURN
560 FOR i = 1 TO 11:1F za(i))u(1) THEN zza=i:GOTO 580
570 NEXT i
580 LOCATE 30,25:PRINT "*** ";23-zza;" SIECLES ***
590 IF x=1 THEN LOCATE 30,1:PRINT"** FIN DE L'ARBRE ***:PRINT CHR$(7):60TO 620
600 IF X>(2^28)+1 THEN LOCATE 30,1:PRINT *** DEBUT DE L'ARBRE ***:PRINT CHR$(7):GOTO 620
510 LOCATE 30,1:PRINT *
620 FOR i= 1 TO 7:LOCATE t%(i,1)+1,t%(i,2):PRINT z$:NEXT i
63D FOR i= 1 TO 7:va(i)=0:vtr(i)=0:inn(i)=0:itr(i)=0:dn$(i)=**:cc(i)=0:NEXT i:c=0 64D IF n%(ta)=0 THEN GOTO 720
650 FOR i = 0 TO n%(ta):FOR j = 1 TO 7
660 IF VAL(LEFT$(n$(ta,i),10))=u(j) THEN c=c+1:cc(j)=i:va(j)=u(j):inn(j)=VAL(MID$(n$(ta,i),11,3)):vtr(j)=VAL(MID$(n$(ta,i),14,2)):it
r(j)=VAL(MID$(n$(ta,i),16,10)):dn$(j)=MID$(n$(ta,i),26,226)
670 IF c=7 THEN GOTO 680
680 NEXT j:NEXT i
690 IF C=0 THEN GOTO 720
700 FOR i= 1 TO 7:LOCATE t%(i,1)+1,t%(i,2):PRINT LEFT$(dn$(i),18):NEXT i
710 IF C=0 THEN GOTO 720
720 REM:cont
740 LOCATE 26,23: PRINT *
                                         ":LOCATE 26,24:PRINT "
750 FOR i = 1 TO B+1:LOCATE 1,11+1:PRINT Z2$;" ":NEXT i
```

760 FOR i = 1 TO 13:bb(i)=0:df\$(i)="":tas(i)=0:NEXT i:B=0

GÉNÉALOGIE

1530 REM:correction pas de suite

LISTING

```
770 IF f=0 THEN GOTO 870
780 \text{ FOR } i = 1 \text{ TO } f
790 IF inn(t)=VAL(LEFT$(f$(i),3)) THEN b=b+1:bb(b)=i:tas(b)=VAL(MID$(f$(i),4,2)):df$(b)=MID$(f$(i),6,200)
810 IF b=0 THEN 60TO 870
820 LOCATE 5,11:PRINT liste des freres ou soeurs
830 FOR i=1 TO b
84D IF tas(i)>1 THEN LOCATE 23,11+i:PRINT CHR$(24):LOCATE 2,11+i:PRINT LEFT$(df$(i),35):LOCATE 23,11+i:PRINT CHR$(24):GOTO 86D
850 LOCATE 2,11+1:PRINT LEFT$(df$(i),35)
860 NEXT i
B70 REM: CONTINUE
890 LOCATE 1,25:PRINT NN$:LOCATE 52,25:PRINT nnn$
900 LOCATE t%(t,1), t%(t,2):PRINT" *"
910 a$=INKEY$: IF. a$=" THEN GOTO 910
920 GOSUB 3000
930 IF ASC(A$)=224 THEN GOSUB 2070:GOTO 940
940 LOCATE 25,1:PRINT z2$;" "
950 IF A$="^" THEN GOSUB 2300:GOTO 910
                                                        980!
960 xz=1:flag=0
970 IF ASC(a$)=16 THEN GOTO 2870
990 IF ASC(a$)=243 THEN GOSUB 1110:GOTO 730
1000 IF a$="[" THEN GOSUB 1170:GOTO 910
1010 IF a$=" ]" THEN GOSUB 1420:GOTO 910
1020 IF ASC(a$)=225 THEN GOSUB 2740:60T0 910
1030 IF ASC(a$)=242 THEN GOSUB 1350:60TO 910
1040 IF a$="/" THEN rec=0:t=1:ta=1:x=y(1,0):CLS:GOSUB 2980:LOCATE 26,23:PRINT"NE PERDEZ PAS PATIENCE":GOTO 420
1050 IF ASC(a$)=240 OR ASC(a$)=241 THEN GOTO 1830
1060 IF ASC(a$)=250 THEN X=X-INT((2^q)/30):GOSUB 430:GOTO 910
1070 IF ASC(a$)=251 THEN X=X+INT((2^q)/30):GOSUB 430:GOTO 910
1080 IF ASC(a$)=9 THEN GOSUB 2520:GOTO 910
1090 IF A$="@" THEN GOTO 2160
1100 GOTO 910
1110 REM:*************** tab arbre
1120 LOCATE t%(t,1),t%(t,2):PRINT" ":LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT ".........
1130 LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT LEFT$(dn$(t),17)
1140 IF 11>11 THEN LOCATE 2,11:PRINT z2$:LOCATE 2,11:PRINT LEFT$(df$(11-11),35):LOCATE 1,11:PRINT" "
1150 11=0:t=t+1:IF t=8 THEN t=1
1160 RETURN
1170 REM:************** entree arbre
1180 LOCATE 65,25:PRINT"MEMOIRE ";FRE(I)
1190 IF 11<>0 THEN RETURN
1200 LOCATE 1,1:LINE INPUT;x$:x$=UPPER$(x$):FOR i = 1 TO 4:LOCATE 1,1:PRINT z1$:NEXT i.
1210 IF LEN(x$)=0 THEN RETURN
1220 LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT " ":LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT LE 1230 IF c=1 THEN yy=yy+1:y(yy,1)=g:y(yy,2)=h:y(yy,0)=x:y(yy,3)=ta:PLOT y(yy,1),y(yy,2),PL
                                                       ":LOCATE t%(t,1)+1, t%(t,2):PRINT LEFT$(x$,18)
1240 IF cc(t)=0 THEN c=c+1:n%(ta)=n%(ta)+1:cc(t)=n%(ta):va(t)=u(t):dn$(t)=x$:60SUB 1290
1250 dn$(t)=x$:60SUB 1320
1260 dn$(t)=LEFT$(dn$(t),200)
1270 n$(ta,n%(ta))=RIGHT$("00000000000"+STR$(va(t)),10)+RIGHT$("000"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$("00"+STR$(vtr(t)),2)+RIGHT$("00000000000"+
STR$(itr(t)),10)+dn$(T)
1280 RETURN
1290 IF ta=1 THEN vtr(t)=1:itr(t)=u(t):RETURN
1300 IF u(t)=16384 THEN RETURN:**********************************
1310 vtr(t)=0:itr(t)=0:RETURN
1320 FOR k= 1 TO f
1330 IF VAL(LEFT$(f$(k),3))=inn(t) THEN f$(k)=LEFT$(f$(k),5)+x$:RETURN
1340 NEXT k: RETURN
1350 REM:********** tab fichier
1360 IF 11>0 THEN LOCATE 1,11:PRINT" ":LOCATE 2,LL:PRINT" ":GOTO 1380 1370 11=12:LOCATE 1,11:PRINT" ":LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT Z$:LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT LEFT$(dn$(t),17):GOTO 1400
1380 IF tas(LL-11)>1 THEN LOCATE 2,LL:PRINT CHR$(24):LOCATE 2,LL:PRINT LEFT$(df$(LL-11),35):LOCATE 2,LL:PRINT CHR$(24):50T0 1400
1390 LOCATE 2, LL: PRINT LEFT$ (df$ (LL-11), 35)
1400 11=1L+1:IF 11=24 THEN 11=13
1410 LOCATE 1,11:PRINT ** : RETURN
1430 IF 11=0 THEN RETURN
1440 LOCATE 1,1:PRINT freres ou soeurs ":LOCATE 18,1:LINE INPUT;x*:x*=UPPER*(x*):LOCATE 1,4:LINE INPUT suite ";a*
1450 LOCATE 2,11:PRINT LEFT$(x$,35)
1460 FOR i = 1 TO 4:LOCATE 1,i:PRINT z1$:NEXT i
1470 IF LEN(x$)=0 THEN RETURN
1480 IF LEN(x$)>200 THEN GOTO 2970
1490 df$(11-11)=x$:GOSUB 1750
1500 IF 11-11>b AND as="o" OR as="0" THEN GOTO 1680
1510 IF 11-11>b THEN GOTO 1640
1520 IF a$="p" OR a$="0" THEN GOTO 1590
```

GÉNÉALOGIE

```
1540 IF tas(11-11)<>0 THEN tas(11-11)=0
1550 df$(11-11)=LEFT$(df$(11-11),200)
1560 f$(bb(11-11))=RIGHT$("000"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$("00"+STR$(tas(11-11)),2)+df$(11-11)
1570 LOCATE 1,11:PRINT" ":11=11+1:IF 11=24 THEN 11=12
1580 LOCATE 1,11:PRINT"*":RETURN
1590 REM:suite correction
1600 IF tas(11-11)()0 THEN GOTO 1560
1610 sui=sui+1:tas(11-11)=sui:vtr(t)=ta:itr(t)=u(t):60SUB 1800
1620 n$(ta,cc(t))=RIGHT$("0000000000"+STR$(va(t)),10)+RIGHT$("000"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$("00"+6TR$(vtr(t)),2)+RIGHT$("0000000000"+STR$(va(t)),10)
TR$(itr(t)),10)+dn$(t)
1630 GOTO 1560
1640 REM:nouvelle donnee pas de suite
1650 b=b+1:f=f+1:bb(11-11)=f:tas(11-11)=0
1660 IF inn(t) (>0 THEN 60TO 1560
1670 fr=fr+1:inn(t)=fr:G0T0 1620
1680 REM: nouvelle donnee suite
1690 b=b+1:f=f+1:bb(ll-11)=f:sui=sui+1:tas(ll-11)=sui:GOSUB 1800
1700 IF inn(t)=0 THEN fr=fr+1:inn(t)=fr
1710 f$(bb(11-11))=RIGHT$(*000*+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$(*00*+STR$(tas(11-11)),2)+df$(11-11)
1720 utr(t)=ta:itr(t)=u(t)
1730 n$(ta,cc(t))=RIGHT$(*0000000000*+STR$(va(t)),10)+RIGHT$(*000"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$(*00"+STR$(vtr(t)),2)+RIGHT$(*000000000"+S
TR$(itr(t)), 10)+dn$(t)
1740 GOTO 1570
1750 IF inn(t)<>0 THEN RETURN
1760 f=f+1:fr=fr+1:inn(t)=fr
1770 n$(ta,cc(t))=RIGHT$("00000000000"+STR$(va(t)),10)+RIGHT$("000"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$("00"+STR$(vtr(t)),2)+RIGHT$("0000000000"+S]
TR$(itr(t)),10)+dn$(t)
1780 f$(f)=RIGHT$("DGO"+STR$(inn(t)),3)+RIGHT$("DO"+STR$(tas(11)),2)+dn$(t)
1790 RETURN
1800 REM: **************** SUITE
1810 N$(TAS(LL-11),0)=RIGHT$("0000000000"+STR$(x),10)+RIGHT$("000"+STR$(INN(T)),3)+RIGHT$("00"+STR$(TA),2)+RIGHT$("0000000000"+STR$(
ITR(T)),10)+X$
1820 N%(TAS(LL-11))=1:RETURN
1840 LOCATE 26,23:PRINT*NE PERDEZ PAS PATIENCE"
1850 IF 11=0 THEN GOTO 1853
1851 IF TAS(LL-11)>1 THEN TA=TAS(LL-11):X=VAL(LEFT$(n$(tas(11-11),0),10)):GOSUB 2050:T=1:LL=D:GOTO 420
1852 PRINT CHR$(7):LOCATE 23,1:PRINT"IMPOSSIBLE DE TRAITER L'INFORMATION":FOR K =1 TO 1000:NEXT K:LOCATE 23,1:PRINT Z2$;
     ":LOCATE 26, 23:PRINT Z2$:50T0 910
1853 IF ASC(a$)=241 THEN X=INT(U(1)/2):X=INT(X/2):GOSUB 2050:T=1:GOTO 420
1854 IF t<4 THEN GOTO 1852
1855 IF ta>1 THEN GOTO 1857
1856 x=U(T):GOSUB 2050:t=4:GOTO 420
1857 IF t=4 AND itr(4)=x*4 THEN ta=vtr(4):GOSUB 2050:GOT0 420
1858 X=U(T):GOSUB 2050:t=1:GOTO 420
2030 REM:******* scroll fichier
2040 ta=tas(11-11):x=4096:LL=0:GOTO 420
2050 LOCATE T%(T,1),T%(T,2):PRINT" ":RETURN
2070 LOCATE 18,1:PRINT CHR$(24)
2080 LOCATE 1,25:PRINT tab fait defiler l'affichage"
2090 AZ=AZ+1: IF AZ>7 THEN AZ=1
2100 LOCATE 18,1:PRINT V$(AZ):FOR ii= 1 TO 100:NEXT ii
2110 a$=INKEY$:IF a$="" THEN GOTO 2110
2120 IF ASC(a$)=9 THEN GOTO 2090
2130 LOCATE 18,1:PRINT*
                                                         ":PRINT CHR$(24):LOCATE 18,1:PRINT"
2140 LOCATE 1,25:PRINT"
2150 RETURN
2180 LOCATE 1,19:INPUT confirmer o/n";a$:a$=UPPER$(a$)
2190 IF a = "N"THEN LOCATE 1,19:PRINT Z2 : t=1:ta=1:y(1,3):MODE 2:GOTO 420
2200 LOCATE 1,20:PRINT"OK ATTENDRE SAUVEGARDE DU FICHIER":SPEED WRITE 1
2210 REM:**********************
2220 PRINT #9, TA:PRINT #9, FR:PRINT #9, SUI:PRINT #9, F
2230 FOR I = 0 TO sui:PRINT #9,N%(I):NEXT I
2240 PRINT #9,yy:FOR i = 1 TO yy:PRINT #9,y(i,1):PRINT #9,y(i,2):PRINT #9,y(i,0):PRINT #9,y(i,3):NEXT i
2250 FOR I=1 TO F:PRINT #9,F$(I):NEXT I
2260 FOR I = 0 TO sui:FOR J = 0 TO N%(i)
2270 PRINT #9,N$(I,J)
2280 NEXT J:NEXT I
2290 CLOSEOUT: t=1:ta=1:x=16:MODE 2:GOTO 420
2300 REM:****** SCROLL FICHIER
2310 IF 11>11 THEN GOTO 2420
2320 IF flag=1 THEN GOTO 2360
```

2330 xz=xz+1:IF xz-1> LEN(dn\$(t)) THEN GOTO 2350

LOSTONG

GÉNÉALOGIE

3050 RETURN

```
2340 LOCATE t%(t,1)+1,t%(t,2):PRINT MID*(dn*(t),xz,17);" ":flag=0:RETURN
 2350 xz=18
 2360 xz=xz-1:IF xz<1 THEN GOTO 2400
 2370 LOCATE t%(t,1)+1+xz,t%(t,2):PRINT MID*(dn*(t),1,18-xz);" "
 2380 flag=1:RETURN
 2390 IF xz>1 THEN GOTO 2370
 2400 flag=0:60T0 2330
 2410 REM: **********
                        2428 IF flag=1 THEN GOTO 2470
 2430 xz=xz+1:IF xz-1> LEN(df$(11-11)) THEN GOTO 2460
 244D LOCATE 2, 11: PRINT MID$(df$(11-11), xz, 34);"
 2450 flag=0:RETURN
 2460 xz=34
 2470 xz=xz-1:IF xz<1 THEN GOTO 2510
 2480 LOCATE 2+xz, 11:PRINT MID$(df$(11-11),1,34-xz);" "
 2490 flag=1:RETURN
 2500 IF xz>1 THEN GOTO 2480
 2510 flag=0:GOTO 2430
 2520 LOCATE 18,1:PRINT"COPIE D'ECRAN SUR IMPRIMANTE ATTENDRE"
 2530 IF (INP(&F500) AND 64)=0 THEN GOTO 2570
 2540 LOCATE 18,2:PRINT"1'imprimante n'est pas Branchee appuyez une touche"
 2550 a$=INKEY$:IF a$="" THEN GOTO 2550
 2560 LOCATE 18,2:PRINT"
                                                                     ":LOCATE 14,1:PRINT"
               *: RETURN
 2570 PRINT #8, CHR$(10):PRINT #8, CHR$(27); CHR$(15);:PRINT #8, CHR$(27); "3"; CHR$(15);:PRINT #8, "x=";x; "memoire disponible =";FRE(i)
 2580 FOR i = 1 TO 7:FOR j = LEN(dn$(i)) TO 20
 2590 dn$(i)=dn$(i)+".":NEXT j
 2500 NEXT i
                                                                                               ";LEFT$(dn$(7),20)
 2610 PRINT #8, LEFT$ (dn$(4), 20);"
                                       ";LEFT$(dn$(5),20);"
                                                                   ";LEFT$(dn$(6),20);"
 2620 PRINT #8: PRINT #8
 2630 PRINT #8,"
2640 PRINT #8:PRINT #8
                                                                                    *; LEFT$ (dn$(3),20);
                              ";LEFT$(dn$(2),20);"
 2650 PRINT #8."
                                                       ";LEFT$(dn$(1),20)
 2660 IF 6=0 THEN GOTO 2730
 2670 PRINT #8, liste des freres de ';dn$(t)
 2680 FOR i = 1 TO b
 2690 IF tas(i)() O THEN PRINT #8,df$(bb(i));" suite ":GOTO 2710
 2700 PRINT #8, df$(bb(i))
 2710 NEXT i
 2720 LOCATE 18,1:PRINT*
 2730 PRINT #8, "========
                                                                     ":LOCATE 14,1:PRINT"
2732 LOCATE 18, 2: PRINT"
               ":FOR i = 1 TO 2300:NEXT i:RETURN
 2740 REM
 2750 LOCATE 18,1:PRINT"COPIE du fichier SUR IMPRIMANTE ATTENDRE"
 2760 IF (INP(&F500) AND 64)=0 THEN G0TO 2800
 2770 LOCATE 18,2:PRINT*1'imprimante n'est pas Branchee appuyez une touche"
 2780 a$=INKEY$:IF a$=** THEN GOTO 2780
 2790 LOCATE 18,2:PRINT" ": RETURN
                                                                     ":LOCATE 18,1:PRINT"
 2800 PRINT #8,"===
                   2810 FOR i = 0 TO sui
 2820 FOR j= 0 TO n%(i)
 2830 PRINT #8, n$(i,j):NEXT j:NEXT i
 2840 FOR i = 1 TO f:PRINT #8, f$(i):NEXT i
 2850 LOCATE 18,1:PRINT"
 2860 RETURN
 2870 rec=rec+1
 2880 IF rec>yy THEN rec=0:60T0 910
  2890 x=y(rec,0):ta=y(rec,3)
 2900 PLOT G-1,H-1,PO:PLOT G-1,H+1:PLOT G+1,H+1:PLOT G+1,H-1
 2910 g=y(rec, 1):h=y(rec, 2)
 2920 PLOT G-1,H-1,PL:PLOT G-1,H+1:PLOT G+1,H+1:PLOT G+1,H-1
 293D u(1)=x:u(2)=2*x:u(3)=u(2)+1:u(4)=u(2)*2:u(5)=u(4)+1:u(6)=u(5)+1:u(7)=u(6)+1
 2940 LOCATE 35,7:PRINT "
                                           *:LOCATE 35,7:PRINT CHR$(24):LOCATE 35,7:PRINT x:LOCATE 35,7:PRINT CHR$(24)
 2950 FOR i= 1 TO yy:PLOT y(i,1),y(i,2):NEXT i
 2960 GOTO 550
 2970 t=1:ta=1:x=y(1,3):CLS:GOTO 420
 2980 PLOT 1, 250, PL:DRAW 290, 250: PLOT 290, 250: DRAW 290, 1: RETURN
 2990 t=1:ta=1:x=y(1,3):CLS:GOSUB 2980:GOTO 420
 3000 IF FRE(i)<6000 THEN GOSUB 3020
 3010 RETURN
 3030 NEXT J:NEXT i
 3040 FOR i = 1 TO 5:FOR j = 0 TO 10:q$(i,j)="":NEXT j:NEXT i
```

vam a s colonnes

Yam à cinq colonnes

' JEU DE YAM A 5 COLONNES 50 ' par Joel Vernet ' 8 rue gambetta 60100 NOGENT sur OISE34' 90 DEFINT a-z:CLS:MODE 1 100 LOCATE 15,10:PRINT"JEU DE YAM":LOCATE 14,12:PRINT"A 5 COLONNES":LOCATE 18,20:PRINT"par Joel Vernet" 110 DIM dt(5),dr(5),tb(38),c(5,81),flagm(5),flagd(5),nomjou\$(5),svdt(5),ff(12),finjou(5) 120 DIM ray(60), son(5), svnomjou(5), svc(5) 130 GOSUB 5660 140 LOCATE 5,25:PRINT"Voulez vous les regles ?(o/n)" 150 DECi\$=INKEY\$:IF DECi\$=" THEN 150 160 IF INKEY(34)>=0 THEN GOSUB 6340 170 GOSUB 5740: jou=0 180 GOSUE 5890:GOTO 6000 190 '======jeu de l'AMSTRAD====== 200 CLS #1:GOSUB 4930 210 GOSUB 2680 220 CLS #6:CLS #5:LOCATE #5,5,1:PRINT #5, "Je reflechis..."

-choix de l'AMSTRAD-250 ON ne1 GOTO 360,590,790,900

260 'ne1=0:tous les des sont differents

270 IF somde=15 OR somde=20 THEN GOSUB 990:IF deci\$="M" THEN 3070 280 IF tir=3 THEN 340

230 deci \$= " *

290 GOSUB 1690:IF decis="T" THEN 2510 300 FOR n=1 TO 5:vde1=dt(n):GOSUB 1360 310 IF decis="T" THEN 2510

320 NEXT n

330 deci\$="T":dr(1)=1:dr(2)=1:dr(3)=1:dr(4)=1:dr(5)=1:GOTO 2510

340 GOSUB 1030:IF decis="M" THEN 2510 350 deci\$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510

360 'ne1=1:2 des semblables 370 ON ne2+1 GOTO 480,480,380

'ne2=2:c'est un fool

390 IF somde>=14 OR x<10 THEN GOSUB 1130:IF decis="M" THEN 2510

40D IF samde)=23 THEN GOSUB 1220:IF decis="M" THEN 2510

410 IF somde>=21 AND somde<24 THEN GOSUB 1160:IF decis="M" THEN 2510

420 IF tir<3 THEN cc=vde2:GOSUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510 430 IF tir<3 THEN GOSUB 1360:IF deci\$="T" THEN 2510 440 IF tir<3 THEN GOSUB 1690:IF deci\$="T" THEN 2510

450 cc=vde1:60SUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510

IF tirk3 THEN decis="T":FOR 1=1 TO 5:dr(1)=1:NEXT:GOTO 2510

470 deci\$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510

480 'ne2=1:2 fois 2 des semblables ou 2 semblables,3 differents

490 IF somde>=23 THEN GOSUR 1220:IF decis="M" THEN 2510

500 IF somde>=21 AND somde<24 THEN GOSUB 1160:IF deci\$="M" THEN 2510

510 IF tirk3 THEN GOSUB 1690: IF decis="T" THEN 2510

520 IF tirk3 THEN GOSUB 1360:IF decis="T" THEN 2510 530 IF vde1kvde2 THEN cc=vde1:GOSUB 1280:IF decis="M" THEN 2510

540 IF ne2=1 THEN cc=vde2:GOSUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510

550 IF vde1>=vde2 THEN cc=vde1:GOSUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510

560 IF x<10 THEN GOSUB 1030: IF decis="M" THEN 2510

570 IF tirk3 THEN decis="T":dr(1)=1:dr(2)=1:dr(3)=1:dr(4)=1:dr(5)=1:60T0 2510

580 deci = "R":60SUB 1480:60T0 2510

590 'ne1=2:3 des semblables

600 IF ne2=1 THEN 690

610 'ne2=0

620 cc=vde1:GOSUB 1280:IF decis="M" THEN 2510

630 IF tirk3 THEN GOSUB 1690: IF decis="T" THEN 2510

640 IF tir(3 THEN GOSUB 1360:IF decis="T" THEN 2510

650 IF somde>=21 AND somde<24 THEN GOSUB 1160:IF deci\$="M" THEN 2510 660 IF x<10 THEN GOSUB 1030:IF deci\$="M" THEN 2510

67D IF tirk3 THEN decis="T":FOR I=1 TO 5:dr(1)=1:NEXT:GOTO 2510

680 deci\$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510

' ne2=1:c'est un fool

700 IF somde>=14 OR tir<3 THEN GOSUB 1130:IF deci\$="M" THEN 2510

710 IF somde>=23 THEN GOSUB 1220:IF deci\$="M" THEN 2510

720 IF samde>=21 AND somde<24 THEN GOSUB 1160:IF decis="M" THEN 2510

730 cc=vde1:60SUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510

740 IF tir(3 THEN GOSUB 1690: IF decis="T" THEN 2510

750 GOSUB 1130:IF deci\$="M" THEN 2510

760 cc=vde2:60SUB 1280:IF deci\$="M" THEN 2510

770 IF tirk3 THEN decis="T":FOR 1=1 TO 5:dr(1)=1:NEXT:GOTO 2510

Ce jeu de réflexion est beaucoup plus complexe que le Yam à trois colonnes. Il a été conçu pour être compatible avec les versions 464, 664, 6128. Le programme est écrit en basic. Le chargement s'effectue par (load "YAM") ou (run "YAM").

L'ordinateur sert d'organisateur de jeu, d'arbitre, de comptable (calcul des points) mais il peut également être votre adversaire (sans tricher !!) et même donner des conseils aux autres joueurs. A noter, puisque le programme est très long, que vous pouvez utilement alléger le travail de saisie en supprimant les règles, la sonorisation du jeu, et d'autre part, le rôle de joueur et de conseiller de l'Amstrad (Lignes 190 à 2500); mais attention, dans ce cas, l'ordinateur n'aura plus qu'un rôle d'arbitre, d'organisateur et de comptable... vous devrez automatique jouer à plusieurs.

Les règles du jeu, très complètes, sont incoporées dans le programme.

Joël Vernet

1540 'choix d'un carre

```
780 deci$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510
790 ' nel=3:c'est un carre
800 IF vde1>=3 OR tir<3 THEN GOSUB 1540:IF deci$="M" THEN 2510
810 IF tirk3 THEN GOSUB 1690:IF decis="T" THEN 2510
820 cc=vde1:60SUB 1280:IF deci$="M" THEN 2510
830 IF somde>=23 THEN GOSUB 1220:IF decis="M" THEN 2510
840 JF somde>=21 AND somde<24 THEN GOSUB 1160:IF decis="M" THEN 2510
850 IF tir<3 THEN GOSUB 1360:IF deci$="T" THEN 2510
860 IF tir<3 THEN deci$="T":FOR l=1 TO 5:dr(1)=1:NEXT:GOTO 2510
870 GOSUB 1540:IF deci$="M" THEN 2510
880 GOSUB 1030: IF decis="M" THEN 2510
890 deci$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510
900 'c'est un yam
910 GOSUB 1680: IF decis="M" THEN 2510
920 IF vde1>=3 OR x<10 THEN GOSUB 1540: IF deci = "M" THEN 2510
930 IF vde1>=3 OR x<10 THEN GOSUB 1130:IF deci$="M" THEN 2510
940 cc=vde1:GOSUB 1280:IF deci$="M" THEN 2510
950 IF somde>=23 THEN GOSUB 1220:IF deci$="M" THEN 2510
960 IF samde >=21 AND samde (24 THEN GOSUB 1160: IF decis="M" THEN 2510
970 IF tir <3 THEN decis="T":FOR 1=1 TO 5:dr(1)=1:NEXT:GOTO 2510
980 deci$="R":GOSUB 1480:GOTO 2510
990 '======sous programmes de l'AMSTRAD======
1000 ' choix d'une suite
1010 FOR 1=1 TO x:IF tb(1)=10 OR tb(1)=22 OR tb(1)=34 OR tb(1)=46 OR tb(1)=58 THEN decis="M":chaix=tb(1):RETURN
1020 NEXT: RETURN
1030 ' choix d'un coup simple :
1040 FOR 1=1 TO x
1050 IF tir=1 AND tb(1)>0 AND tb(1)<7 THEN 1090
1060 IF tir=1 AND tb(1)>12 AND tb(1)<19 THEN 1090
1070 IF tir=3 AND ((tb(1)>24 AND tb(1)<31) OR (tb(1)>36 AND tb(1)<43) OR (tb(1)>48 AND tb(1)<55)) THEN 1090
1080 NEXT: RETURN
1090 bb=tb(1) MOD 6
1100 FOR p=1 TO 5:IF bb=dt(p) OR (bb=0 AND dt(p)=6) THEN deci$="M":choix=tb(l):RETURN
1110 NEXT
1120 GOTO 1080
1130
     ' choix d'un fool
1140 FOR 1=1 TO x:IF tb(1)=9 OR tb(1)=21 OR tb(1)=33 OR tb(1)=45 OR tb(1)=57 THEN deci*="M":choix=tb(1):RETURN
1150 NEXT: RETURN
1160 ' choix du moins
1170 FOR 1=1 TO x
1180 IF tb(1)=8 OR tb(1)=20 OR (tb(1)=32 AND flagd(jou)=32) OR (tb(1)=44 AND flagm(jou)=44) OR tb(1)=56 THEN 1200
1190 NEXT: RETURN
1200 IF c(jou,(tb(1)-1))=0 OR c(jou,(tb(1)-1))>=somde+2 THEN deci$="M":choix=tb(1):RETURN
1210 GOTO 1190
     ' choix du plus
1220
1230 FOR 1=1 TO x
          IF tb(1)=7 OR tb(1)=19 OR (tb(1)=31 AND flagd(jou)=31) OR (tb(1)=43 AND flagm(jou)=43) OR tb(1)=55 THEN 1260
1250 NEXT: RETURN
1260 IF c(jou,(tb(1)+1))=0 OR c(jou,(tb(1)+1))+2 <=somde THEN deci$="M":choix=tb(1):RETURN
1270 GOTO 1250
1280 ' choix d'un coup simple pour une egalite
1290 FOR 1=1 TO x
1300 IF tir=1 AND tb(1)>0 AND tb(1)<7 THEN 1340
1310 IF tir=2 AND tb(1)>12 AND tb(1)<19 THEN 1340
1320 IF tir=3 AND ((tb(1)>24 AND tb(1)<31) OR (tb(1)>36 AND tb(1)<43) OR (tb(1)>48 AND tb(1)<55)) THEN 1340
1330 NEXT 1: RETURN
1340 IF tb(1) MOD 6=cc OR (tb(1) MOD 6=0 AND cc=6) THEN decis=*M*:choix=tb(1):RETURN
1350 GOTO 1330
1360 ' retirage en fonction des coups simples possibles
1370 FOR 1=1 TO x
1380
                          IF tir=1 AND tb(1)>12 AND tb(1)<19 THEN 1410
1390
                          IF (tb(1)>24 AND tb(1)<31) OR (tb(1)>36 AND tb(1)<43) OR (tb(1)>48 AND tb(1)<55) THEN 1410
1400 NEXT: RETURN
1410 IF tb(1) MOD 6=vde2 OR (tb(1) MOD 6=0 AND vde2=6) THEN 1440:?retirer vde1
1420 IF tb(1) MOD 6=vde1 OR (tb(1) MOD 6=0 AND vde1=6) THEN 1460: retirer vde2
1430 GOTO 1400
1440 FOR m=1 TO 5:IF dt(m)=vde1 THEN dr(m)=1
1450 NEXT m:deci$="T":RETURN
1460 FOR m=1 TO 5:IF dt(m) (>vde1 THEN dr(m)=1
1470 NEXT m:decis="T":RETURN
1480 ' choix de la rayure
1490 FOR 1=1 TO 60:1F c(jou,ray(1))=0 THEN 1510
1500 NEXT
1510 IF(ray(1)>24 AND ray(1)<37) AND flagd(jou)<>ray(1) THEN 1500
1520 IF(ray(1))36 AND ray(1)(49) AND flagm(jou)(>ray(1) THEN 1500
1530 choix=ray(1):RETURN
```

vam a s colonnee

```
1550 FOR 1=1 TO x
1560 IF tir=1 AND tb(1)=11 THEN decis="M":choix=tb(1):RETURN
1570 IF tir=2 AND tb(1)=23 THEN decis="M":choix=tb(1):RETURN
1580 IF tir=3 AND tb(1) MOD 12=11 THEN decis="M":choix=tb(1):RETURN
1590 NEXT: RETURN
1600, choix d'un yam
1610 FOR 1=1 TO x:IF tb(1)=12 OR tb(1)=24 OR tb(1)=36 OR tb(1)=48 OR tb(1)=60 THEN decis="M":choix=tb(1):RETURN
1620 NEXT: RETURN
1630 ' affichage du retirage de l'AMSTRAD
1640 LOCATE #5,5,3:PRINT #5, "Je retire
1650 FOR 1=1 TO 5: IF dr(1)=1 THEN PRINT #5, dt(1);
1660 NEXT
1670 FOR 1=1 TO 2000:NEXT
1680 RETURN
1690 ' retirage en fonction d'une figure possible
1700 ON nel GOTO 1780,2230,2440
1710 ' ne1=0
1720 FOR 1=1 TO x
1730 IF tir=1 AND tb(1)=22 THEN 1760
1740 IF tb(1)=34 OR tb(1)=46 OR tb(1)=58 THEN 1760
1750 NEXT: RETURN
1760 decis="T":FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)=1 THEN dr(1)=1
1770 NEXT: RETURN
1780 'ne1=1
1790 ON ne2 GOTO 1960,2120
1800 ' ne2=0
1810 FOR 1=1 TO x
1820 IF (tir=1 AND tb(1) MOD 12=9 AND tb(1)<>>9) OR (tir=1 AND tb(1) MOD 12=9 AND tb(1)<>>1) THEN 1910
1830 NEXT: FOR 1=1 TO x
1840 IF (tir=1 AND tb(1) MOD 12=10 AND tb(1)⟨>10) OR (tir=1 AND tb(1) MOD 12=10 AND tb(1)⟨>22) THEN 1930
1850 NEXT
1860 FOR 1=1 TO x
1870 IF tir>1 THEN 1890
1880 IF (tb(1) MOD 12 =11 AND tb(1) <>11) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>12) THEN 1910
1890 IF (tb(1) MOD 12 =11 AND tb(1) (>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1) (>24) THEN 1910
1900 NEXT: RETURN
1910 decis="T":FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)<>vde1 THEN dr(1)=1
1920 NEXT: RETURN
1930 IF dt(1)=6 AND dt(5)=1 THEN 1860
1940 decis="T":FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)=vde1 THEN dr(1)=1:RETURN
1950 NEXT
1960 'ne2=1
1970 FOR 1=1 TO x
1980 IF tir=1 AND tb(1) MOD 12=9 AND tb(1)<>9 THEN 2050
1990 IF tir>1 AND tb(1) MOD 12=9 AND tb(1)<>21 THEN 2050
2000 NEXT 1
2010 FOR 1=1 TO x
2020 IF tir=1 AND (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>11) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>12) THEN 2070
2030 IF tir=1 AND (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>24) THEN 2070
2040 NEXT 1:RETURN
2050 decis="T":FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)<>vde1 AND dt(1)<>vde2 THEN dr(1)=1
2060 NEXT: RETURN
2070 deci$="T":IF vde1>vde2 THEN 2100
2080 FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)=vde1 THEN dr(1)=1
2090 NEXT: RETURN
2100 FOR 1=1 TO 5:IF dt(1)=vde2 THEN dr(1)=1
2110 NEXT: RETURN
2120 ' ne2=2
2130 FOR 1=1 TO x
2140 IF tir>1 THEN 2160
215D IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>11) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>12) THEN 2180
2160 IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>24) THEN 2180
2170 NEXT: RETURN
2180 deci$="T": IF vde2(3 AND vde2)vde1 THEN 2210
2190 FOR 1=1 TO 5:IF dt(1) <> vde2 THEN dr(1)=1
2200 NEXT: RETURN
2210 FOR 1=1 TO 5:IF dt(1) (>vde1 THEN dr(1)=1
2220 NEXT: RETURN
2230 ' ne1=2
2240 IF ne2=1 THEN 2330
2250 'ne2=0
2260 FOR 1=1 TO x
2270 IF tir>1 THEN 2290
228D IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>11) OR (tb(1) MOD 12=D AND tb(1)<>12) THEN 231D
2290 IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>24) THEN 2310
2300 NEXT: RETURN
2310 deci$="T":FOR l=1 TO 5:IF dt(1)<>vde1 THEN dr(1)=1
```

26

```
2320 NEXT: RETURN
  2330 'ne2=1
  2340 FOR 1=1 TO x
  2350 IF tir>1 THEN 2370
  2360 IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>11) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>12) THEN 2390
  2370 IF (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>24) THEN 2390
  2380 NEXT: RETURN
  2390 deci$="T": IF vde1(3 AND vde1)=vde2 THEN 2420
  2400 FOR 1=1 TO 5:IF dt(1) > vde1 THEN dr(1)=1
  2410 NEXT: RETURN
  2420 FOR 1=1 TO 5: IF dt(1) <> vde2 THEN dr(1)=1
  2430 NEXT: RETURN
  2440 ' ne1=3
  2450 FOR 1=1 TO x
  2460 IF tir=1 AND (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>11) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>12) THEN 2490
  2470 IF tir=1 AND (tb(1) MOD 12=11 AND tb(1)<>23) OR (tb(1) MOD 12=0 AND tb(1)<>24) THEN 2490
  2480 NEXT: RETURN
  2490 deci = "T": FOR 1=1 TO 5: IF dt(1) <> vde1 THEN dr(1)=1
  2500 NEXT: RETURN
  2510 '======fonction help=======
  2520 IF help=1 THEN 2560
2530 IF deci$="T" THEN GOSUB 1630:GOTO 210
2540 IF deci$="M" THEN 3070
  2550 IF decis="R" THEN 3070
  2560 LOCATE #5,5,5:PRINT #5, "Vous devriez ";
  2570 IF decis="T" THEN PRINT #5, "retirer"
  2580 IF decis="M" THEN PRINT #5, "marquer"
2590 IF decis="R" THEN PRINT #5, "rayer"
 2600 LOCATE #5,5,6
2610 IF deci$="M" OR deci$="R" THEN 2640
  2620 FOR 1=1 TO 5:IF dr(1)=1 THEN PRINT #5, dt(1);
  2630 NEXT: GOTO 2670
  2640 ii=choix MOD 12: IF ii=0 THEN ii=12
  2650 gg2$=MID$(po2$,ii,1):ii=INT((choix-1)/12)+1:gg1$=MID$(po1$,ii,1)
  2660 PRINT #5, "le ";gg2$;" en ";gg1$
  2670 FOR 1=1 TO 3500:NEXT:help=0:GOTO 3840
  2680 '======tirage des des=======
  2690 tir=tir+1
  2700 FOR 1=1 TO 5:IF dr(1)=1 THEN RANDOMIZE (TIME*100):dt(1)=INT(RND*6)+1:FOR m=1 TO 100:NEXT m:NEXT 1
  2710 GOSUB 2930
  2720 CLS #4:LOCATE #4,2,2:GOSUB 5610:PRINT #4,"TIRAGE ";tir;": ";dt(1);" ";dt(2);" ";dt(3);" ";dt(4);" ";dt(5)
 2730 'tri par ordre decroissant
  2740 FOR 1=1 TO 4:FOR m=1+1 TO 5
  2750 IF dt(m)>dt(1) THEN aa=dt(1):dt(1)=dt(m):dt(m)=aa
  2760 NEXT m:NEXT 1
| 2770 'calcul des egalites de type 1
  2780 ne1=0:ne2=0:vde1=0:vde2=0:1=1
  2790 FOR m=1+1 TO 5
 2800 IF dt(m)=dt(1) THEN ne1=ne1+1:vde1=dt(m)
 2810 NEXT
 2820 IF ne1=0 AND 1(4 THEN 1=1+1:GOTO 2790 2830 IF ne1=0 OR ne1>=3 THEN 2900
 2840 'calcul des egalites de type 2
 2850 FOR m=1+1 TO 5
  2860 IF dt(m)=dt(1) AND dt(m)<>vde1 THEN ne2=ne2+1:vde2=dt(m)
  2870 NEXT
 2880 IF ne2=0 AND 1<4 THEN 1=1+1:GOTO:2850
  2890 IF ne2=0 AND 1=3 THEN 1=4:60T0 2860
  2900 somde=dt(1)+dt(2)+dt(3)+dt(4)+dt(5)
  2910 dr(1)=0:dr(2)=0:dr(3)=0:dr(4)=0:dr(5)=0
  2920 RETURN
  2930 'liste des coups possibles
  2940 x=1:FOR 1=1 TO 38:tb(1)=0:NEXT
  2950 ON tir GOTO 2960,2990,3010
  2960 FOR 1=1 TO 24:IF c(jou,1)=0 THEN tb(x)=1:x=x+1
  2970 NEXT
  2980 GOTO 3010
  2990 FOR 1=13 TO 24: IF c(jou, 1)=0 THEN tb(x)=1:x=x+1
  3000 NEXT
  3010 FOR 1=25 TO 36:IF c(jou,1)=0 AND flagd(jou)=1 THEN tb(x)=1:x=x+1
  3020 NEXT
  3030 FOR 1=37 TO 48:IF c(jou,1)=0 AND flagm(jou)=1 THEN tb(x)=1:x=x+1
  3040 NEXT
  3050 FOR 1=49 TO 60:IF c(jou,1)=0 THEN tb(x)=1:x=x+1
 3060 NEXT:RETURN
3070 '======calcul de la marque======
  .3080 IF choix>24 AND choix<37 THEN flagd(jou)=flagd(jou)+1
```

vam a s colonnes

```
3090 IF choix>36 AND choix<49 THEN flagm(jou)=flagm(jou)-1
3100 IF deci%="R* THEN 3170
3110 IF choix<7 OR (choix>12 AND choix<19) OR (choix>24 AND choix<31) OR (choix>36 AND choix<43) OR (choix>48 AND choix<55) THEN 320
3120 IF choix MOD 12=7 OR choix MOD 12 =8 THEN 3230
3130 IF choix MOD 12=9 THEN 3250
3140 IF choix MOD 12=10 THEN 3270
3150 IF choix MOD 12=11 THEN 3300
3160 GOTO 3320:'yam
3170 IF choix MOD 12=7 THEN 3350
3180 IF choix MOD 12=8 THEN 3380 .
3190 GOTO 3410: 'tous les autres
3200 'les coups simples
3210 somde=D:FOR 1=1 TO 5:IF choix MOD 12=dt(1) THEN somde=somde+dt(1)
3220 NEXT:c(jou,choix)=somde:GOTO 3430
3230 'le plus ou le moins
324D c(jou,choix)=somde:60T0 343D 325D 'le fool
3260 c(jou,choix)=somde+20:60T0 3430
3270 'la suite
3280 IF somde=15 THEN c(jou,choix)=45:G0T0 3430
3290 c(jou, choix)=60:60T0 3430
3300 'le carre
3310 c(jou,choix)=vde1*4+30:60T0 3430
3320 'le yam
3330 c(jou,choix)=somde+40:60T0 3430
3340 'la rayure
3350 'le plus
336D c(jou,choix)=99:svc(jou)=c(jou,choix+1):c(jou,choix+1)=99:IF choix=31 THEN flagd(jou)=33
3370 GOTO 3490
3380 'le moins
3390 c(jou,choix)=99:svc(jou)=c(jou,choix-1):c(jou,choix-1)=99:IF choix=44 THEN flagm(jou)=42
3400 GOTO 3490
3410 'les autres
3420 c(jou,choix)=99:60T0 3490
3430 'affichage de la marque
3440 IF jou=1 AND amstrad=1 THEN 3460
3450 LOCATE #5,20,6:PRINT #5,"SOIT ";c(jou,choix);" POINTS":GOTO 3550
3460 ii=choix MOD 12:IF ii=0 THEN ii=12
3470 gg2$=MID$(po2$,ii,1):ii=INT((choix-1)/12)+1:gg1$=MID$(po1$,ii,1)
3480 LOCATE #5,5,3:PRINT #5,"Je marque le ";gg2$;" en ";gg1$:LOCATE #5,8,6:PRINT #5,"SOIT ";c(jou,choix);" POINTS":GOTO 3550
3490 'affichage de la rayure
3500 IF jou=1 AND amstrad=1 THEN 3520
3510 LOCATE #5,5,6:PRINT #5, "D'ACCORD, C'EST RAYE":GOTO 3550
3520 ii=choix MOD 12:IF ii=D THEN ii=12
3530 gg2$=MID$(po2$,ii,1):ii=INT((choix-1)/12)+1:gg1$=MID$(po1$,ii,1)
3540 LOCATE #5,5,3:PRINT #5, "Je raye le ";992$;" en ";991$:GOTO 3550
3550 'totaux par colonnes
3560 FOR k=0 TO 4
3570 dd=12*k
3580 IF c(jou,61+k)<>0 THEN 3680
3590 FOR 1=1 TO 6:IF c(jou, dd+1)=0 THEN 3750
3600 NEXT 1
3610 FOR m=1 TO 6:IF c(jou, dd+m)=99 THEN 3630
3620 c(jou, 61+k)=c(jou, 61+k)+c(jou, dd+m)
3630 NEXT m
3640 IF c(jou, 51+k)>=80 THEN c(jou, 56+k)=c(jou, 61+k)*2:60TO 3680
3650 IF c(jou,61+k)>=70 THEN c(jou,66+k)=c(jou,61+k)+30:60T0 3680
3660 IF c(jou,61+k)>=60 THEN c(jou,66+k)=c(jou,61+k)+20:60T0 3680
3670 c(jou,66+k)=c(jou,61+k)
3680 IF c(jou,71+k)<>D THEN 3750
3690 FOR 1=7 TO 12:IF c(jou,dd+1)=0 THEN 3750
3700 NEXT 1
3710 c(jou,71+k)=c(jou,66+k)
3720 FOR m=7 TO 12: IF c(jou, dd+m)=99 THEN 3740
3730 c(jou,71+k)=c(jou,71+k)+c(jou,dd+m)
3740 NEXT m
3750 NEXT k
3760 IF c(jou,71)<>D AND c(jou,72)<>D AND c(jou,73)<>D AND c(jou,74)<>D AND c(jou,75)<>D THEN finjou(jou)=1
3770 c(jou,76)=c(jou,71)*3:c(jou,77)=c(jou,72)*2:c(jou,78)=c(jou,73)
3780 c(jou,79)=c(jou,74):c(jou,80)=c(jou,75)
3790 c(jou, 81)=c(jou, 76)+c(jou, 77)+c(jou, 78)+c(jou, 79)+c(jou, 80)
3800 GOTO 5970
     ' =======jeu du joueur======
3810
3820 CLS #1:GOSUB 4930
3830 GOSUB 2680
3840 CLS #5: CLS #6
```

vam a s colonnes

LOSTING

```
3850 LOCATE #5,5,1:PRINT #5, "Que faites vous ? ";
386D deci$=UPPER$(INKEY$):IF deci$=" * THEN 3860
3870 IF decis="T" THEN PRINT #5, "T":GOSUB 3940:GOTO 3950
3880 IF deci = "M" THEN PRINT #5, "M": GOSUB 3940: 60TO 4140
3890 IF deci*="R" THEN PRINT #5, "R":GOSUB 3940:GOTO 4140 3900 IF deci*="C" THEN PRINT #5, "C":GOTO 4780 3910 IF deci*="A" THEN PRINT #5, "A":GOSUB 3940:GOTO 4910
3920 IF deci = "H" THEN PRINT #5, "H": GOSUB 3940: help=1:LOCATE #5,5,2: PRINT #5, "Je reflechis...": GOTO 230
3930 GOTO 3860
394D svdt(1)=dt(1):svdt(2)=dt(2):svdt(3)=dt(3):svdt(4)=dt(4):svdt(5)=dt(5):svdeci$=deci$:svjou=jou:svtir=tir:RETURN
3950 'retirage des des
3960 IF tir=3 THEN GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, C'EST DEJA LE TIRAGE 3":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
3970 LOCATE #5,5,3:PRINT #5, "Quels des retirez vous ?":LOCATE #5,5,4:PRINT #5, "tous:9-valid.: <ENTER>-erreur:curseur 6
3980 1=1:LOCATE #5,5,6
3990 deci$=INKEY$:IF deci$="" THEN 3990
4000 IF deci$=CHR$(13) THEN 4070:'return
4010 IF deci$=CHR$(242) THEN LOCATE #5,5,6:PRINT #5,SPC(20):FOR 1=1 TO 4:ff(1)=0:NEXT:GOTO 3980:'curseur G
4020 IF deci$="9" THEN dr(1)=1:dr(2)=1:dr(3)=1:dr(4)=1:dr(5)=1:GOTO 3830
4030 IF ASC(deci$) (49 OR ASC(deci$))54 THEN 3990
4040 IF 1=5 THEN 3990
4050 ff(1)=VAL(deci$):PRINT #5, ff(1);:1=1+1
4060 GOTO 3990
4070 'validation
4080 FOR n=1 TO 1-1
4090 FOR m=1 TO 5
4100 IF ff(n)=dt(m) AND dr(m)=0 THEN dr(m)=1:GOTO 4120
4110 NEXT m
4120 NEXT n
4130 GOTO 3830
4140 'marque ou rayure
4150 IF decis="R" THEN LOCATE #5,5,3:PRINT #5, Quelle case rayez vous ?":GOTO 4170
4160 LOCATE #5,5,3:PRINT #5, "Quelle case marquez vous ?"
4170 LOCATE #5,5,4:PRINT #5, "valid.: (ENTER)-erreur:curseur G"
4180 GOSUB 4570
4190 'calcul de la variable tb
4200 FOR 1=0 TO 4: IF MID$(po1$,(1+1),1)=gg1$ THEN 4220
4210 NEXT
4220 FOR m=1 TO 12:IF MID$(po2$, m, 1)=992$ THEN 4240
4230 NEXT
4240 choix=(1*12)+m:svchoix=choix
4250 'verification de la legalité du coup
4260 IF c(jou,choix)=99 THEN GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, CETTE CASE EST DEJA RAYEE":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4270 IF c(jou,choix)>0 THEN GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, IMPOSSIBLE, CETTE CASE EST DEJA REMPLIE FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4280 IF (choix)36 AND choix(49) AND flagm(jou)()choix THEN GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'ETES PAS ENCORE A CETTE CA
SE":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4290 IF (choix)24 AND choix(37) AND flagd(jou)<>choix THEN GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'ETES PAS ENCORE A CETTE CA
SE*:FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4300 IF deci *= "R" THEN 3070
4310 FOR n=1 TO x: IF choix=tb(n) THEN 4340
4320 NEXT
4330 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, C'EST DEJA LE TIRAGE ";tir:FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4340 ON m GOTO 4350, 4350, 4350, 4350, 4350, 4350, 4390, 4420, 4450, 4480, 4510, 4540
4350 'les coups simples
4360 FOR n=1 TO 5:IF dt(n)=m THEN 3070
4370 NEXT
4380 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'AVEZ PAS DE ";m:FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4390 'le plus
4400 IF somde>=23 AND somde>=c(jou,choix+1)+2 THEN 3070
4410 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, LE TIRAGE EST INSUFFISANT":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4420 'le moins
4430 IF somde>=21 AND (somde<=c(jou,choix-1)-2 OR c(jou,choix-1)=0) THEN 3070
4440 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6,*IMPOSSIBLE, LE TIRAGE NE CONVIENT PAS*:FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4450 'le fool
4460 IF (ne1=1 AND ne2=2) OR (ne1=2 AND ne2=1) OR ne1=4 THEN 3070
4470 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'AVEZ PAS UN FOOL":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4480 'la suite
4490 IF somde=15 OR somde=20 THEN 3070
4500 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'AVEZ PAS UNE SUITE":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4510 'le carre
4520 IF ne1=3 OR ne1=4 THEN 3070
4530 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'AVEZ PAS UN CARRE":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4540 'le yam
4550 IF ne1=4 THEN 3070
4560 GOSUB 5640:CLS #6:PRINT #6, "IMPOSSIBLE, VOUS N'AVEZ PAS UN YAM":FOR 1=1 TO 2500:NEXT:GOTO 3840
4570 'sous programme d'affichage
4580 LOCATE #5,5,6:PRINT #5, 1e
                                   en ":LOCATE #5,8,6
4590 dc$=UPPER$(INKEY$):IF dc$="" THEN 4590
```

vam a s colonnes

```
46DO IF ASC(dc$)>48 AND ASC(dc$)<55 THEN gg2$=dc$:PRINT #5,gg2$:GOTO 4680
 4610 IF dcs="+" THEN PRINT #5, dcs:gg2s=dcs:GOTQ 4680
4620 IF dc$="-" THEN PRINT #5, dc$:gg2$=dc$:60T0 4680
4630 IF dc#="F" THEN PRINT #5, dc#:992#=dc#:60T0 4680
4640 IF dc$="5" THEN PRINT. #5, dc$:gg2$=dc$:GOTO 4680
 4650 IF dc$="C" THEN PRINT #5,dc$:992$=dc$:GOTO 4680
4660 IF dc$="Y" THEN PRINT #5, dc$:gg2$=dc$:GOTO 4680
4670 GOTO 4590
4680 LOCATE #5, 13,6
 4690 dc$=UPPER$(INKEY$):IF dc$="" THEN 4690
4700 IF dc$=CHR$(242) AND POS(#5)>7 THEN LOCATE #5,8,6:PRINT #5," ":LOCATE #5,13,6:PRINT #5," ":LOCATE #5,8,6:GOTO 4590
4710 IF dcs=CHR$(13) THEN RETURN
4720 IF dc$="1" THEN PRINT #5, dc$:991$=dc$:60T0 4690
4730 IF dcs="2" THEN PRINT #5, dcs:gg1$=dc$:GOTO 4690
4740 IF dcs="M" THEN PRINT #5, dcs:gg1$=dc$:GOTO 4690
4750 IF dc#="D" THEN FRINT #5, dc#:gg1#=dc#:GOTO 4690
4760 IF dc$="I" THEN PRINT #5, dc$:991$=dc$:60T0 4690
4770 GOTO 4690
4780 'annulation de la commande precedente
4790 IF jou=2 AND amstrad=1 THEN saut=1
4800 tir=svtir:dt(1)=svdt(1):dt(2)=svdt(2):dt(3)=svdt(3):dt(4)=svdt(4):dt(5)=svdt(5)
4810 IF sydeci $="T" THEN GOSUB 2710:60T0 3840
482D IF sydeci$="M" OR sydeci$="R" THEN jou=syjou:choix=sychoix
4830 IF svdeci$="M" THEN c(jou,choix)=D:GOSUB 4930:GOSUB 2710:GOTO 3840
484D IF svdeci$="A" THEN jou=svjou:finjou(jou)=D:GOSUB 493D:GOSUB 271D:GOTO 384D
4850 IF svdeci$="C" THEN 3840
4860 'svdeci$="R"
4870 IF choix MOD 12 =7 THEN c(jou,choix)=D:c(jou,choix+1)=svc(jou):GOSUB 4930:GOSUB 2710:GOTO 3840
4880 IF choix MOD 12=8 THEN c(jou,choix)=D:c(jou,choix-1)=svc(jou):GOSUB 493D:GOSUB 271D:GOTO 384D
4890 'autre cas
4900 c(jou, choix)=0:GOSUB 4930:GOSUB 2710:GOTO 3840
4910 'abandon
4920 finjou(jou)=1:GOTO 5970
4930 '=====affichage permanent=====
4940 LOCATE #1,1,1
4950 PRINT #1, TAB(4); CHR$(149); JAB(6); "1C"; TAB(9); CHR$(149); TAB(11); "2C"; TAB(14); CHR$(149); TAB(17); "D"; TAB(19); CHR$(149); TAB(22); "M"
;TAB(24);CHR$(149);TAB(26);"IN"
4960 PRINT #1, STRING$(28, 154);
4970 PRINT #1, 1 ;CHR$(149);TAB(9);CHR$(149);TAB(14);CHR$(149);TAB(19);CHR$(149);TAB(24);CHR$(149)
4980 PRINT #1, " 2 "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
4990 PRINT #1," 3 "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
                     " 4 °; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5000 PRINT #1,
5010 PRINT #1," 5 "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5020 PRINT #1, " 6 "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5030 PRINT #1,STRING$(28,154);
5040 PRINT #1, "ST "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); TAB(19); TAB(149); TAB(14
5050 PRINT #1, "TB "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5060 PRINT #1, STRING$(28, 154);
5070 PRINT #1, " + "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5080 PRINT #1." - "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5090 PRINT #1, STRING$(28, 154)
51DO PRINT #1," F "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5110 FRINT #1," S "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5120 PRINT #1, " C "; CHR$&149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5130 PRINT #1, " Y "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5140 PRINT #1,STRING$(28,154)
5150 PRINT #1," T "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149).
5160 PRINT #1, "TB "; CHR$(149); TAB(9); CHR$(149); TAB(14); CHR$(149); TAB(19); CHR$(149); TAB(24); CHR$(149)
5170 dd=0:LOCATE #1,7,3
5180 FOR 1=1 TO 6:FOR m=1 TO 5
5190 IF c(jou,dd+1)<>0 AND c(jou,dd+1)<>99 THEN LOCATE #1,(5*m),(2+1):PRINT #1,USING "###";c(jou,dd+1);:dd=dd+12:60T0 5220
5200 IF c(jou,dd+1)=99 THEN LOCATE #1,((5*m)+1),(2+1):PRINT #1,CHR#(233);CHR#(233);:dd=dd+12:GOTO 5220
5210 dd=dd+12
5220 NEXT m: dd=0
5230 NEXT 1
5240 dd=60
5250 FOR 1=1 TO 2
5260 FOR m=1 TO 5
5270
          IF c(jou, dd+m) <>0 THEN LOCATE #1, (5*m), (9+1): PRINT #1, USING "###"; c(jou, dd+m);
5280 NEXT m: dd=65
5290 NEXT 1
5300 dd=6
5310 FOR 1=1 TO 2
5320 FOR m=1 TO 5
5330
          IF c(jou,dd+1)<>O AND c(jou,dd+1)<>99 THEN LOCATE #1,(5*m),(12+1):PRINT #1,USING *###*;c(jou,dd+1);:dd=dd+12:GOTO 5360
5340 IF c(jou,dd+1)=99 THEN LOCATE #1,((5*m)+1),(12+1):PRINT #1,CHR$(233);CHR$(233);:dd=dd+12:GOTO 5360
5350 dd=dd+12
```

vam a s colonnes

```
5360 NEXT m: dd=6
5370 NEXT 1
5380 dd=8
5390 FOR 1=1 TO 4
5400 FOR m=1 TO 5
5410 IF c(jou,dd+1)<>0 AND c(jou,dd+1)<>99 THEN LOCATE #1,(5*m),(15+1):PRINT #1,USING "###";c(jou,dd+1);:dd=dd+12:60T0 5440
542D IF c(jou,dd+1)=99 THEN LOCATE #1,((5*m)+1),(15+1):PRINT #1,CHR$(233);CHR$(233);:dd=dd+12:GOTO 544D
5430 dd=dd+12
5440 NEXT m:dd=8
5450 NEXT 1
5460 dd=70
5470 FOR 1=1 TO 2
5480 FOR m=1 TO 5
5490 IF c(jou,dd+m)<>B THEN LOCATE #1,(5*m),(20+1):PRINT #1,USING "###";c(jou,dd+m);
5500 NEXT m: dd=75:NEXT 1
5510 CLS #2:LOCATE #2,2,1:PRINT #2, "C'est a ";nomjou$(jou);" de jouer"
5520 RETURN
5530 'affichage des commandes
5560 PRINT #3, " Rayer une case.........R"
5570 PRINT #3," Annuler la commande.....C"
5580 PRINT #3, " Abandonner......A*
5590 PRINT #3," Help !.....
5600 RETURN
5610 '======sonorisation=======
5620 'tirage
5630 FOR 1=1 TO 5:SOUND 1, son(1), 10:NEXT:RETURN
5640 'erreur
5650 SOUND 1,1046,100: RETURN
5660 '======initialisations======
5670 po2$="123456+-FSCY":po1$="12DMI"
5680 FOR 1=1 TO 5:flagm(1)=48:flagd(1)=25:NEXT
5690 jou=1
5700 FOR 1=1 TO 5:finjou(1)=0:NEXT
5710 RESTORE:FOR 1=1 TO 60:READ ray(1):NEXT
5720 FOR 1=1 TO 5:READ son(1):NEXT
5730 RETURN
5740 '======inscription des joueurs======
5750 CLS:MODE 1
5760 LOCATE #0, 9, 3: PRINT INSCRIPTION DES JOUEURS
5770 LOCATE #0,1,5:PRINT"Voulez vous que je joue ? (0/N): ";
5780 deci$=UPPER$(INKEY$):IF deci$="" THEN 5780
5790 PRINT deci$:IF deci$="0" THEN amstrad=1:nomjou$(1)="AMSTRASUPER":synomjou$(1)="AMSTRASUPER"
5800 jj=10:jou=1:WINDOW #1,1,40,18,19:WINDOW #2,1,40,22,23
5810 LOCATE #0,5,jj:IF nomjou$(jou)⟨⟩"" THEN PRINT "Joueur ";jou;"
                                                                     ";nomjou$(jou):jj=jj+1:jou=jou+1:nbjou=nbjou+1
5820 IF jou-6 THEN CLS #1:LOCATE #1,5,1:PRINT #1, DESOLE, PAS PLUS DE 5":FOR 1=1 TO 2000:NEXT:GOSUB 5890:GOTO 6000
5830 LOCATE #2,1,1:PRINT #2, "Tapez le nom du joueur et (ENTER), ou (ENTER) seul pour demarrer le jeu."
5840 CLS #1:LOCATE #1,5,1:PRINT #1,"Nom du joueur ";jou;:LINE INPUT #1,nomjou$(jou):nomjou$(jou)=UPPER$(nomjou$(jou)):svnomjou$(jou)
=nomjou$(jou)
5850 IF LEN(nom.jou*(jou)))12 THEN CLS #1:LOCATE #1,5,1:PRINT #1, "CE N'EST PAS POSSIBLE !":FOR 1=1 TO 1000:NEXT:GOTO 5840
5860 IF nomjou$(jou)="" THEN RETURN
5870 GOTO 5810
5880 RETURN
5890 '======dessin du cadre======
5900 MODE 2: CLS
5910 FOR 1=1 TO 25:LOCATE 1,1:PRINT CHR$(127);TAB(30);CHR$(127);TAB(79);CHR$(127):NEXT
5920 LOCATE 1,1:PRINT STRING$(30,127):LOCATE 31,1:PRINT STRING$(48,208):LOCATE 31,3:PRINT STRING$(48,140):LOCATE 30,10:PRINT STRING$
(49,127):LOCATE 30,14:PRINT STRING$(49,127)
5930 LOCATE 30,21:PRINT STRING*(49,127):LOCATE 1,24:PRINT STRING*(79,127):PRINT STRING*(79,127):LOCATE 30,25:PRINT* YAM A 5 COLONNE
594D WINDOW #1,2,29,2,23:WINDOW #2,31,78,2,2:WINDOW #3,31,78,4,9:WINDOW #4,31,78,11,13:WINDOW #5,31,78,15,2D:WINDOW #6,31,78,22,23
5950 GOSUB 5530
5960 RETURN
5970 '======boucle de jeu=======
5980 CLS #6:LOCATE #6,12,1:PRINT #6, "<SPACE> pour continuer le jeu"
5990 IF INKEY(47)<0 THEN 5990
6000 jou=jou+1:IF jou>nbjou THEN jou=1
6010 IF flagfinjeu=nbjou THEN 6070
6020 IF saut=1 THEN jou=jou+1:saut=0
6030 IF finjou(jou)=1 THEN flagfinjeu=flagfinjeu+1:G0T0 6000
6040 tir=0:dr(1)=1:dr(2)=1:dr(3)=1:dr(4)=1:dr(5)=1
6050 IF jou=1 THEN flagfinjeu=0:IF amstrad=1 THEN 190
6060 GOTO 3810
6070 '======fin du jeu=======
6080 MODE 1
6090 LOCATE 10,1:PRINT"VOICI LES RESULTATS"
```

van a 5 colonnes

```
6100 FOR 1=1 TO nbjou-1:FOR m=1+1 TO nbjou
  6110 IF c(m,81)>c(1,81) THEN aa=c(1.81):aa*=nomjou*(1):c(1,81)=c(m,81):nomjou*(1)=nomjou*(m):c(m,81)=aa:nomjou*(m)=aa*
  6120 NEXT m: NEXT 1
  6130 FOR 1=1 TO nbjou
  6140 LOCATE 1,4+1:PRINT 1;*
                                  ";nomjou$(1);TAB(25);c(1,81);" points"
  6150 NEXT
  6160 IF nomjou$(1)="AMSTRASUPER" THEN LOCATE 2,16:PRINT"J'avoue que je ne suis pas mecontent...":60TO 6180
  5170 LOCATE 5,16:PRINT"BRAVO ";nomjou$(1);" !"
6180 LOCATE 5,18:PRINT"Une autre partie? (0/N)"
  6190 CLEAR INPUT
  6200 decis=UPPER$(INKEY$):IF decis="" THEN 6200
  6210 IF decis="0" THEN 6230
6220 LOCATE 5,20:PRINT"Dommage..." END
6230 LOCATE 5,20:PRINT"Avec les memes joueurs? (0/N) 6240 decis=UPPER$(INKEY$):IF decis=" THEN 6240
  6250 IF deci $= "0" THEN 6270
  6260 CLS:GOTO 130
  6270 FOR 1=1 TO nbjou:finjou(1)=0:nomjou$(1)=svnomjou$(1):flagm(1)=48:flagd(1)=25:FOR m=1 TO 81
  6280 c(1,m)=0:NEXT m:NEXT ]
  6290 jou=0:flagfinjeu=0:GOSUB 5890:GOTO 6000
  6300 '======data's=======
  6310 DATA 48,49,25,26,27,28,29,30,42,41,40,39,38,37,44,31,50,51,52,53,54,46,34,12,56,55,33,47,35,45 6320 DATA 36,24,43,32,57,58,59,13,1,14,15,16,17,18,2,3,4,5,6,20,19,22,21,23,8,7,10,9,11,60
  6330 DATA 1396, 1567, 1760, 1975, 2093
  6340 '======regles du jeu============
  6350 MODE 2:PRINT TAB(34); "REGLES DU JEU":PRINT TAB(34); "_
  6360 PRINT'Le but de ce jeu de reflexion et de hasard est de realiser avec 5 des et en 3°
  6370 PRINT tirages maximum, un certain nombre de figures. Celles ci sont reparties en
  6380 PRINT colonnes, sur lesquelles s'exercent diverses contraintes:"
  6390 PRINT
  6400 PRINT"-Les figures de la colonne 1 ne peuvent etre realisees qu'en 1 seul tirage."
  6410 PRINT*-Celles de la colonne 2 ne peuvent etre faites qu'en 2 coups maximum.
  6420 PRINT'-La colonne D doit etre remplie dans l'ordre en descendant."
  6430 PRINT"-La colonne M doit etre remplie dans l'ordre en montant.
  6440 PRINT"-La colonne I est entierement libre.
  6450 PRINT
  6460 PRINT'Si en 3 tirages le joueur n'a pu realiser une des figures demandees, il doit"
  6470 PRINT rayer une case vide de son choix (celles des colonnes D et M seront cependant"
  6480 PRINT'rayees dans l'ordre D ou M). La rayure du + ou du - annule ces 2 cases en
  6490 PRINT meme temps. Une case rayee vaut 0 point.
  6500 PRINT*Les coups simples (de 1 a 6) beneficient d'un bonus, si leur total (ST) est*
  6510 PRINT superieur ou egal a 60. Les points de la colonne 1 sont ensuite multiplies par 3"
  6520 PRINT"ceux de la colonne 2 par 2. Le vainqueur est celui qui a le total de points"
  6530 PRINT"le plus eleve.
  6540 PRINT TAB(30); "(SPACE) pour continuer"
  6550 CALL &BBO6:CLS
 | 6560 PRINT*FIGURE
                                    CONDITION EXIGEE
                                                                     VALEUR"
  6570 PRINT
  6580 PRINT 1-2-3-4-5-6
                                    au moins 1 de de la
                                                                     somme des des correspondants'
  6590 PRINT*
                                    valeur voulue"
  6600 PRINT" le +
                                    somme des des >=23
                                                                     somme des des"
  6610 PRINT"
                                   et (= (moins+2)*
  6620 PRINT" le -
                                                                     somme des des"
                                    somme des des >=21
  6630 PRINT*
                                    et (= (plus-2)"
  6640 PRINT' le Fool
6650 PRINT'
                                                                     20 + samme des des"
                                    2 des pareils + 3
                                    des pareils"
  6660 PRINT' la suite
                                    1-2-3-4-5 ou
                                                                     45 ou 60°
1 6670 PRINT*
                                    2-3-4-5-6
  6680 PRINT' le carre
6690 PRINT' le yam
                                    4 des pareils
                                                                     30 + somme des des"
                                                                     40 + somme des des"
                                    5 des pareils
  6700 PRINT
6710 PRINT*Le programme autorise 5 joueurs, l'ordinateur peut etre l'un d'eux. Il sert*
 | 6720 PRINT d'arbitre, de comptable, et empeche la triche. On peut lui demander conseil (H)"
  6730 PRINT'Un joueur peut abandonner en cours de partie sans empecher les autres de
  6740 PRINT"continuer (A). On peut enfin revenir en arriere en annulant la commande"
6750 PRINT precedente. Cette commande n'est active que quand la question 'que faites vous'
 6760 PRINT'est posee, donc au tour du joueur suivant. Le programme revient alors en 6770 PRINT'arrière, en sautant le tour de l'AMSTRAD si celui ci était intercale."
  6780 PRINT TAB(30); "(SPACE) pour continuer"
| 6790 CALL &BBO6:CLS
  6800 PRINT Pour corriger une erreur, on peut, selon les circonstances, utiliser le curseur
   6810 PRINT GAUCHE, demander l'execution d'un ordre illegal (ex. marquer une case deja
  6820 PRINT'remplie) ou utiliser la commande C au tour du joueur suivant.
   6840 PRINT Si vous desirez une demonstration, designez l'ordinateur comme unique joueur."
   6850 LOCATE 1,20:PRINT TAB(30); (SPACE) pour continuer
```

6860 CALL &BBO6: RETURN

10 CLS: PHARAONS par C. JACQUET

20 MODE D 30 INK 3,12

40 INK 9,0

Pharaons



50 INK 11,0 60 INK 1,3 70 INK 5,3 80 INK 13,3 90 PAPER 3:CLS 100 WINDOW #1,1,20,1,10 110 PAPER #2,7 120 CLS#1 130 c=5:x=250:y=150:G0SUB 220 140 c=1:x=450:y=200:GOSUB 220 150 FRINT CHR\$(23); CHR\$(1); 160 PRINT CHR\$(23); CHR\$(0); 170 LOCATE 3, 25: PAPER 0: PEN 8: PRINT TAPEZ UNE TOUCHE" 180 WHILE INKEY\$="":WEND 190-MODE 1: CALL &BBFF: PAPER O 200 6070 410 210 ' DESSIN DES PYRAMIDES 220 RESTORE 230 23D DATA 40,47,56,40,47,56,0,71,0 240 DATA 36,45,50,36,45,50,0,67,0 250 DATA 40,47,56,40,47,56,0 260 DATA 56,45,42,40,38 270 FOR T=1 TO 30

300 NEXT 310 PEN 14: PAPER D:LOCATE 6,1: PRINT"LE JEU ":LOCATE 4,3: PRINT"DES PHARAONS" 320 w=200

330 FOR v=1 TO 100 340 MOVE x-W/2+9+V

350 DRAWR w, 0, c

370 NEXT V 380 RETURN

280 READ A

290 SOUND 1, A, 12

390 CLS:609U3 410

400 END

410 MODE 2:PEN 5:LOCATE 36,3:PRINT"regle du jeu"

420 LOCATE 3,6:PRINT*Dans le premier tableau, vous devrez casser le plus de pierre en un, temps limite. Au dexieme tableau vous devrez

ratraper les coeurs et eviter les fleches."

430 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:INPUT*voulez-vous entrez votre nom *;n\$

44D CLS:MODE 1:LOCATE 20,15:PRINT"bonne chance":LOCATE 25,17:PRINT n#:FOR t=1 TO 1000:NEXT

450 CLS:GOSUB 460

460 MODE 2:LOCATE 25,10:PEN 5:PRINT"LE SECRET DES PYRAMIDES":FOR t=1 TO 500:NEXT t

480 FOR T=1 TO 35 490 PRINT CHR\$(143); 500 NEXT 510 FOR T=1 TO 22 520 PRINT CHR\$(143) 530 NEXT 540 FOR T=1 TO 36 550 PRINT CHR\$ (143); 560 NEXT 570 X=0 580 FOR T=1 TO 23 590 X=X+1:LOCATE 37,X:PRINT CHR\$(143) SOO NEXT 610 LOCATE 5,2:PRINT CHR\$(143) 620 LOCATE 14,2:PRINT CHR\$(143) 630 LOCATE 19,2:PRINT CHR\$(143) 640 LOCATE 28,2:PRINT CHR\$(143)

650 LOCATE 32,2:PRINT CHR\$(143) 660 LOCATE 3,3:PRINT CHR\$(143)

670 LOCATE 5,3:PRINT CHR\$(143)

680 LOCATE 7,3:PRINT CHR\$(143) 690 LOCATE 8,3:PRINT CHR\$(143) 700 LOCATE 9,3:PRINT CHR\$(143) 710 LOCATE 10,3:PRINT CHR\$(143) 720 LOCATE 11,3:PRINT CHR\$(143) 730 LOCATE 12,3:PRINT CHR\$(143) 740 LOCATE 16,3:PRINT CHR\$(143) 750 LOCATE 17,3:PRINT CHR\$(143) 760 LOCATE 19,3: PRINT CHR\$(143) 770 LOCATE 21,3:PRINT CHR\$(143) 78D LOCATE 22,3:PRINT CHR\$(143) 790 LOCATE 23,3:PRINT CHR\$(143) BOD LOCATE 24,3:PRINT CHR\$(143) 810 LOCATE 26,3: PRINT CHR\$(143) 820 LOCATE 30,3:PRINT CHR\$(143) 830 LOCATE 32,3:PRINT CHR\$(143) 840 LOCATE 34,3:PRINT CHR\$(143) 850 LOCATE 35,3:PRINT CHR\$(143) 860 LOCATE 3,4:PRINT CHR\$(143) 870 LOCATE 12,4:PRINT CHR\$(143) 880 LOCATE 14,4:PRINT CHR\$(143)

Voici un petit jeu de type "arcade" qui se décompose en deux parties. Au premier tableau, vous devrez en temps limité, faire disparaître le plus de pierres du labyrinthe. Pour cela, il suffit de passer dessus. Au deuxième tableau, votre tâche sera de reccueillir des objets tombant du ciel. Mais attention, tout dans la vie n'est tout bon... Vous devrez rattraper les cœurs en évitant soigneusement les flèches...

Vous pouvez, pour jouer, utiliser indifféremment les touches directionnelles (flèches curseur) ou un joystick.

Bonne chance!

Charles Jacquet

890 LOCATE 17,4:PRINT CHR\$(143) 900 LOCATE 19,4:PRINT CHR\$(143) 900 LOCATE 19,4:PRINT CHR\$(143) 910 LOCATE 24,4:PRINT CHR\$(143) 920 LOCATE 26,4:PRINT CHR\$(143) 930 LOCATE 27,4:PRINT CHR\$(143) 940 LOCATE 28,4:PRINT CHR\$(143) 950 LOCATE 29,4:PRINT CHR\$(143) 960 LOCATE 30,4:PRINT CHR\$(143) 970 LOCATE 34,4:PRINT CHR\$(143) 980 LOCATE 5,5:PRINT CHR\$(143) 990 LOCATE 7,5:PRINT CHR\$(143) 1000 LOCATE 8,5:PRINT CHR\$(143) 1010 LOCATE 9,5:PRINT CHR\$(143) 1010 LOCATE 9,5:PRINT CHR\$(143) 1020 LOCATE 10,5:PRINT CHR\$(143) 1030 LOCATE 14,5:PRINT CHR\$(143) 1040 LOCATE 17,5:PRINT CHR\$(143) 1050 LOCATE 19,5:PRINT CHR\$(143) 1060 LOCATE 20,5:PRINT CHR\$(143) 1070 LOCATE 22,5:PRINT CHR\$(143) 1080 LOCATE 24,5:PRINT CHR\$(143) 1090 LOCATE 28,5:PRINT CHR\$(143)

PHARADN

| 100 LOCATE 30,5 PERMI CHRISTAD
| 1800 LOCATE 18,10 PERMI CHRISTAD
| 1800 LOCATE 23,5 PERMI CHRISTAD
| 1800 LOCATE 24,5 PERMI CHRISTAD
| 1800 LOCATE 24,5 PERMI CHRISTAD
| 1800 LOCATE 25,5 PERMI CHRISTAD
| 1800

CONTROL OF CONTROL PHARADN 3930 GOTO 3910

3940 DATA 638,60,478,85,0,5,478,25,0,5

3950 DATA 478,60,379,60,426,90,478,30,426,60

3960 DATA 379,60,478,85,0,5,478,30,379,60,319,60

3970 DATA 284,175,0,5,284,60,319,90,379,25,0

3980 DATA 5,379,60,478,60,426,90,478,30,426,60

3990 DATA 379,60,478,60,426,90,478,30,426,60

3990 DATA 379,60,478,60,426,90,478,30,426,60

4400 DATA 638,60,478,120,-1,-1

4500 LOCATE 1,25:PRINT "SCORE:"

4400 LOCATE 15,25:PRINT "VIE:"

4400 LOCATE 24,25:PRINT "TEMPS:"; temp

4500 LOCATE 24,25:PRINT "TEMPS:"; temp

4500 LOCATE 22,2:PRINT CHR\$(249)

4500 WHILE 1 4520 LOCATE DX, DY:PEN C:PRINT BOMB\$ 4060 X=2:Y=2

4070 WHILE 1

4080 IF NOT INKEY(74) THEN X=X-1

4090 IF NOT INKEY(8) THEN X=X-1

4100 IF NOT INKEY(8) THEN X=X+1

4100 IF NOT INKEY(8) THEN X=X+1

4100 IF NOT INKEY(75) THEN X=X+1

4110 IF NOT INKEY(1) THEN X=X+1

4110 IF NOT INKEY(1) THEN X=X+1

4120 IF NOT INKEY(1) THEN Y=Y-1

4130 IF NOT INKEY(1) THEN Y=Y-1

4140 IF NOT INKEY(1) THEN Y=Y-1

4150 IF NOT INKEY(1) THEN Y=Y-1

4550 IF NOT INKEY(1) THEN BX=BX-1

4560 IF NOT INKEY(1) THEN BX=BX-1

4570 IF BX-X-1

4570 IF BX-X
4570 IF BX-X
4570 INKEY(1) THEN BX=BX-1

4570 IF NOT INKEY(1) THEN BX=BX-1

4570 4250 IF temp=0 THEN LOCATE 15,20:FOR Y=1 TO SOD:NEXT:SCOR=INT 4690 PAPER 0:PEN 0:BORDER 0:GOTO 10 OSUB 4270 4700 PAPER D:PEN D:BORDER D:GOTO 10 4260 WEND 4710 IF PTS>HISCORE THEN HISCORE=PTS 4270 CLS 4720 LOCATE 34,2 4280 MODE 1 4730 PEN 0 4740 PRINT HISCORE 4290 BORDER 18:PAPER 2:CLS 4300 BUCKET\$=CHR\$(32)+CHR\$(205)+"__"+CHR\$(204)+CHR\$(32) 4750 PTS=0 4350 GOSUB 4770 4800 WHILE INKEY\$ (>"": WEND 4360 FOR B=1 TO 21
(RND(11+32)*100):LOCATE 1,25:PRINT*SCORE:";SCOR:FOR T=1/
4810 PRINT *APPUYEZ SUR UNE TOUCHE POUR COMMENCER*
4820 A\$=INKEY\$:IF A\$="" THEN 4820

TO 1000:NEXT:G 4830 LOCATE 10,10 4370 IF RND)G.5 THEN BOMB\$=CHR\$(228):C=3:ELSE BOMB\$=CHR\$ 4840 PRINT SPACE\$(22) 4850 RETURN

4860 END

4380 DX=INT(RND*25)+7

35

Guide des Spécialistes AMSTRAD

14

CAEN

L'oisir INFORMATIQUE

Micro-ordinateurs **Accessoires Nombreux logiciels**

39/41 rue de l'Oratoire 14000 CAEN Tél.: (31) 85.18.77

EVREUX

ESPACE TEMPS LIBRE

CHIC! des PRIX CHOC

Housses pour AMSTRAD 129 F Bureaux pour AMSTRAD . 490 F

Initiation sur AMSTRAD

DEMANDEZ notre CATALOGUE V.P.C.

2 bis, rue du Docteur GUINDEY 27000 EVREUX - Tél.: 32.38.49.52 33

BORDFAUX

OÙ TROUVER TOUS LES MINI ET MICRO-ORDINATEURS A PRIX PLANCHER + LA COMPETENCE CHEZ:

PHILIPPE ELECTRONIQUE

11, rue de Lalande 33000 BORDEAUX Tél.: 56.31.45.82/56.91.04.64

CHAMBRAY-LES-TOURS

SAINT-ETIENNE

NANTES

L.I.M.

ORDINATEURS, LOGICIELS. **PERIPHERIOUES**

Centre Commercial CATS 37170 CHAMBRAY-LES-TOURS

Tél.: 47.27.29.00

FRANCE® DISQUETTE

Revendeur agréé AMSTRAD FRANCE

Grand choix de logiciels AMSTRAD **DISQUETTES** tous formats Cartes et Lecteurs compatibles APPLE® Produits Informatiques divers

14, rue Ferdinand 42000 ST-ETIENNE - Tél.: 77.21.26.28

Micronaute LE SPECIALISTE **AMSTRAD A NANTES**

464-6128-8256

périphériques + de 100 logiciels disquettes, cassettes semi-pro ou particuliers

9, rue Urvoy de St. Bedan 44000 NANTES Tél. 40.69.03.58

SAINT-JEAN-DE-LA-RUELLE

VILLEDIEU

METZ

MBRGI

Vingt ans d'expérience en Informatique Son assistance logiciels Ses compétences techniques S.A.V.

Ne soyez pas consommateurs Devenez client M.E.R.C.I.

23 rue de la Mouchetière - Z.I. Ingré 45140 Saint-Jean-de-la-Ruelle Tél.: 38 43.11.83

APELEC

Systèmes

ORDINATEURS. PERIPHERIQUES LIBRAIRIE.

> LOGICIELS **EDUCATION NATIONALE**

> > 37, rue Gambetta 50800 VILLEDIEU Tél. 33.51.30.76 TELEX: APEL SY 170 016

Ets GRYCHTA Frères

ORDINATEURS. LOGICIELS. **PERIPHERIOÚES**

l et 15 rue de la Fontaine 57000 METZ Tél.: **8 775.61.43 et 736.09.18**

Guide des Spécialistes AMSTRAD

VIMOUTIERS

Poisir INFORMATIQUE

Micro-ordinateurs **Accessoires Nombreux logiciels**

> 11, rue Du Perré 61220 VIMOUTIERS Tél. 33.39.16.65

LYON

FRANCE® DISQUETTE Revendeur agréé AMSTRAD FRANCE

AMSTRAD APPLE® compatibles PRODUITS INFORMATIQUES divers **DISQUETTES** tous formats

Magasin et vente par correspondance: 255, avenue Berthelot 69008 LYON - Tél.: 78.01.79.63

LUXEUIL-LES-BAINS

ELECTRONIQUE 70

REVENDEUR-CONSEIL OLIALIFIÉ **AMSTRAD** France

ORDINATEURS. LOGICIELS. PERIPHERIQUES COURS INFORMATIQUE

15 allées Maroselli 70300 LUXEUIL-LES-BAINS Tél.: 84.40.20.04

CHATEAU-DU-LOIR

76

ROUEN

LE HAVRE

Distributeur AMSTRAD

Ordinateurs Périphériques Logiciels Librairie

71-73 rue Aristide-Briand 72500 CHATEAU-DU-LOIR Tél.: 43 44.04.64

Loisir

INFORMATIQUE CITIZEN BAND

Micro-ordinateurs Accessoires **Nombreux logiciels**

> 31. Bld. de la Marne **76000 ROUEN** Tél: 35,07,60,60

L'oisir INFORMATIQUE

Micro-ordinateurs **Accessoires** Nombreux logiciels

22 place du Général-de-Gaulle 76600 LE HAVRE Tél.: 35 43.51.54

MONTAUBAN

JOIGNY

CHENNEVIERES-SUR-MARNE

MICRO-ORDINATEUR 82

ORDINATEURS CPC 464 6128 - PCW 8256

Formation sur AMSTRAD Nombreux logiciels et périphériques

39, rue de la Comédie (près du Théâtre) 82000 MONTAUBAN Tél.: 63 66.27.22

S.D.I.

ORDINATEURS, LOGICIELS **PERIPHERIQUES AMSTRADESK**

LISTE SUR DEMANDE

25, route de Montargis 89300 JOIGNY. Tél. 86.62.06.02

REVENDEUR QUALIFIE AMSTRAD

PERIPHERIQUES ORDINATEURS LOGICIELS LIVRES

SERVICE-APRES-VENTE

62, RUE DU GL DE GAULLE 94430 CHENNEVIERES / M

45.76.73.13

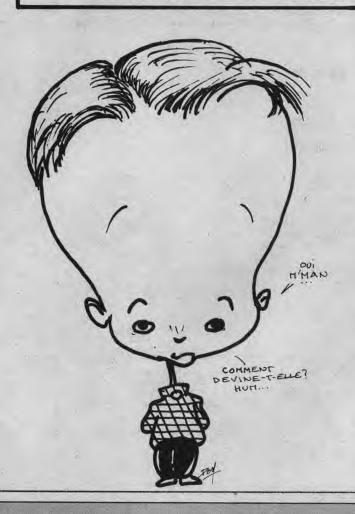
REVENDEURS, pour figurer dans cette rubrique, appelez Geneviève au 241.81.81

Listing

TRICOLOROPÉRATION

Tricoloropération

TOI TU AS ENCORE JOUÉ AVEC LE TRICOLOPÉRATION



Tricoloropération, malgré un nom difficilement prononçable est un jeu-éducatif. Il doit permettre, pour les enfants, un apprentissage agréable du calcul mental et, pour les plus vieux, un bilan personnel de cette discipline un peu oubliée pour cause de calculatrices et ordinateurs... On peut jouer seul, ou mieux, à deux. Vous pouvez choisir le test

parmi les quatre opérations, avec cinq niveaux de difficulté pour les divisions (trois pour les autres opérations). Le jeu s'appelle "tricolor..." car vous débutez le jeu avec un feu vert. Si le feu est vert et que la réponse est fausse, le feu passe à l'orange. S'il est orange, le feu passe au rouge... et s'il est rouge, on ne passe plus... ou

plutôt si, on repasse au vert avec une chance en moins (- 1 vie). Par contre, si vous répondez bien, un feu orange repasse au vert, un rouge devient orange et, en plus, vous marquez un point. Si le feu est vert et que vous répondez bien, vous marquez deux points.

On peut observer une variante dans le jeu à deux, car vous n'avez plus six chances mais trois chacun. Au départ, vous devez donner un nombre maximum à l'ordinateur. Le jeu s'arrête lorsque vous avez épuisé vos chances ou répondu à cinquante questions...

Noël Garden

5 REM TRICOLOROPERATION par Noel GARDEN

10 BORDER 1:INK 0,16:INK 1,0:INK 2,9:INK 3,24,6:INK 4,6:INK 5,1:INK 6,26:INK 7,15:INK 9,2:INK 10,15,12:INK 11,13:INK 12,4:INK 13,20:

20 MODE 1:PAPER 0:PEN 3:CLS:LOCATE 7,7:PRINT STRING\$(27, "*")

3D FOR ij=8 TO 17:LOCATE 7, ij:PRINT ***

**" : NEXT

40 LOCATE 7,18:PRINT STRING\$(27,"*")

50 PEN 1:LOCATE 11,9:PRINT "TRICOLOROPERATION" 50 LOCATE 11,12:PRINT "PAR NOEL GARDEN"

70 LOCATE 11,15:PRINT "1E 29 MAI 1985"

80 FOR ik=10 TO 16 STEP 3:LOCATE 11, ik:PEN 3:PRINT STRING\$(17,216):NEXT

TRICOLOROPÉBATION

1120 GOSUB 850

```
90 GOSUB 5250
210 GOTO 2850
22D GOSUB 4900:GOSUB 4700
230 GOTO 4500
240 CLS:MODE 0:SYMBOL 241,1,7,15,31,31,63,63,63
250 SYMBOL 242,128,224,240,248,248,252,252,252
260 SYMBOL 243,127,127,127,127,127,255,255,255
270 SYMBOL 244,254,254,254,254,254,255,255,255
280 SYMBOL 245,255,255,255,127,127,127,127,127
290 SYMBOL 246,255,255,255,254,254,254,254,254
300 SYMBOL 247,63,63,63,31,31,15,7,1
310 SYMBOL 248,252,252,252,248,248,240,224,128
320 WINDOW#1, 19, 20, 1, 8: WINDOW#2, 19, 20, 9, 16: WINDOW#3, 19, 20, 17, 23
330 b$=CHR$(32)+CHR$(32):a$=CHR$(241)+CHR$(242)+CHR$(243)+CHR$(244)+CHR$(245)+CHR$(245)+CHR$(246)+CHR$(247)+CHR$(247)+CHR$(248):c$=b$+b$+a$+b$
340 PAPER#1,6:PEN#1,4:PRINT#1,c$+b$
350 PAPER#2,6:PEN#2,7:PRINT#2,c$+b$
360 PAPER#3,6:PEN#3,2:PRINT#3,c$
370 WINDOW#0, 1, 18, 1, 23: PAPER#0, 8: PEN#0, 1: CLS#0
380 GOSUB 1300
390 GOTO 3260
500 REM *** ADDITION
510 GOSUB 240:GOSUB 6200:ON 99 GOTO 520,600,700
520 REM *** Addition d'entiers positifs
530 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2790:GOSUB 780
540 GOSUB 800
550 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT *ADDITION *
560 LOCATE 1,14:PRINT "AJOUTE ":GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "+":ab=a+b
570 GOSUB 1440: IF hasard=1 THEN RETURN
580 GOTO 540
600 REM *** Addition d'entiers positifs et negatifs
610 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2790:GOSUB 780
620 GOSUB 850
630 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "ADDIT."
640 LOCATE 1,14:PRINT "AJOUTE ":GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "+":ab=a+b
650 GOSUB 1440: IF hasard=2 THEN RETURN
66D GOTO 62D
700 REM *** Addition avec 3 chiffres apres LE POINT
710 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2830:GOSUB 780
720 GOSUE 930
730 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "ADDI.
740 LOCATE 1,14:PRINT "AJOUTE ":GOSUB 7020:LOCATE 4,18:PRINT "+":add=FIX((a+b)*1000):ab=add/1000
750 GOSUB 1400: IF hasard=3 THEN RETURN
760 GOTO 720
780 IF reponse=1 THEN GOSUB 7300 ELSE GOSUB 7200
790 RETURN
800 GOSUB 7100
810 PEN 5:LOCATE 11,3:PRINT "ENTIER +":PEN 7:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(18,126):RANDOMIZE TIME
820 a=INT(RND(1)*d):PEN 4:LOCATE 9,8:PRINT a:IF a=0 THEN 820
83D b=INT(RND(1)*d):PEN 4:LOCATE 9,11:PRINT b:IF b=0 THEN 83D
840 RETURN
850 GOSUB 7100
860 PEN 5:LOCATE 8,3:PRINT "NBR + et -":PEN 7:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(18,125):RANDOMIZE TIME
870 1=INT(2*RND(1)):IF 1=1 THEN p=d ELSE p=0
880 a=INT((RND(1)*d)-p):PEN 4:LOCATE 8,8:PRINT a:IF a=0 THEN 870
890 q=1NT(2*RND(1)):IF q=1 THEN r=d ELSE r=0
900 b=INT((RND(1)*d)-r):LOCATE 8,11:PEN 4:PRINT b:IF b=0 THEN 890
910 RETURN
930 GOSUB 7100
940 PEN 5:LOCATE 7,3:PRINT "3CH apres .":PEN 7:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(17,126):RANDOMIZE TIME 950 1=INT(2*RND(1)):IF 1=1 THEN p=d ELSE p=D
960 s=FIX(((RND(1)*d)-p)*1000):a=s/1000:PEN 4:LOCATE 8,8:PRINT a
970 q=INT(2*RND(1)):IF q=1 THEN r=d ELSE r=D
980 ss=FIX(((RND(1)*d)-r)*1000):b=ss/1000:LOCATE 8,11:PRINT b
990 RETURN
1000 REM *** SOUSTRACTION
1010 GOSUB 240:GOSUB 6200:ON 99 GOSUB 1020,1100,1200
1020 REM *** Soustraction d'entiers positifs
1030 GOSUB 1310:60SUB 1350:60SUB 2790:GOSUB 780
1040 GOSUB 800
1050 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "SOUSTRA.
1060 IF b>a THEN GOSUB 830:GOTO 1060
1070 PEN 5:LOCATE 1,14:PRINT "SOUST.":GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "-":ab=a-b
1080 GOSUB 1440: IF hasard=4 THEN RETURN
1090 GOTO 1040
1100 REM *** Soustraction d'entiers positifs et negatifs
1110 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2790:GOSUB 780
```

LOSTONG

TRICOLOROPÉRATION

```
1130 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "SOUST."
1140 LOCATE 1,14:PRINT "SOUST.": GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "-":ab=a-b
1150 GOSUB 1440: IF hasard=5 THEN RETURN
1150 GOTO 1120
1200 REM *** Soustraction avec 3 chiffres apres LE POINT
1210 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2830:GOSUB 780
1220 GOSUB 930
1230 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "SOUS."
1240 LOCATE 1,14:PRINT "SOUST.":GOSUB 7020:LOCATE 4,18:PRINT "-":sous-FIX((a-b)*1000):ab=sous/1000
1250 GOSUB 1400:IF hasard=6 THEN RETURN
1260 GOTO 1220
1300 WINDOW#4,1,20,24,25:PAPER#4,0:PEN#4,1:CLS#4:PRINT#4, "(ENTER), POUR CONTI. (DEL) POUR ANNULER":RETURN
1310 PAPER#1,6:PAPER#2,6:PAPER#3,6:PRINT#1,STRING$(16,b$):PRINT#2,STRING$(16,b$):PEN#3,2:PRINT#3,c$:RETURN
1320 PAPER#1,6:PAPER#2,6:PAPER#3,6:PRINT#1,STRING$(16,b$):PEN#2,7:PRINT#2,c$+b$:PRINT#3,STRING$(14,b$):RETURN
1330 PAPER#1,6:PAPER#2,6:PAPER#3,6:REN#1,4:PRINT#1,c$+b$:PRINT#2,STRING$(16,b$):PRINT#3,STRING$(14,b$):RETURN
1350 REM *** Choix du nombre maximun a utiliser
1360 CLS#0
1370 PEN 1:LOCATE 2,5:PRINT"NOMBRE MAXIMUM":PEN 2:LOCATE 2,6:PRINT STRING$(15,216)
1380 PEN 1:LOCATE 4,12:PRINT "A UTILISER":PEN 2:LOCATE 4,13:PRINT STRING$(11,207)
1390 LOCATE 8,19:PEN 4:INPUT d:PRINT CHR$(7):RETURN
1400 total $= STR$(ab):total=LEN(total$):toto=17-total:IF ab(0 THEN toto=toto-1
1410 LOCATE toto, 22: INPUT c: PRINT CHR$(7)
1420 IF c=ab THEN GOSUB 6400 ELSE GOSUB 6650
1430 RETURN
1440 total$=STR$(ab):total=LEN(total$):toto=14-total:IF ab<0 THEN toto=toto-1
1450 GOTO 1410
1460 PEN 4:LOCATE 1,18:PRINT USING"####.##";a:LOCATE 10,18:PRINT USING "####.##";b
1470 GOTO 1920
1480 total $= STR$ (ab): total = LEN(total $): toto=15-total: IF ab (0 THEN toto=toto-1
1490 GOTO 1410
1500 REM *** MULTIPLICATION
1510 GOSUB 240:GOSUB 6200:ON 99 GOSUB 1520,1600,1700
1520 REM *** Multiplication d'entiers positifs
1530 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2830:GOSUB 780
1540 GOSUB 800
1550 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "MULTIPL.
1560 LOCATE 1,14:PRINT "MULTI.":GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "*":ab=a*b
1570 GOSUB 1440:IF hasard=7 THEN RETURN
1580 GOTO 1540
1600 REM *** Multiplication d'entiers positifs et negatifs
1610 GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2830:GOSUB 780
1620 GOSUB 850
1630 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "MULTI."
1640 LOCATE 1,14:PRINT "MULTI.":GOSUB 7000:LOCATE 4,18:PRINT "*":ab=a*b
1650 GOSUB 1440: IF hasard=8 THEN RETURN
1660 GOTO 1620
1700 REM *** Multiplication avec 4 chiffres apres LE POINT
1710 GOSUB 1310:60SUB 1350:GOSUB 2830:GOSUB 780
1720 GOSUB 1800
1730 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "MULT. 4 CH apres ."
1740 LOCATE 1,14: PRINT "MULTI."
1750 PEN 4:LOCATE 7,16:PRINT USING *#####.##*;a:LOCATE 7,18:PRINT USING *######.##*;b:PEN 1:LOCATE 4,18:PRINT ***:LOCATE 1,20:PRINT
 STRING$(17, 131):LOCATE 1,22:PRINT "="
1760 ab=a*b
1770 GOSUB 1480: IF hasard=9 THEN RETURN
1780 GOTO 1720
1800 REM *** Calcul de a et b dans les operations avec des nombres apres LE POINT
1810 GOSUB 7100
1820 PEN 7:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(17,126):RANDOMIZE TIME
1830 1=INT(2*RND(1)): IF 1=1 THEN p=d ELSE p=0
1840 s=FIX(((RND(1)*d)-p)*100):a=s/100:PEN 4:LOCATE 9,8:PRINT a
1850 q=INT(2*RND(1)): IF q=1 THEN r=d ELSE r=0
1860 ss=FIX(((RND(1)*d)-r)*100):b=ss/100:PEN 4:LOCATE 9,11:PRINT b
1870 RETURN
1900 REM *** Dessin de la division
1910 PEN 4:LOCATE 1,18:PRINT USING "######";a:LOCATE 11,18:PRINT USING "######";b
1920 LOCATE 9, 18: PRINT CHR$(149):LOCATE 9,19: PRINT CHR$(149):LOCATE 9,20: PRINT CHR$(151):LOCATE 10,20: PRINT STRING$(9,154):LOCATE 9,
21:PRINT CHR$(149):LOCATE 9,22:PRINT CHR$(149)
1930 RETURN
1950 total$=STR$(cc):PEN 4:total=LEN(total$):toto=16-total:IF cc(0 THEN toto=toto-1
1960 PEN 1:LOCATE toto, 22:INPUT c:PRINT CHR$(7)
1970 IF C=CC THEN GOSUB 5500 ELSE 5850
1980 RETURN
2000 REM *** DIVISION
2010 GOSUB 2650:ON mm GOTO 2020,2120,2220,2360,2500
2020 REM *** Division d'entiers positifs sans reste (SR)
2030 GOSUB 240:GOSUB 1350:GOSUB 2750:GOSUB 1310:GOSUB 780
```

TRICOLOROPÉBATION

PEN 11:LOCATE 1,23:PRINT STRING\$(16,126):GOSUB 326D:GOSUB 136D:GOTO 283D

```
2040 GOSUB 800:mm=1:cot=0
2050 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "DIV. SR "
2060 div=a\b: IF div=a/b THEN 2090
2070 cpt=cpt+1:IF cpt<=20 THEN GOSUB 830:GOTO 2060
2080 GOSUB 820:cpt=0:GOTO 2060
2090 PEN 5:LOCATE 1,14:PRINT "DIVISE":cc=a/b:GOSUB 1900
2100 GOSUB 1950: IF hasard=10 THEN RETURN
2110 GOTO 2040
2120 REM *** Division d'entiers positifs et negatifs sans reste (SR)
2130 GOSUB 240:GOSUB 1350:GOSUB 2750:GOSUB 1310:GOSUB 780
2140 GOSUB 850:mm=2:cpt=0
2150 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "DIV SR "
2160 div=a\b:IF div=a/b THEN 2190
2170 cpt=cpt+1:IF cpt<=20 THEN GOSUB 890:GOTO 2160
2180 GOSUB 870:cpt=0:GOTO 2160
2190 PEN 5:LOCATE 1,14:PRINT "DIVISE":cc=a/b:GOSUB 1900
2200 GOSUB 1950:IF hasard=11 THEN RETURN
2210 GOTO 214D
2220 REM *** Division d'entiers positifs avec reste (AR)
223D GOSUB 240:GOSUB 1350:GOSUB 2770:GOSUB 1310:GOSUB 780
2240 GOSUB 800:mm=3
2250 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "DIV. AR " 2260 IF b>a THEN GOSUB 830:GOTO 2260
2270 LOCATE 1,14:PRINT "DIVISE": GOSUB 1900:cc=a\b:reste=a MOD b
2280 cc$=STR$(cc):total=LEN(cc$):toto=16-total
2290 PEN 1:LOCATE toto, 22:INPUT c:PRINT CHR$(7):IF c(> a\b THEN 2290
2300 reste$=STR$(reste):res=LEN(reste$):place=6-res
2310 LOCATE place, 22: INPUT rr; PRINT CHR$(7)
2320 IF a=(b*cc)+rr THEN GOSUB 5500:GOTO 2340
2330 GOSUB 5650
2340 IF hasard=12 THEN RETURN
2350 GOTO 2240
236D REM *** Division d'entiers positifs et negatifs avec reste (AR)
2370 GOSUB 240:GOSUB 1350:GOSUB 2770:GOSUB 1310:GOSUB 780
2380 GOSUB 850:mm=4
2390 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "DIV AR "
2400 LOCATE 1,14:PRINT "DIVISE":GOSUB 1900:cc=a\b:reste=a MOD b
2410 cc$=STR$(cc):total=LEN(cc$):toto=16-total:IF cc<0 THEN toto=toto-1
2420 PEN 1:LOCATE toto, 22:INPUT c:PRINT CHR$(7):IF c()alb THEN 2420
2430 reste$=STR$(reste):res=LEN(reste$):place=6-res:IF reste(0 THEN place=place-1
2440 LOCATE place, 22: INPUT rr: PRINT CHR$(7)
2450 IF a=(b*cc)+rr THEN GOSUB 5500:GOTO 2470
2460 GOSUB 5650
2470 IF hasard=13 THEN RETURN
248D GOTO 238D
2490 IF hasard=13 THEN RETURN
2500 REM *** Division avec 3 chiffres apres LE POINT
2510 GOSUB 24D:GOSUB 1350:GOSUB 2750:GOSUB 1310:GOSUB 780
2520 GOSUB 1800:mm=5
2530 PEN 5:LOCATE 1,3:PRINT "DIV. 3 CH. apres ."
2540 LOCATE 1,14:PRINT *DIVISE*:GOSUB 1460:div=FIX((a/b)*1000):cc=div/1000
2550 total$=STR$(cc):total=LEN(total$):toto=17-total:IF cc<0 THEN toto=toto-1
2560 GOSUB 1960
2570 IF hasard=14 THEN RETURN
2580 GOTO 2520
2650 CLS:LOCATE 11,3:PRINT "CHOIX DE DIVISION":LOCATE 11,4:PRINT STRING$(19,160)
2660 PRINT:PRINT:PRINT "-(1) DIVISION entiers + sans reste
2670 PRINT: PRINT "-(2) DIVISION entiers + et - sans reste"
2680 PRINT:PRINT "-(3) DIVISION entiers + avec reste"
2690 PRINT:PRINT "-(4) DIVISION entiers + et - avec reste"
2700 PRINT:PRINT "-(5) DIVISION avec 3 ch. apres LE POINT"
2710 LOCATE 3,17:PRINT *Choisissez un nombre de 1 a 5*:LOCATE 3,18:PRINT STRING$(35,126)
2720 GOSUB 4980:LOCATE 18,21:INPUT mm:PRINT CHR$(7)
2730 LOCATE 3,23:IF mm>5 OR mm<1 THEN PRINT "- nombre incorrect -1 a 5-:Reessayez":LOCATE 3,24:PRINT STRING$(36,126):GOTO 2720
2740 RETURN
2750 IF d<1000 THEN RETURN
2760 LOCATE 1,20:PEN 1:PRINT "- NBR TROP GRAND,":LOCATE 1,21:PEN 11:PRINT STRING$(17,126):LOCATE 1,22:PEN 1:PRINT "< 1000 S.V.P. !!
":PEN 11:LOCATE 1,23:PRINT STRING$(17,126):GOSUB 3260:GOSUB 1360:GOTO 2750
2770 IF d<10000 THEN RETURN
2780 LOCATE 1,20:PEN 1:PRINT "- NBR TROP GRAND,":LOCATE 1,21:PEN 11:PRINT STRING$(17,126):LOCATE 1,22:PEN 1:PRINT "< 10000 S.V.P. !!
*:PEN 11:LOCATE 1,23:PRINT STRING$(17,126):GOSUB 3260:GOSUB 1360:GOTO 2770
2790 IF d<1000000 THEN RETURN
2800 LOCATE 1,20:PEN 1:PRINT "- NBR TROP GRAND,":LOCATE 1,21:PEN 11:PRINT STRING$(17,126):LOCATE 1,22:PEN 1:PRINT "<1000000 S.V.P. !
*:PEN 11:LOCATE 1,23:PRINT STRING$(17,126):GOSUB 3260:GOSUB 1360:GOTO 2790
2830 IF d<100000 THEN RETURN
2840 LOCATE 1,20:PEN 1:PRINT "- NBR TROP GRAND,":LOCATE 1,21:PEN 11:PRINT STRING$(17,126):LOCATE 1,22:PEN 1:PRINT *<100000 S.V.P. !"
```

TRICOLOROPÉRATION

```
2850 REM *** Jeu seul ou a deux
2860 PEN 1:CLS
2870 LOCATE 4,8:PRINT "Jouez-vous SEUL (1)-ou a DEUX (2)"
2890 LOCATE 4,9:PRINT STRING$(33,131)
2890 LOCATE 9,16:PRINT "TAPEZ - 1 - OU
2900 LOCATE 9,17:PRINT STRING$(23,131)
2910 reponse$=INKEY$:IF reponse$="" THEN 2910 ELSE reponse=VAL(reponse$)
2920 LOCATE 2,23:IF reponse>2 OR reponse<1 THEN PRINT "Reponse NON CONFORME:1 ou 2 seulement,":60TO 291D 293O ON reponse 60TO 2940,220
2940 GOSUB 4900:GOSUB 3200:GOTO 4500
3000 REM *** Tableau de score
3020 PAPER#0,11:PEN#0,2:CLS#0
3030 PRINT: PRINT STRING$(18, "*");
3040 FOR ii=1 TO 19:PRINT "*
                                                   *"; :NEXT
3050 LOCATE 1,12:PRINT STRING$(18,"*")
3060 LOCATE 1, 22: PRINT STRING$ (18, "*")
3070 PEN 5:cf=INT(2D-un)/2:LOCATE cf,4:PRINT UPPER$(un$):PEN 2:LOCATE cf,5:PRINT STRING$(un,131)
3080 LOCATE 2,7:PEN 5:PRINT "NBR DE JEUX :";x:LOCATE 2,8:PEN 2:PRINT STRING$(13,131)
3090 LOCATE 2,10:PEN 5:PRINT "NBR DE PTS :";y:LOCATE 2,11:PEN 2:PRINT STRING$(13,131)
3100 PEN 5:df=INT(20-deux)/2:LOCATE df,14:PRINT UPPER$(deux$):PEN 2:LOCATE df,15:PRINT STRING$(deux,216)
3110 LOCATE 2,17:PEN 5:PRINT "NBR DE JEUX :";v:LOCATE 2,18:PEN 2:PRINT STRING$(13,216)
3120 LOCATE 2,20:PEN 5:PRINT "NBR DE PTS :";w:LOCATE 2,21:PEN 2:PRINT STRING$(13,216)
3130 GOTO 3370
3200 REM *** Prenom du joueur seul
3210 BORDER 1:PAPER 2:PEN 1:CLS:LOCATE 3,24:PRINT "APPUYER sur (ENTER) apres LE PRENOM"
3220 LOCATE 9,8:PRINT "QUEL EST TON PRENOM ?":LOCATE 9,9:PRINT STRING$(24,126)
3230 LOCATE 15,16:INPUT seul*:PRINT CHR$(7):seul=LEN(seul*):LOCATE 17,17:PRINT STRING$(seul,216):long=(40-(18+seul))/2
3240 CLS:LOCATE long, 12:PRINT "JE TE REMERCIE.:":LOCATE long+19,12:PEN 3:PRINT UPPER$(seul$)
3250 PEN 1:LOCATE long, 13:PRINT STRING$(19+seul, 126)
3260 debut=TIME
3270 WHILE TIME (debut+300:WEND:RETURN
3300 REM *** Tabléau de score du joueur seul
3310 PAPER#0,11:PEN#0,2:CLS#0:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(18,"*");
3320 FOR i=1 TO 18: PRINT **
                                                  *";:NEXT
3330 PRINT STRING$(18,"*");
3340 PEN 5:cr=INT(20-seu1)/2:LOCATE cr,7:PRINT UPPER$(seu1$):PEN 2:LOCATE cr,8:PRINT STRING$(seu1,131)
3350 LOCATE 2,11:PEN 5:PRINT "NER DE JEUX :":LOCATE 2,12:PEN 2:PRINT STRING$(13,131):LOCATE 15,11:PRINT z
3360 LOCATE 2,15:PEN 5:PRINT "NBR DE PTS :":LOCATE 2,16:PEN 2:PRINT STRING$(13,131):LOCATE 15,15:PRINT 99
3365 LOCATE 2,19:PEN 5:PRINT "NBR DE CHA. :":LOCATE 2,20:PEN 2:PRINT STRING$(13,131):LOCATE 15,19:PRINT m
3370 debut=TIME
3380 WHILE TIME (debut+600: WEND: RETURN
3500 REM *** Ecriture de la fin du programme
3510 SYMBOL AFTER 145
3520 SYMBOL 145,1,1,3,3,7,7,15,15
3530 SYMBOL 146,128,128,192,192,224,224,240,240
3540 SYMBOL 147,31,31,63,63,127,127,255,255
3550 SYMBOL 148,248,248,252,252,254,254,255,255
3560 SYMBOL 155,255,255,254,254,252,252,248,248
3570 SYMBOL 150,255,255,127,127,63,63,31,31
3580 SYMBOL 156,15,15,7,7,3,3,1,
3590 SYMBOL 152, 240, 240, 224, 224, 192, 192, 128, 128
3600 SYMBOL 153, 124, 62, 31, 15, 15, 15, 15, 15
3610 SYMBOL 157, 240, 240, 240, 248, 248, 252, 124, 124
3620 SYMBOL 249, 192, 240, 252, 252, 254, 254, 255, 255
3630 SYMBOL 250,15,31,63,127,254,252,248,240
3640 SYMBOL 251,240,248,252,254,127,63,31,15
3650 SYMBOL 252,255,255,254,254,252,252,240,192
3660 SYMBOL 253, 15, 15, 15, 15, 15, 31, 63, 127
3670 SYMBOL 254, 127, 63, 31, 15, 15, 15, 15, 15
3680 SYMBOL 255,240,224,192,128,240,240,240,240
3690 MODE O: PAPER 5:PEN 10:BORDER O:CLS
3700 is=CHR$(32)+CHR$(32): is=CHR$(143): ks=CHR$(249): 1s=CHR$(145)
3710 ms=CHR$(146):ns=CHR$(133):ys=CHR$(138):os=CHR$(254):ps=CHR$(147)
3720 q$=CHR$(148):r$=CHR$(141):s$=CHR$(250):t$=CHR$(155):u$=CHR$(150)
3730 v$=CHR$(135):w$=CHR$(251):x$=CHR$(255):z$=CHR$(253):h$=CHR$(142)
3740 fs=CHR$(152):gs=CHR$(156):es=CHR$(252):aas=CHR$(153):bbs=CHR$(157)
3750 LOCATE 2,3:PRINT j$+k$+i$+j$+k$+i$+l$+m$+i$+n$+y$+i$+j$+j$
3760 LOCATE 2,4:PRINT n$+0$+1$+n$+0$+1$+p$+q$+1$+n$+y$+1$+n$+y$
3770 LOCATE 2,5:PRINT r$+5$+i$+r$+5$+i$+t$+u$+i$+n$+y$+i$+n$+y$
3780 LOCATE 2,6:PRINT v$+w$+i$+j$+x$+i$+n$+y$+i$+q$+p$+i$+n$+y$
3790 LOCATE 2,7:PRINT n$+z$+i$+n$+bb$+i$+r$+h$+i$+u$+t$+i$+n$+y$
3800 LOCATE 2,8:PRINT j$+e$+i$+n$+aa$+i$+n$+y$+i$+g$+f$+i$+j$+j$
 3810 LOCATE 2, 10: PEN 3: PRINT STRING$(18,238)
 3820 IF y>w THEN GOTO 3850
3830 IF you THEN GOTO 3860
 3840 IF y=w THEN GOTO 3870
 3850 PEN 10:cg=INT(20-un)/2:LOCATE cg,15:PRINT UPPER$(un$):LOCATE cg,16:PEN 3:PRINT STRING$(un,238):60T0 39D0
```

TRICOLOROPÉRATION

LISTING

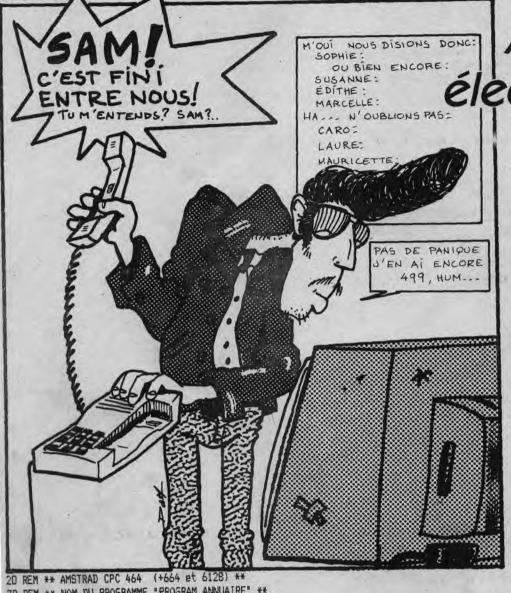
```
3860 PEN 10:dg=INT(20-deux)/2:LOCATE dg,15:PRINT UPPER$(deux$):LOCATE dg,16:PEN 3:PRINT STRING$(deux,238):60T0 3900 3870 PEN 3:LOCATE 3,15:PRINT *VOUS ETES LES*:PEN 10:LOCATE 3,16:PRINT STRING$(15,238)
3880 PEN 3:LOCATE 6,20:PRINT "MEILLEURS":PEN 10:LOCATE 6,21:PRINT STRING$(9,238):GOSUB 5800
3890 GOTO 3910
3900 LOCATE 2,20:PRINT "YOU ARE THE BEST !":PEN 10:LOCATE 2,21:PRINT STRING$(18,238):605UB 5800
3910 GOSUB 3370
3920 BORDER 1: PAPER 0: PEN 1:CLS
3930 LOCATE 1,7:PRINT "ENCORE UNE PARTIE ?":LOCATE 1,8:PRINT STRING$(19,238)
3940 LOCATE 1,15: PRINT "- (0)UI OU (N)ON -":LOCATE 1,16: PRINT STRING$(20,238)
3950 kk$=INKEY$:IF kk$="" THEN 3950
3960 IF kks="0" OR kks="0" OR kks="N" OR kks="n" THEN 3970 ELSE:3990
3970 IF kk$="0" OR kk$="0" THEN 230
3980 END
3990 LOCATE 1,23:PRINT "Reponse NON CONFORME": 60TO 3950
4000 REM *** Les 14 au hasard
4010 GOSUB 240:GOSUB 1310:GOSUB 1350:GOSUB 2750:GOSUB 780
4020 hasard=INT(RND(1)*14)+1
4030 IF hasard=1 THEN GOSUB 540:GOTO 4020
4040 IF hasard=2 THEN GOSUB 620:60T0 4020
4050 IF hasard=3 THEN GOSUB 720:GOTO 4020
4060 IF hasard=4 THEN GOSUB 1040:60T0 4020
4070 IF hasard=5 THEN GOSUB 1120:GOTO 4020
4080 IF hasard=6 THEN GOSUB 1220:GOTO 4020
4090 IF hasard=7 THEN GOSUB 1540:GOTO 4020
4100 IF hasard=8 THEN GOSUB 1620:GOTO 4020
4110 IF hasard=9 THEN GOSUB 1720:60T0 4020
4120 IF hasard=10 THEN GOSUB 2040:50T0 4020
4130 IF hasard=11 THEN GOSUB 2140:50T0 4020
 4140 IF hasard=12 THEN GOSUB 2240:GOTO 4020
4150 IF hasard=13 THEN GOSUB 2380:GOTO 4020
416D IF hasard=14 THEN GOSUB 252D:GOTO 402D
4200 REM *** Fin du jeu pour le joueur seul
4210 MODE D:PAPER 5:PEN 10:BORDER 0:CLS
4220 LOCATE 4,4:PRINT °C'EST FINI
4230 LOCATE 4,5:PRINT STRING$(14,238)
4240 PEN 9:1g=(20-seu1)/2:LOCATE 1g, 9:PRINT UPPER$(seu1$)
4250 LOCATE 19,10:PEN 3:PRINT STRING$(seul,238)
4260 PEN 10:LOCATE 6,14:PRINT *C'ETAIT :*
4270 PEN 3:LOCATE 6,15:PRINT STRING$(9,238)
4280 IF yg>90 THEN 4350
4290 IF yg>70 AND yg<=90 THEN 4380
4300 IF yg>50 AND yg<=70 THEN 4400
4310 IF yy>30 AND yy =50 THEN 4430
4320 IF yy<=30 THEN 4460
4350 LOCATE 4,20:PEN 10:PRINT "TRES - BIEN !"
4360 LOCATE 4,21:PEN 3:PRINT STRING$(14,238):GOSUB 5800:GOTO 3920
4380 LOCATE 6,20:PEN 10:PRINT "! BIEN !"
4390 LOCATE 6,21:PEN 3:PRINT STRING$(9,238):GOSUB 5800:GOTO 3920
4400 LOCATE 4,20:PEN 10:PRINT "ASSEZ - BIEN !"
4410 LOCATE 4,21:PEN 3:PRINT STRING$(14,238):GOSUB 5800:GOTO 3920
4430 LOCATE 5, 20:PEN 10:PRINT "MEDIOCRE !"
4440 LOCATE 5,21:PEN 3:PRINT STRING$(10,238):GOSUB 5800:GOTO 3920
4460 LOCATE 2,20:PEN 10:PRINT "MAL ! A REVOIR !"
4470 LOCATE 2,21:PEN 3:PRINT STRING$(18,238):GOSUB 5800:GOTO 3920
4500 REM *** Differentes operations
4510 PAPER 0:MODE 1:CLS:PRINT:PRINT TAB(12) ** * * MENU * * **:LOCATE 12,3:PRINT STRING$(18,160)
4520 PRINT:PRINT:PRINT TAB(5) "- (1) ADDITION"
4530 PRINT: PRINT TAB(5) "- (2) SOUSTRACTION"
4540 PRINT: PRINT TAB(5) "- (3) MULTIPLICATION"
4550 PRINT: PRINT TAB(5) "- (4) DIVISION"
4560 PRINT: PRINT TAB(5) "- (5) LES 14 AU HASARD
4570 PRINT:PRINT:PRINT TAB(4) "Choisissez UN NOMBRE DE 1 a 5":PRINT TAB(4) STRING$(33,126)
4580 GOSUB 4980:LOCATE 19,21:INPUT 11:PRINT CHR$(7)
4590 LOCATE 2,23:IF 11>5 OR 11<1 THEN PRINT "- NOMBRE INCORRECT -1 a 5- REESSAYEZ.":LOCATE 2,24:PRINT STRING$(37,126):GOTO 4580
4600 ON 11 GOTO 500,1000,1500,2000,4000
4700 REM *** Prenom des joueurs
4710 PAPER 2:PEN 1:CLS:LOCATE 1,24:PRINT "APPUYER sur (ENTER) apres CHAQUE PRENOM"
472D LOCATE 2,5:PRINT "Quel est le PRENOM du premier joueur ?":LOCATE 2,6:PRINT STRING$(38,126):LOCATE 15,9:INPUT un$:PRINT CHR$(7):
un=LEN(un$):LOCATE 17,10:PRINT STRING$(un,216)
4730 LOCATE 1,14:PRINT "Quel est le PRENOM du deuxieme joueur ?":LOCATE 1,15:PRINT STRING$(39,126):LOCATE 15,18:INPUT deux$:PRINT CH R$(7):deux=LEN(deux$):LOCATE 17,19:PRINT STRING$(deux,216)
4740 GOTO 3260
4900 CLS: PAPER 0: PEN 1: REM *** Regle du jeu
4910 LOCATE 3,8:PRINT "VOULEZ - VOUS LA REGLE DU JEU ?":LOCATE 3,9:PRINT STRING$(35,207)
4920 LOCATE 11,17:PRINT "- (0)UI OU (N)ON -":LOCATE 11,18:PRINT STRING$(20,216)
4930 ffs=INKEYs:IF ffs="" THEN 4930 ELSE 4950
4940 LOCATE 2,23:PRINT "Reponse NON CONFORME:0 ou N seulement.":GOTO 4930
```

TRICOLOROPÉRATION

```
4950 IF ff#="0" OR ff#="o" OR ff#="N" OR ff#="n" THEN 4960 ELSE 4940
4960 IF ffs="N" OR ffs="n" THEN RETURN ELSE GOTO 5000
4980 LOCATE 3,23:PRINT "Appuyez sur (ENTER) apres le CHOIX":RETURN
5000 CLS:PAPER 0:BORDER 1
5010 GOSUB 5200
5020 PEN 1:PRINT:PRINT:PRINT "-1- Ce jeu se joue SEUL ou a DEUX."
5030 PRINT:PRINT:PRINT "-2- Chaque fois que tu reponds JUSTE tu
                                                                        marques DEUX POINTS.Si tu te TROMPES tu passes dans L'ORANGE
sans marquer de POINTS ....!
5040 PRINT:PRINT:PRINT "-3- Une fois dans L'ORANGE tu as DEUX
                                                                        SOLUTIONS:
                                                                                                                   - SI tu reponds JUSTE, tu
              dans le VERT et tu MARQUES 1 POINT*
 reviens
5050 PRINT "
              - Si tu reponds FAUX, tu passes dans
                                                          le ROUGE, SANS POINT..."
5060 GOSUB 5250:CLS:GOSUB 5200
5070 PEN 1:PRINT:PRINT:PRINT "-4- Une fois dans LE ROUGE tu as DEUX
                                                                              SOLUTIONS:
                                                                                                                          - SI tu reponds JU
STE, tu reviens dans l'ORANGE et tu MAR
5080 PRINT - Si tu reponds FAUX, c'est ton
                       dans 1'ORANGE et tu MARQUES 1
                                                                    POINT, "
                                                             ADVERSAIRE qui PRENDS LA SUITE DU
                                                                                                        JEU et qui debute dans LE VERT ...
                                                                      se racheter. Chaque reponse JUSTE
5090 PRINT:PRINT:PRINT "-5- Chaque adversaire a 3 CHANCES pour
                                                                                                                  MARQUE DES POINTS:
                - 2 dans le VERT
                                                           - 1 dans les autres cas...'
5100 GOSUB 5250:CLS:GOSUB 5200
5110 PEN 1:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT '-6- Si tu joues SEUL, chaque fois que,
                                                                                          etant dans LE ROUGE, TU PERDS, TU
UNE CHANCE, (tu en as 6), et TU RECOMMENCES DANS LE VERT..."
5120 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT *-7- Il ya un chiffre LIMITE a donner avant de debuter le jeu et il y a :
                                                                                                                        - 5 passibilitees
                                                                  DIVISION et 3 pour les autres...
D'OPERATIONS ...
                      - 5 degres de DIFFICULTEES pour la
5130 GOSUB 5250:CLS
5160 IF reponse=1 THEN GOSUB 5230:GOTO 5180
5170 LOCATE 1,10::PRINT *BONNE CHANCE !!*:LOCATE 1,11:PRINT STRING$(16,238):LOCATE 14,15:PRINT *QUE LE MEILLEUR GAGNE !*:LOCATE 14,16:PRINT STRING$(26,238)
5180 BORDER 1:GOTO 5250
5200 PEN 3:LOCATE 9,2:PRINT "* * REGLE DU JEU * *":LOCATE 9,3:PRINT STRING$(24,"*"):RETURN
5230 LOCATE 13,10:PRINT "BONNE CHANCE !!":LOCATE,13,11:PRINT STRING$(16,238):RETURN
5250 PEN 3:LOCATE 8,24:PRINT "Appuyer <a> pour continuer":LOCATE 8,25:PRINT STRING$(26,208)
5260 hh$=INKEY$:IF hh$<>"0" THEN 5260 ELSE RETURN
5500 REM *** Reponse juste avec reste dans la division
5510 BORDER 16,7:PAPER#0,9:PEN#0,10:CLS#0
5520 LOCATE 3,5:PRINT "TU AS RAISON":PEN 3:LOCATE 3,6:PRINT STRING$(14,208)
5530 IF reponse=1 THEN 5610
5540 PEN 10:LOCATE cd,10:PRINT UPPER$(ud$):LOCATE cd,11:PEN 3:PRINT STRING$(ud,208)
5550 PEN 10:LOCATE 5,15:PRINT "C'ETAIT :":PEN 3:LOCATE 5,16:PRINT STRING$(9,208)
5560 GOSUB 1900: IF cc<0 THEN toto=toto+2 ELSE toto=toto+1
5570 PEN 7:LOCATE toto, 22:PRINT cc:IF mm=3 OR mm=4 THEN 5580 ELSE 5600
5580 IF reste(0 THEN place=place+2 ELSE place=place+1
5590 LOCATE place, 22: PRINT reste
5600 GOTO 6470
5610 PEN 10:LOCATE cs,10:PRINT UPPER$(seul$):LOCATE cs,11:PEN 3:PRINT STRING$(seul,208):GOTO 5550
5650 REM *** Reponse fausse avec reste dans la division
5660 BORDER 0,1:PAPER#0,5:PEN#0,3:CLS#0
5670 LOCATE 4,5:PRINT "TU AS TORT":PEN 13:LOCATE 4,6:PRINT STRING$(12,131)
5680 IF reponse=1 THEN 5760
5690 PEN 3:LOCATE cd,10:PRINT UPPER$(ud$):LOCATE cd,11:PEN 13:PRINT STRING$(ud,131)
5700 PEN 3:LOCATE 5,15:PRINT "C"ETAIT :":PEN 13:LOCATE 5,16:PRINT STRING$(9,131)
5710 GOSUB 1900: IF cc<0 THEN toto=toto+2 ELSE toto=toto+1
5720 PEN 7:LOCATE toto, 22:PRINT cc:IF mm=3 OR mm=4 THEN 5730 ELSE 5750
5730 IF reste(0 THEN place=place+2 ELSE place=place+1
5740 LOCATE place, 22: PRINT reste
5750 GOTO 6720
5760 PEN 3:LOCATE cs,10:PRINT UPPER$(seul$):LOCATE cs,11:PEN 3:PRINT STRING$(seul;208):GOTO 5700
5800 REM *** Musique de fin
5810 FOR lec=1 TO 17
5820 READ note
5830 SOUND 1, note, 30, 13
5840 NEXT
5850 DATA 239,213,190,239,239,213,190,239,190,179,159,159,0,190,179,159,159
5860 RESTORE
5870 RETURN
6200 PAPER#0,12: PEN#0,1:CLS#0
6210 LOCATE 1,3:PRINT ** * * DIFFICULTEE * * **:LOCATE 1,4:PRINT STRING$(18,160) 6220 LOCATE 1,7:PRINT *-(1) ENTIER + 6230 LOCATE 1,10:PRINT *-(2) ENTIER + et -
6240 LOCATE 1,13:PRINT "-(3) 3 CH. APRES .
6250 LOCATE 1,17:PRINT "NOMBRE DE 1 a 3 :":LOCATE 1,18:PRINT STRING$(17,126)
6260 LOCATE 8,20:INPUT 99:PRINT CHR$(7)
6270 LOCATE 1,22:IF gg>3 OR gg<1 THEN PRINT "incorrect -1 a 3-":LOCATE 1,23:PRINT STRING$(17,126):GOTO 6250
6280 RETURN
 6400 REM *** Reponse juste
6410 BORDER 16,7:PAPER#0,9:PEN#0,10:CLS#0
6420 LOCATE 3,5:PRINT "TU AS RAISON":PEN 3:LOCATE 3,6:PRINT STRING$(14,208)
6430 IF reponse=1 THEN 6960
 6440 PEN 10:LOCATE cd, 10:PRINT UPPER$(ud$):LOCATE cd, 11:PEN 3:PRINT STRING$(ud, 208)
```

```
6450 PEN 10:LCCATE 5,15:PRINT "C'ETAIT :":PEN 3:LOCATE 5,16:PRINT STRING$(9,208)
6460 PEN 7:tot=(18-total)/2:LOCATE tot, 20:PRINT ab
6470 FOR n=1 TO 8: READ 0: SOUND 1,0,15,5: NEXT n
6480 DATA 100,90,100,110,120,110,100,0
6490 RESTORE: IF j=1 THEN j=1:GOSUB 1310:GOTO 6520
6500 IF j=2 THEN.j=1:60SUB 1310:60T0 6570 6510 IF j=3 THEN j=2:60SUB 1320:60T0 6570
6520 FOR t=1 TO 1000:NEXT
6530 IF reponse=1 THEN 6930
6540 IF ud$=un$ THEN 6560
6550 w=w+2:v=v+1:G0T0 6620
6560 y=y+2:x=x+1:G0T0 6620
6570 FOR t=1 TO 1000:NEXT
6580 IF reponse=1 THEN 6940
6590 IF ud$=un$ THEN 6610
6600 w=w+1:v=v+1:GOTO 6620
6610 y=y+1:x=x+1
6620 BORDER 1:z=v+x:IF z=50 THEN GOSUB 3000 ELSE RETURN
6630 GOTO 3500
6650 REM *** Reponse fausse
6660 BORDER 0,1:PAPER#0,5:PEN#0,3:CLS#0
6670 LOCATE 4,5:PRINT "TU AS TORT":PEN 13:LOCATE 4,6:PRINT STRING$(12,131)
6680 IF reponse=1 THEN 6970
6690 PEN 3:LOCATE cd,10:PRINT UPPER$(ud$):LOCATE cd,11:PEN 13:PRINT STRING$(ud,131)
6700 PEN 3:LOCATE 5,15:PRINT "C'ETAIT :":PEN 13:LOCATE 5,16:PRINT STRING$(9,131)
6710 PEN 7:tot=(18-total)/2:LOCATE tot, 20:PRINT ab
6720 FOR u=127 TO 253:SOUND 1,u,1,15:NEXT
6730 IF j=1 THEN j=2:GOSUB 1320:GOTO 6820
6740 IF j=2 THEN j=3:GOSUB 1330:GOTO 6830
6750 IF j=3 THEN j=1:GOSUB 1310
6760 IF reponse=1 THEN 6900
6770 BORDER 1: IF ud$=un$ THEN 6790
6780 ud$=un$:ud=LEN(ud$):cd=INT(18-ud)/2:v=v+1:60T0 6800
6790 ud$=deux$:ud=LEN(ud$):cd=INT(18-ud)/2:x=x+1
6800 m=m+1:z=v+x:60SUB 3000
6810 IF m=6 OR z=50 THEN 3500 ELSE RETURN
6820 FOR t=1 TO 1000:NEXT
6830 IF reponse=1 THEN 6910
6840 BORDER 1:IF ud$=un$ THEN x=x+1 ELSE v=v+1
6850 z=v+x:IF z=50 THEN GOSUB 3000 ELSE RETURN
6860 GOTO 3500
6900 m=m+1:z=z+1:GOSUB 3300:GOTO 6920
6910 z=z+1:60T0 6950
6920 BORDER 1: IF z=50 OR m=6 THEN 4200 ELSE RETURN
6930 yy=yy+2:z=z+1:G0T0 6950
6940 yy=yy+1:z=z+1
6950 BORDER 1: IF z=50 THEN GOSUB 3300 ELSE RETURN
6955 GOTO 4200
6960 PEN 3:LOCATE cs,10:PRINT UPPER$(seul$):LOCATE cs,11:PEN 13:PRINT STRING$(seul,208):GOTO 6450
6970 PEN 3:LOCATE cs, 10:PRINT UPPER$(seul$):LOCATE cs, 11:PEN 13:PRINT STRING$(seul, 131):GOTO 6700
7000 PEN 4:LOCATE 8,16:PRINT USING"#######";a:LOCATE 8,18:PRINT USING"#######";b:PEN 1:LOCATE 3,20:PRINT STRING$(12,131):LOCATE 2,22
:PRINT "=":RETURN
7020 PEN 4:LOCATE 8,16:PRINT USING"######. ###";a:LOCATE 8,18:PRINT USING"######. ###";b:PEN 1:LOCATE 3,20:PRINT STRING$(15,131):LOCAT
E 2,22:PRINT "=":RETURN
7100 REM *** Tableau de presentation des operations
7110 PAPER#0,11:PEN#0,5::CLS#0
7120 IF reponse=1 THEN LOCATE cs,1:PEN 6:PRINT UPPER$(seul$)
7130 cd=INT(18-ud)/2:LOCATE cd,1:PEN 6:PRINT UPPER$(ud$)
7140 PEN 5:LOCATE 1,5:PRINT "NBR. MAX.:":PEN 14:LOCATE 11,5:PRINT d:LOCATE 1,6:PEN 7:PRINT STRING$(10,126)
7150 PEN 2:LOCATE 1,8:PRINT "NBR 1:":PEN 7:LOCATE 1,9:PRINT STRING$(7,126)
7160 PEN 9:LOCATE 1,11:PRINT "NBR 2:":PEN 7:LOCATE 1,12:PRINT STRING$(7,126)
7170 PEN 5:LOCATE 8,14:PRINT "LES 2 NBR :":PEN 7:LOCATE 1,15:PRINT STRING$(18,126):RETURN
7200 REM *** Choix du joueur qui commence le jeu
7210 h=1+INT(2*RND(1))
7220 IF h=1 THEN ud$=un$ ELSE ud$=deux$
7230 PEN#0,1:CLS#D:LOCATE 7,3:PRINT "C'EST":LOCATE 7,4:PEN 7:PRINT STRING$(5,126)
7240 PEN 1:ud=LEN(ud$):cd=INT(19-ud)/2:LOCATE cd,10:PRINT UPPER$(ud$):LOCATE cd,11:PEN 7:PRINT STRING$(ud,216)
7250 LOCATE 3,17:PEN 1:PRINT "QUI COMMENCE.":PEN 7:LOCATE 3,18:PRINT STRING$(14,216)
7260 GOSUB 3260
7270 j=1:x=0:y=0:v=0:w=0:m=0:z=0:RETURN
7300 REM *** Debut du jeu pour le joueur seul
7310 PEN#0,1:CLS#0
7320 seul=LEN(seul$):cs=INT(19-seul)/2:LOCATE 4,3:PRINT "ATTENTION !":PEN 7:LOCATE 4,4:PRINT STRING$(11,126)
7330 LOCATE cs,10:PEN 1:PRINT UPPER$(seul$):LOCATE cs,11:PEN 7:PRINT STRING$(seul,216)
7340 LOCATE 3,17:PEN 1:PRINT *C'EST PARTI !*:PEN 7:LOCATE 3,18:PRINT STRING$(14,216)
7350 GOSUB 3260
7360 yy=0:m=0:z=0:j=1:RETURN
```

AGENDA ÉLECTRONIQUE



3D REM ** NOM DU PROGRAMME "PROGRAM ANNUAIRE" **

REM ** PERRIN SERGE **

50 REM ** GESTION COMPLETE D'UN ANNUAIRE TELEPHONIQUE **

REM ** PROGRAMME POUVANT ETRE ADAPTE PAR LE PRINCIPE A LA GESTION DE FICHIER

70 MODE 2

BD BORDER 10

90 DIM nom\$(500)

100 DIM num\$ (500)

DIM adr\$(500)

120 PRINT FRE(""):CLS

130 CLS 140 PRINT********************

150 PRINT -1-

160 PRINT TAB(20) "CREATION DE L'ANNUAIRE 170 PRINT -2-*

180 PRINT TAB(2D) RECHERCHE D'UN NUMERO

190 PRINT -3-200 PRINT TAB(20) AJOUT

210 PRINT

220 PRINT TAB(20) "CHARGEMENT DES DONNEES

230 PRINT: PRINT TAB(20) "LISTE DES ABONNES

240 PRINT: PRINT TAB(2D) MODIFICATIONS

25D PRINT: PRINT TAB (2D) "ANNULATION D'UN ABONNE 260 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT****************

280 PRINT"VOTRE CHOIX : ";" (LE TRAVAIL SERA EXECUTER EN LETTRES MAJUSCULES)" C\$=INKEY\$:IF C\$=" 60T0 290

300 IF C\$="1" THEN 380

310 IF C\$="2" THEN 1040

320 IF C\$="3" THEN 1320

A genda électronique

On a toujours besoin d'un petit agenda (informatique) chez soi... Finis les adresses et téléphones notés sur un coin de nappe, une feuille volante et perdus deux jours plus tard... surtout qu'on n'a pas toujours le bon annuaire sous la main ou l'adresse complète demandée par les services du 12. Vous pourrez, dans cet agenda "ficher" 500 abonnés. La saisie et l'utilisation de ce programme devront se faire en majuscules. Différentes options vous seront proposées :

- Création d'un annuaire : vous devrez entrer nom, prénom, adresse et bien sûr numéro de téléphone. La sauvegarde des éléments saisis se fait automatiquement en revenant au menu principal.

- Recherche d'un numéro : vous entrez le nom et prénom de votre correspondant et s'affichent adresse et téléphone.

- Ajout : cette option vous permet d'ajouter un correspondant à votre fichier.

- Chargement des données : permet de recharger des données précédemment sauvegardées.

Liste des abonnés : donne la liste exhaustive des abonnés dans vos fiches.

- Modifications : permet de modifier un ou plusieurs éléments d'une fiche-abonné. Vous pouvez modifier un critère seulement sans avoir à retaper toute la fiche.

- Annulation d'un abonné : vous vous êtes fâché avec votre belle-mère, vous pouvez faire disparaître toute trace d'elle dans votre fichier... Encore une fois, la sauvegarde après modification est automatique.

Serge Perrin

6

1000 IF M\$="M" OR M\$="m" THEN 610

```
330 IF C$="4" THEN 1600
340 IF C$="5" THEN 1740
350 IF C$="6" THEN 610
360 IF C$="7" THEN 2200 ELSE 290
390 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"SI ERREUR APPUYER SUR (E)
                                                            POUR CONTINUER APPUYEZ SUR (C)*
391 A$=INKEY$:IF A$="" GOTO 391
392 IF A$="E" OR A$="e" THEN 130
393 IF A$="C" OR A$="c" THEN 402 ELSE 391
402 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:INPUT'NOMBRE D'ABONNES PUIS (ENTER) : ".d
410 FOR n=1 TO d
420 PRINT: INPUT NOM PRENOM : ", nom$(n)
430 INPUT ADRESSE : ",adr$(n)
440 INPUT NUMERO DE TEL. : ", num$(n):NEXT
450 t=d
460 PRINT: PRINT: PRINT * POUR ENREGISTRER VOS DONNEES APPUYEZ SUR (E)
                                                POUR ANNULER APPUYER SUR (A)'
470 A$=INKEY$: IF A$=" GOTO 470
480 IF A$="E" OR A$="e" THEN 500
   IF A$="A" OR A$="a" THEN 130 ELSE 470
500 CLS:LOCATE 28,12:PRINT"VEUILLEZ PATIENTER S.V.P.":PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
510 SPEED WRITE 1
520 OPENOUT ANNUAIRE
530 PRINT#9, t
540 FOR n=1 TO t
550 PRINT#9, nom$(n)
560 PRINT#9, adr$(n)
570 PRINT#9, num$(n)
580 NEXT: CLOSEOUT
590 GOTO 130
               *************** MODIFICATIONS ***************
610 CLS:PRINT"************************* M O D I F I C A T I O N S ********************
620 A=0
630 INPUT "SI ERREUR APPUYER SUR (E) PUIS SUR (ENTER)
                                       QUEL NOM VOULEZ-VOUS MODIFIER: NOM PRENOM PUIS (ENTER): *, nom$
640 IF nom$="E" OR nom$="e" THEN 130
650 FOR n=1 TO t
660 IF nom$=nom$(n)THEN 700
670 NEXT n
680 IF A(>0 THEN 710
690 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT TAB(20) "INCONNU OU FAUTE D'ORTHOGRAPHE.RECOMMENCEZ":PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
T:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:GOTO 980
700 PRINT:PRINT"-";n"- "; nom$(n);" " adr$(n);" "num$(n):M=n:A=A+1:GOTO 670
710 IF A=1 THEN 720 ELSE 2140
720 PRINT: PRINT: PRINT "QUELLES COORDONNEES VOULEZ-VOUS MODIFIER ? "
730 PRINT: PRINT' NOM PRENOM
                                                                                               ADRESSE
                                            TEI .
                                                                  -3-0
740 PRINT' FIN POUR CET ABONNE
750 PRINT" ERREUR
760 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT*VOTRE CHOIX : "
770 Q$=INKEY$:IF Q$="" GOTO 770
780 IF Q$="1"THEN 830
790 IF Q$="2" THEN 860
800 IF Q$="3"THEN 890
810 IF Q$="4" THEN 970
820 IF Q$="5" THEN 620 ELSE 770
830 PRINT: PRINT" APPORTEZ VOS MODIFICATIONS"
840 PRINT: PRINT: PRINT
850 INPUT NOM PRENOM PUIS (ENTER) : ", nom$(M):GOTO 910
860 PRINT: PRINT APPORTEZ VOS MODIFICATIONS"
   PRINT: PRINT: PRINT
880 INPUT ADRESSE PUIS (ENTER) : ",adr$(M):60T0 910
890 PRINT: PRINT"APPORTEZ VOS MODIFICATIONS"
900 INPUT*NUMERO DE TEL. PUIS (ENTER) : ", num$(M)
910 PRINT: PRINT: PRINT
920 PRINT AUTRES MODIFICATIONS POUR CET ABONNE (O/N)
930 O$=INKEY$:IF O$=""GOTO 930
940 IF 0$="0" OR 0$="0" THEN 960
950 IF O$="N" OR O$="n" THEN 970 ELSE 930
960 CLS:PRINT:PRINT nom$(M);" ";adr$(M);" ";num$(M):GOTO 720
970 CLS
980 PRINT" MODIFICATIONS POUR UN AUTRE ABONNE APPUYEZ SUR (M)
                                      FIN DES MODIFICATIONS APPUYEZ SUR (R) "
990 M$=INKEY$:IF M$=""60T0 990
```

acenda électronique

```
1010 IF M$="R" OR M$="r" THEN 1020 ELSE 990
 1020 CLS:LOCATE 28,12:PRINT*VEUILLEZ PATIENTER S.V.P.*:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT: GOTO 520
 1050 Z=0
1060 PRINT: INPUT SI ERREUR APPUYEZ SUR (E) PUIS SUR (ENTER)
                                                                                                   INSCRIRE LE NOM PRENOM PUIS (ENTER) : ", nom$
1070 IF nom$="E" OR nom$="e" THEN 130
1080 FOR n=1 TO t
1090 IF nom$=nom$(n) THEN 1150
1100 NEXT
1110 FOR n=1 TO t
1120 IF nom$=nom$(n) THEN 1260
1130 NEXT
1140 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:P
1150 Z=Z+1
1160 PRINT:PRINT:PRINT*NOM PRENOM :";nom$(n):PRINT:PRINT*ADRESSE
                                                                                                                                                                 : ";adr$(n):PRINT:PRINT*TEL.
                                                                                                                                                                                                                                                  : "; num$(n)
1170 IF Z=2 THEN 1180 ELSE 1100
1180 Z=0:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"POUR CONTINUER LA LISTE * "; nom*;" * APPUYER SUR (L)"
 1190 PRINT*POUR UNE NOUVELLE RECHERCHE APPUYEZ SUR (N)*
1200 PRINT POUR REVENIR AU MENU APPUYER SUR (M)
1210 a$=INKEY$: IF a$=""60TO 1210
1220 IF a$="L" OR a$="1" THEN 1100
1230 IF a$="N" OR a$="n" THEN 1040
1240 IF a$="M" OR a$="m" THEN 130 ELSE 1210
1250 LOCATE 1,25:PRINT*VOULEZ-VOUS UNE AUTRE RECHERCHE ? (0/N)*:60T0 127D
1260 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:P
R * "; nom$ ;" * VOULEZ-VOUS UNE AUTRE RECHERCHE (O/N) '
1270 R$=INKEY$: IF R$=""GOTO 1270
1280 IF R$="0" OR R$="0" THEN 1040
1290 IF R$="N" OR R$="n" THEN 130 ELSE 1270
1300 GOTO 130
1310 REM********************** AJOUT ****************************
1320 CLS: PRINT"************************* S U P P L E M E N T ******************
1330 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT VOUS POSSEDEZ ACTUELLEMENT-"; t
                                                                                                                                         "-ABONNES"
1340 PRINT:PRINT:PRINT*LA CAPACITES MAXIMUM EST 500 ABONNES"
1350 ==0
1360 5=5+1
1370 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
1380 PRINT'SI ERREUR APPUYER SUR (E)
                                                                                     POUR CONTINUER APPUYER SUR (C) *
1390 P$=INKEY$:IF P$="" GOTO 1390
1400 IF P$="E" OR P$="e" THEN 130
1410 IF P$="C" OR P$="c" THEN 1420 ELSE 1390
1420 PRINT:PRINT:PRINT:INPUT NOM PRENOM : ", nom$(t+s)
1430 INPUT ADRESSE : ",adr$(t+s)
1440 INPUT NUMERO DE TEL. : ", num$(t+s)
1450 PRINT "VOULEZ-VOUS UN AUTRE SUPPLEMENT ? (0/N) "
1460 k$=INKEY$:IF k$="*60TO 1460
1470 IF k$="0" OR k$="0" THEN 1360
1480 IF k$="N" OR k$="n" THEN 1490 ELSE 1460
1490 CLS:LOCATE 28,12:PRINT*VEUILLEZ PATIENTER S.V.P.*:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
1500 t=t+s
1510 SPEED WRITE 1
1520 OPENOUT "ANNUAIRE"
1530 PRINT#9, t
1540 FOR n=1 TO t
1550 PRINT#9, nom$(n)
1560 PRINT#9, adr$(n)
1570 PRINT#9, num$(n):NEXT
1580 CLOSEOUT
1590 GOTO 130
1610 PRINT: PRINT: PRINT: PRINT "SI ERREUR APPUYER SUR (E)
                                                                                                                                          POUR CONTINUER APPUYER SUR (C)
1620 S$=INKEY$:IF S$="" GOTO 1620
1630 IF S$="E" OR S$="e" THEN 130
1640 IF S$="C" OR S$="c" THEN 1650 ELSE 1620
1650 CLS:LOCATE 28,12:PRINT VEUILLEZ PATIENTER S.V.P. PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
1660 INPUT#9, t
1670 FOR n=1 TO t
1680 INPUT#9, nom$(n)
1690 INPUT#9, adr$(n)
1700 INPUT#9, num$(n)
1710 NEXT
1720 CLOSEIN
1730 GOTO. 130
```

```
175D PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"SI ERREUR APPUYER SUR (E)
                                                                POUR CONTINUER APPUYER SUR (C) "
1760 L$=INKEY$:IF L$="" GOTO 1760
1770 IF L$="E" OR L$="e" THEN 130
1780 IF L$="C" OR L$="c" THEN 1790 ELSE 1760
1790 CLS:LOCATE 28,12:PRINT*VEUILLEZ PATIENTER S.V.P.*
1800 FOR i=1 TO-t
1810 mi=i
1820
                   FOR j=i TO t
1830
                   IF nom$(j)(nom$(mi) THEN mi=j
1840
                   NEXT J
1850 a$=pom$(i)
1860 nom$(i)=nom$(mi)
1870 nom$(mi)=a$
1880 b$=adr$(i)
1890 q$=num$(i)
1900 adr$(i)=adr$(mi)
1910 num$(i)=num$(mi)
1920 adr$(mi)=b$
1930 num$(mi)=q$
1940 NEXT i
1950 w=3
1960 A=t
1970 FOR n=1 TO A
1980 IF nom$(n)="ZZ" THEN 2430
1990 NEXT n
2000 CLS:FOR n=1. TO t
2010 PRINT:PRINT:PRINT TAB(25)"-";n;"-";TAB(32) nom$(n):PRINT:PRINT TAB(25) adr$(n):PRINT:PRINT TAB(34) num$(n)
2020 IF n=w THEN 2090
2030 PRINT
2040 NEXT
2050 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
2060 PRINT'FIN DE L'EDITION. POUR REVENIR AU MENU APPUYER SUR (R) *
2070 R$=INKEY$:IF R$=""GOTO 2070
2080 IF R$="R" OR R$="r" THEN 130 ELSE 2070
2090 w=w+3
2100 PRINT: PRINT "POUR CONTINUER L'EDITION APPUYER SUR (C)
                                                                                                     POUR REVENIR AU MENU APPUYER SUR
(R) "
2110 Z$=INKEY$:IF Z$="" GOTO 2110
2120 IF Z$="C" OR Z$="c" THEN 2030
2130 IF Z$="R" OR Z$="r" THEN 130 ELSE 2110
2140 PRINT: INPUT "INCRIVEZ LE NUMERO DE L'ABONNE A MODIFIER
                                             PUIS APPUYER SUR (ENTER) : ", n
2150 M=n
2160 IF n>t THEN 2190
2170 CLS:PRINT:PRINT*NOM PRENOM : ";nom$(n):PRINT:PRINT*ADRESSE : ";adr$(n):PRINT:PRINT*tel. : ";num$(n)
2180 GOTO 720
2190 PRINT:PRINT:PRINT"
                                                             ERREUR": GOTO 2140
2200 CL5:PRINT"****************************** ANNULATION ***********************************
2210 A=0
2220 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:INPUT"SI ERREUR APPUYER SUR (E) PUIS (ENTER)
                                                                INSCRIVEZ L'ABONNE A ANNULER PUIS (ENTER) : ", AN$
2230 FOR n= 1 TO t
2240 IF nom$(n)=AN$ THEN 2280
2250 NEXT n
2260 IF AOO THEN 2440
2270 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT TAB(20)"INCONNU OU FAUTE D'ORTHOGRAPHE.RECOMMENCEZ":GOTO 2220
2280 PRINT:PRINT n;" ";nom$(n);" ";adr$(n);" ";num$(n):A=A+1:B=n:GOTO 2250
2290 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT: PRINT TAB(10) ETES-VOUS CERTAIN DE VOULOIR SUPPRIMER CET ENREGISTREMENT ? (0/N)
2300 I$=INKEY$:IF I$="" GOTO 2300
2310 IF I$="N" OR I$="n" THEN 130
2320 IF I$="0" OR I$="0" THEN 2330 ELSE 2300
2330 nom$(B)="ZZ"
2340 adr$(B)="ZZ"
2350 num$(B)="ZZ"
2360 CLS: LOCATE 28,12:PRINT ANNULATION EFFECTUEE"
2370 FOR G=1 TO 2000:NEXT
2380 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"VOULEZ-VOUS UNE AUTRE ANNULATION ? (O/N)
2390 A$=INKEY$:IF A$="" GOTO 2390
2400 IF A$="0" OR A$="0" THEN 2220
2410 IF A$="N" OR A$="n" THEN 2420 ELSE 2390
2420 GOTO 1020
2430 t=t-1:60T0 2000
2440 IF A=1 THEN 2290
2450 PRINT: PRINT: PRINT: INPUT "INSCRIVEZ LE NUMERO CORRESPONDANT A L'ANNULATION PUIS (ENTER) : ", n
```

2460 CLS:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT n;" ";nom\$(n);" ";adr\$(n);" ";num\$(n):#n:GOTO 2290

- CBI - CBI - CBI - CBI - CB

1° SPECIALISTE AMSTRAD DU SUD-EST

CBI Informatique — 6 rue Mazarine — 13100 AIX-EN-PROVENCE

PROMO SPÉCIALE AMSTRAD EXPO

IMPRIMANTE PERSONNELLE COULEUR: OKIMATE 20 2990 F ou 3590 F avec la souris AMX Mouse.

80 colonnes - 80 cps - Impression listing - Impression qualité courrier - Graphique haute résolution couleur (144×144 points par pouce) - Traction - Friction - Papier normal, thermique ou transparent en acétate pour

Matrice 18 par 9 en qualité listing ou 18 par 18 en qualité courrier. Livrée avec son câble AMSTRAD et logi-

ciel hardcopy graphique.

Rubans okimate, noir	ou couleur	
Panier thermique er	rouleau de	30 m

..... 99 F 🗆 49 F



OKIMATE 20

TURBOCOPY II

290 F

(disquette)

Transfère vos programmes de cassette sur dis-quette; disquette sur cassette; disquette sur disquette. Supprime la protection Basic.

LES CADEAUX UTILES

La housse

149 F TTC

de protection moniteur + clavier

La boîte de rangement disquettes 3" 199 F TTC 🗆

LES LIVRES DII MOIS

de chez Micro Application
Nº 14 Routines utiles pour CPC 149 F
Nº 11 Montages extentions et
périphériques
Nº 12 Livre du Com. 2.2 et 3.0 149 F
Bible du programmeur 6 128 199 F

DE CHENCE (O) NE

Ruban imprimante AMS I HAD (le lot	
de 2)	175 FTTC
Lecteur de cassettes spécial micro	380 F TTC 🗆
Cordon magnéto	59 FTTC
Câble imprimante	145 FTTC
Interface série RS 232 C	585 FTTC
Synthétiseur vocal en anglais	390 FTTC □
Crayon optique pour couleur	
uniquement	290 F TTC
Crayon optique DART + logiciel graphique	
(couleur monochrome)	
Cossette	
Disquette	
1er lecteur de disquette	
2e lecteur de disquette	
Adaptateur Péritel	490 F TTC 🗆
Synthétiseur vocal français	480 FTTC



VOICI MON BON DE COMMANDE

Cocher tous les articles qui vous intéressent ou faites une feuille à part Faites le total + frais de port (30 F pour un achat inférieur à 500 F - 40 F pour moins de 1 000 F -

Gratuit à partir de 1 000 F). Nom

Code Postal

Adresse

Mon CPC est un:

☐ 464 Monochrome 464 Couleur

☐ 664 Monochrome

☐ 664 Couleur

☐ 6128 Monochrome

☐ 6128 Couleur

Prénom Tél.

Ville

Mode de paiement :

Chèque (ci-joint) ☐ Contre-remboursement

Envoyer le tout à :

CBI Informatique

6 rue Mazarine

13100 AIX-EN-PROVENCE

LOGICIELS **SELECTIONNES**

Cassette Disquette

Fantastique voyage	110 F	170 F
Jeu d'échec 3 D version		7 11 18
française		290 F 🗆
Combat lynx	110 F	170 F
3 D Flight	140 F	170 F 🗀
Flighter pilot	110 F 🗆	160 F. 🗆
Flight path 737	100 F	
Interdictor Pilot	235 F 🗆	170 5 17
Roland in Space	99 F	170 F 🗆
Allen 8	135 F □	100 F
Beach Head	125 F	160 F C
Code name Mat	99 F 🗆	1001 _
Defendor Die	99 F 🗆	
Dun Daragh	130 F	
Macadam Bumper	150 F	230 F 🗆
Les diamants de la peur	130 F	
Forth	245 F	
Pascal	390 F	
Tassword. Traitement de texte pro.		
Tassword 464 et 664		. 290 F 🗆
Tassword 464		
Bank	180 F	345 F L
	400 5	380 F L
Comptabilité générale	406 F	700 F □
Turbo Pascal		220 F
Sorcery Plus		160 F
Meurtre à grande vitesse	180 F 🗆	220 F
Assembleur-Désassembleur	248 F	
Harrier Attack	99 F 🗆	150 F
Jump Jet	110 F 🗆	160 F
Gestion de fichier pro		360 F
Autoformation à	100	
l'assembleur	195 F	13.7
Dragontorc	110 F	
The Rocky Horror Show	105 F	
Graphologie	120 F	
Chirologie (lignes de la main)	145 F 🗆	165 F
Red Arrows	125 F 🗆	165 F
	130 F	103 F
Monopoly	110 F	
3 D Grand Prix		180 F 🗆
Comment guérir le SIDA		100 1
ep 110 Ko	160 F 🗆	
ORPHEE	100 1	340 F 🗆
Bataille d'Angleterre	140 F 🗆	220 F 🗆
3 D Stund Rider	110 F 🗆	
Mandragore	210 F 🗆	
Hockey sur glace		180 F
Read over Moscow	120 F 🗆	F(I)
Tassprint, 5 polices de caractères		F.7
supplémentaires	170F 📋	
D Base II		
Multiplan		
Tous les prix des logiciels sélec		
donnés Toutes Taxes	Comprises.	

Dallas

Si vous vous sentez des âmes de "requins", vous pourrez, grâce à ce jeu, vous prendre pour J.R. (ou son disciple...). Dallas est une simulation d'entreprise. Après avoir peiné à saisir ce long programme vous aurez l'immense satisfaction d'être récompensé de vos efforts en étant promu PDG d'une entreprise de production de pétrole. Voici, dans ses grandes lignes le déroulement du jeu :

• Vous devrez tout d'abord emprunter de l'argent pour pouvoir acheter vos puits (douze puits à vendre, de production inécale)

 Vous devrez ensuite engager des ingénieurs et des ouvriers pour assurer l'exploitation du puit.

 Attention, les salaires coutent chers... et les intérêts des emprunts sont souvent à la limite du supportable.

• Un bon joueur pourra aisément développer ses industries. Le jeu devient alors de plus en plus casse-tête, car vous devrez faire face à des impôts (35 % sur le capital "liquide") et plus vous vous développez et plus vous aurez de salaires à donner et de

stocks à gérer.

• Vous pouvez également spéculer sur l'achat et la revente de barils au bon moment... Un développement suppose des capitaux, des locaux, des frais et des chefs du personnel pour encadrer les ouvriers.

• La difficulté augmente au fur et à mesure du jeu. Chaque opération dure une journée ; il faut savoir s'organiser et faire passer les transactions importantes avant les autres.

 Vous n'êtes jamais à l'abri des "coups durs" (incendies, accidents...). S'il n'y a pas assez d'ingénieurs (1 pour 30 ouvriers) vous aurez à faire face à des mouvements de grêve qui viendront perturber rendement, production...

• Il faut savoir que vous êtes à la tête de deux stocks différents : celui qui est dans les entrepôts et le stock de barils "à la production", à côté des puits.

Toutes les informations complémentaires sont incluses dans le jeu... Attention aux faillites et ne vous découragez pas...

Guillaume Lamothe

- 1 'PRESENTATION DALLAS par Guillaume LAMNOTHE
- 2 MODE 1
- 3 SPEED INK 30;30: INK 0,1: PAPER 0: PEN 1
- 4 BORDER 1
- 5 ENV 1,10,-1,2 :ENT 1,10,40,2
- 6 INK 1,2 : INK 2,26: INK 3,6
- 7 ' LETTRE D
- 8 PLOT 30, 314, 1
- 9 DRAW 30,379
- 10 DRAW 90,379:DRAW 110,374:DRAW 110,319:DRAW 90,314:DRAW 30,314
- 11 PLOT 50,324:DRAW 50,369:DRAW 70,369:DRAW 90,364:DRAW 90,329:DRAW 70,324:DRAW 50,324:DRAW 60,329:PLOT 60,329:DRAW 60,369:PLOT 30,379:DRAW 40,384:DRAW 100,384:DRAW 120,379:DRAW 120,324:DRAW 110,319
- 12 ' LETTRE A
- 13 z%=1
- 14 X%=0
- 15 PLOT XX+130,314, ZX:DRAW XX+130,379:DRAW XX+210,379:DRAW XX+210,314:DRAW XX+190,314:DRAW XX+190,344:DRAW XX+150,344:DRAW XX+150,314
- 16 PLOT XX+150,354:DRAW XX+150,369:DRAW XX+190,369:DRAW XX+190,354:DRAW XX+150,354
- 17 PLOT XX+150, 314:DRAW XX+160, 319:DRAW XX+160, 344:PLOT XX+160, 354:DRAW XX+160, 369:PLOT XX+130, 379:DRAW XX+140, 384:DRAW XX+220, 384:DRAW XX+220, 319:DRAW XX+210, 314
- 18 PLOT XX+210,379:DRAW XX+220,384
- 19 IF Q%=1 THEN GOTO 3D
- 20 'LETTRE L
- 21 P%=0
- 22 PLOT P%+310,314,2:DRAW P%+230,314:DRAW P%+230,379:DRAW P%+250,379:DRAW P%+250,324:DRAW P%+310,324:DRAW P%+310,314:DRAW P%+320,319:DRAW P%+320,329:DRAW P%+260,329:DRAW P%+260,384:DRAW P%+240,384:DRAW P%+230,379
- 23 PLOT P%+250,379:DRAW P%+260,384:PLOT P%+310,324:DRAW P%+320,329
- 24 IF W%=1 THEN GOTO 28
- 25 P%=100
- 26 W%=1 27 GOTO 22
- 28 X%=300
- 29 Q%=1 :z%=3: GOTO 15
- 30 PLOT 530,324:DRAW 530,314:DRAW 610,314:DRAW 610,349:DRAW 550,349:DRAW 550,369:DRAW 610,369:DRAW 610,379:DRAW 530,379:DRAW 530,339
- 31 DRAW 590,324:DRAW 530,324:DRAW 540,329:DRAW 590,329:PLOT 610,314::DRAW 620,324:DRAW 620,354:DRAW 560,354:DRAW 560,369:PLOT 610,36 9:DRAW 620,374:DRAW 620,384:DRAW 540,384:DRAW 540,384:DRAW 530,379
- 32 PLOT 610,379:DRAW 620,384:PLOT 610,349:DRAW 620,354
- 33 PLOT 60,329,1:DRAW 80,329:DRAW 90,331
- 34 INK 1,6,24 : INK 2,2,6 : INK 3,24,2
- 35 TAG
- 36 FOR x%=-10 TO 215 STEP 5
- 37 y%=x%+24

```
38 IF XX)213 THEN QX=2 ELSE QX=1
39 PLOT 700,450,QX:MOVE xX, yX:PRINT" PRESENTE PAR";
4D IF XX>213 THEN QX=2 ELSE QX=3
41 PLOT 700, 450, Q%: MOVE 400-x%, y%-23: PRINT" GUILLAUME LAMOTHE";
42 NEXT
43 INK 1,2 : INK 2,26 : INK 3,6
44 BORDER 10
100 ' MUSIQUE
101 DIM n(246,3)
102 T=15
103 FOR i=0 TO 245 STEP 2:READ n(i,2),n(i+1,2):NEXT
104 FOR i=0 TO 245 STEP 2:READ n(i,0),n(i+1,0):NEXT
105 FOR i=0 TO 245 STEP 2:READ n(i,1),n(i+1,1):NEXT
106 FOR i=0 TO 245 STEP 2:SOUND 1,n(i;0),n(i+1,0)*t,7:SOUND 2,n(i,1),n(i+1,1)*t,7:SOUND 4,n(i,2),n(i+1,2)*t,7:NEXT 107 DATA 478,3,239,3,568,1.5,284,4.5,716,3,358,3,638,1.5,319,4.5,478,2,239,1,190,2,239,1,568,2,284,1,239,2,284,1,716,2,358,1,284,2,3
58, 1, 638, 2, 319, 1, 253, 2, 319, 1, 478, 2, 239, 1, 190, 2, 159, 1, 568, 2, 284, 1, 239, 2, 190, 1, 716, 2
108 DATA 358, 1, 284, 2, 239, 1, 638, 2, 319, 1, 253, 2, 213, 1, 478, 1, 239, 1, 190, 1, 159, 1, 190, 1, 239, 1, 568, 1, 284, 1, 239, 1, 190, 1, 239, 1, 284, 1, 716, 1, 358
,1,284,1,239,1,284,1,358,1,638,1,319,1,253,1,213,1,253,1,319,1,478,1,190,1,159,1,119,1,159,1,190,1,568,1,239,1,190,1,142,1
109 DATA 190,1,239,1,716,1,284,1,239,1,179,1,239,1,284,1,638,1,253,1,213,1,159,1,213,1,253,1,478,3,190,1,0,1,190,1,568,2,239,2,0,1,2
39, 1, 716, 3, 284, 1, 0, 1, 284, 1, 638, 2, 253, 3, 0, 1, 478, 3, 239, 1, 0, 1, 239, 1, 568, 2, 284, 2, 0, 1, 284, 1, 716, 3, 358, 1, 0, 1, 358, 1, 638, 2, 319, 2, 0
110 DATA 1,319,1,716,3,358,3,956,2,239,5
59, 1, 0, 1, 159, 1, 0, 2, 190, 2, 0, 1, 190, 1, 0, 3, 239, 1, 0, 1, 239, 1, 0, 2, 213, 3, 0, 1, 0, 3, 190, 1, 0, 1, 190, 1, 0
113 DATA 2,239,2,0,1,239,1,0,3,284,1,0,1,284,1,0,2,253,2,0,1,253,1,0,3,284,3,0,2,379,5
19, 1, 0, 1, 119, 1, 0, 2, 142, 2, 0, 1, 142, 1, 0, 3, 179, 1, 0, 1, 179, 1, 0, 2, 159, 3, 0, 1, 0, 3, 159, 1, 0, 1, 159, 1, 0
116 DATA 2,190,2,0,1,190,1,0,3,239,1,0,1,239,1,0,2,213,2,0,1,213,1,0,3,239,3,0,2,319,5
117 TAGOFF: MODE 2
118 INK 2,20: INK 3,6: INK 0,1: INK 1,24
119 DIM puits(12,3):FOR y=0 TO 11:FOR x=0 TO 2:READ puits(y,x):NEXT x,y
120 DATA 100,50000,,200,70000,,300,75000,,400,80000,,500,90000,,1000,120000,,2000,200000,,5000,400000,,6000,500000,,10000,7000000,,15
000,1000000,,30000,2500000,
121 DIM etp(10,3):FOR i=D TO 9:READ etp(i,0),etp(i,1),etp(i,2):NEXT
122 DATA 100,50000,,500,90000,,1000,150000,,5000,400000,,10000,1000000,,15000,1500000,,2000000,,300000,3000000,,40000,4000000,
60000,60000000,
123 DIM bil$(6),bil(6,2):FOR i=D TO 5:READ bil$(i),bil(i,D),bil(i,1):NEXT:DATA FINANCES,2,1,PRODUCTION,1,4,SALARIES,2,2,SOMMAIRE,2,
5, STOCKAGE, 2, 3, RETOUR, 3, 6
200 MODE 2:INPUT*voulez-vous lire le texte d'introduction ";rep$:rep$=UPPER$(rep$):IF LEFT$(rep$,1)="N" THEN GOTO 207
201 MODE 2:BORDER 1:LOCATE 37,1:PRINT'DALLAS"
202 PRINT: PRINT
                Avez-vous jamais reve d'etre milliardaire a la tete d'une entreprise petroli-fere ? Si vous reussissez dans ce je
u, vous pourrez alors etre sur de faire de meme en realite. ":PRINT:PRINT" Mais ATTENTION dans DALLAS un";
203 PRINT" centime de dette et c'est la faillite assuree !"
204 LOCATE 1,10:PRINT quelques renseignements indispensables :":PRINT:PRINT" - le taux d'emprunt est de 20 %":PRINT" - il faut 1 ing
enieur pour 30 ouvriers": PRINT" - il faut 1 chef du personnel pour 30 employes": PRINT" - un ouvrier produit 10 barils par
205 PRINT"jour":PRINT" - un employe garde 1000 barils en stock":PRINT" - la prime de licenciement est de 100000 $ par salarie":PRINT
 - la vente d'entrepots ou de puits de petrole rapporte 50 % du prix d'origine
206 LOCATE 78,24: INPUT j
207 PAPER #3,1:PEN #3,0
208 coba=INT(RND*50)+10
300 ' TEST AVANT JOUR SUIVANT
301 IF imp2=1 THEN cap=cap*0.5:imp2=0
302 imp=imp+1 :IF imp=60 THEN w$="impots aujourd'hui":GOSUB 15000:imp=1:imp2=1
303 IF jep=1 AND r3<>0 THEN r4=r4+1
304 IF r4=2 THEN cap=cap-(r2*1.5):r2=0:r3=0:r1=0:jep=0:r4=0
305 IF jep>1 THEN cap=cap-r3:jep=jep-1
306 IF jep=1 AND r4=0 THEN w$="remboursement aujourd'hui":GOSUB 15000
307 joraf=joraf-1:IF joraf=0 THEN baraf=0:reraf=0:joraf1=0:raf1=0:w$="expiration du contrat aujourd'hui":GOSUB 15000
308 IF joraf>0 THEN cap=cap+reraf
309 jj=jj+1
400 ' TEST JOUR SUIVANT
401 cap=cap-(ip+op+cpp+pp)
402 bave=1000+INT(RND*6000)
403 IF coba2=1 THEN coba2=0:coba=10+INT(RND*3)
404 coba1=RND: IF coba1(0.25 THEN coba=coba-INT(RND*10)
405 IF coba1>0.26 THEN coba=coba+INT(RND*5)
406 IF coba1>0.25 AND coba1<0.26 THEN coba=10+INT(RND*3)
407 IF coba>60 THEN coba=60:coba2=1
408 IF coba<10 THEN coba=10
409 produc=ovr*10:IF produc>promax THEN produc=promax
410 bapr=bapr+produc-baraf
```

411 IF ing<ovr/30 THEN bapr=bapr-produc/2:w\$="ingenieurs pas assez nombreux":60SUB 15000:w\$="la production reelle chute de moitie":6
0SUB 15000:IF bapr<0 THEN bapr=0:cap=cap=(reraf*10):raf1=0:baraf=0:reraf=0:joraf=0:v\$="rupture du contrat...perte :":
412 IF cp<per/30 AND stock>0 THEN stock=stock/2:w\$="chefs personnels pas assez nombreux":60SUB 15000:w\$="perte de la moitie des stoc

Dallas

```
ks":50SUB 15000
413 IF bapr(O THEN bapr=0:cap=cap-(reraf*15):raf1=0:baraf=0:reraf=0:joraf=0:w$="plus de barils pour les raffineries":GOSUB 15000:w$=
"rupture avec la raffinerie":60SUB 15000:w$="grosses pertes d'argent !!!":60SUB 15000
414 capac=per*1000:IF capac>capmax THEN capac=capmax
415 IF stock/capac THEN stock=capac
416 IF bapr>600000 THEN bapr=600000:ws="barils produits trop nombreux ":60SUB 15000:ws="production stoppee !":60SUB 15000:ws="production stoppee !":
417 d=INT(RND*1000):IF d=50 THEN w$="incendie des vos entrepots":GOSUB 15000:w$="perte de tous vos stocks":GOSUB 15000:w$="les repar
ations yous cher*:GOSUB 15000:cap=cap-1000000:stock=0
418 d=INT(RND*1000):IF d=50 THEN w$="mort d'un ouvrier !!":GOSUB 15000:w$="les dedommagements coutent cher":GOSUB 15000:ovr=ovr-1:op
=op-40:cap=cap-100000
419 IF CAPKO THEN GOTO 17000
500 ' PRESENTATION
501 CLS
502 BORDER 1: INK 1,24: INK 0,1
503 MODE 2
504 PRINT" 1 - bilan"
505 PRINT
506 IF r2=0 THEN PRINT' 2 - emprunt'
507 IF jep=1 THEN PRINT" 3 - remboursement"
508 IF imp2=1 THEN PRINT* 4 - impots*
509 PRINT" 5 - engagement"
510 IF ing=0 AND pyr=0 AND per=0 AND cp=0 THEN GOTO 511 ELSE PRINT® 6 - licenciements*
511 PRINT
512 c=0:FOR i=0 TO 11:c=c+puits(i,2):NEXT:IF c<>12 THEN PRINT* 7 - achat de puits de petrole*
513 c=0:FOR i=0 TO 11:c=c+puits(i,2):NEXT:IF c<>0 THEN PRINT' 8 - vente de puits de petrole'
514 IF bapr <>0 THEN PRINT" 9 - vente de barils produits"
515 IF raf1<>1 AND produc>0 THEN PRINT "10 - contrat avec une raffinerie"
516 PRINT
517 c=0:FOR i=0 TO 9:c=c+etp(i,2):NEXT:IF c<>10 THEN PRINT"11 - achat d'entrepots*
518 c=0:FOR i=0 TO 9:c=c+etp(i,2):NEXT:IF c(>0 THEN PRINT*12 - vente d'entrepots*
519 IF stock(capac THEN PRINT*13 - achat de barils pour stockage*
520 IF stock >0 THEN PRINT"14 - vente de barils stockes
521 WINDOW #1,55,79,2,7:PAPER #1,1:CLS#1:PEN #1,0
522 PRINT#1:PRINT#1, cours du baril :";coba; $":PRINT#1:PRINT#1, nombre de barils :";bave;"
523 WINDOW #2,15,26,22,24:PAPER #2,1:CLS#2:PEN #2,0:PRINT#2:PRINT#2, jour :";jj
                                                                                                                                                      en vente"
524 LOCATE 62,25: INPUT "votre choix ";rep
525 ON rep 60T0 1000, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000, 9000, 10000, 11000, 12000, 13000, 14000
526 GOTO 300
1000 ' BILAN
1001 INK 2,20:INK 3,2:w=-1:MODE 1:FOR i=7 TO 17 STEP 4:w=w+2:WINDOW #w,1,12,i,i+2:PAPER #w,3:CLS#w:PEN #w,1:WINDOW #w+1,29,40,i,i+2:
PAPER #w+1,3:CLS#w+1:PEN #w+1,1:NEXT
1002 FOR i=1 TO 6:PRINT #i:b$=STRING$(bil(i-1,0),32):PRINT #i,b$;bil$(i-1):NEXT
1003 ω=-1:FOR i=7 TO 17 STEP 4:ω=ω+2:WINDOW #w,14,16,i,i+2:PAPER #w,2:PEN #w,0:CLS#w:WINDOW #w+1,25,27,i,i+2:PAPER #w+1,0:PAPER #w+1,0
:CLS#w+1:NEXT
1004 FOR i=1 TO 6:PRINT#i:PRINT#i," ";bil(i-1,1):NEXT
1005 PAPER #3,1:PEN #3,0
1006 A$=INKEY$:IF A$="" OR VAL(A$)>6 OR VAL(A$)<1 THEN GOTO 1006
1007 C=VAL(A$):ON C GOTO 1009,1027,1033,1040,1000,1008
1008 PAPER #3,1:PEN #3,0:GOTO 500
1009 INK 3,6:MODE 2:WINDOW #3,70,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3," FINANCES"
1010 PRINT capital: "; cap; "$";: PRINT TAB(50) "jour :"; jj
1011 PRINT
1012 IF coem=0 THEN GOTO 1016
1013 PRINT "emprunt :";coem;"$"
1014 PRINT "remboursement total :";r1;"$":PRINT"remboursement journalier :";r3;"$":PRINT"remboursement du dernier jour :";r2;"$"
1015 PRINT remboursement final au jour :";jep1
1016 PRINT
1017 h=60-imp:PRINT*impots dans";h;"jours"
1018 h=INT(cap*0.35):PRINT"ordre de grandeur (35%) :";h;"$"
1019 PRINT
1020 IF reraf=0 THEN 60TO 1023
1021 PRINT recette quotidienne du contrat :";reraf;"$"
1022 PRINT expiration du contrat au jour : ";joraf1
1023 h=0:PRINT:FOR i=0 TO 11:h=h+(puits(i,1)/2*puits(i,2)):NEXT:PRINT"capital potential (puits) :";h;"$":h=0:FOR i=0 TO 9:h=h+(etp(i
,1)/2*etp(i,2)):NEXT:PRINT*capital potential (entrepots) :";h;"$"
1024 LOCATE 50,7:PRINT"SALAIRES (/jour) :":LOCATE 50,8:PRINT"ingenieurs
                                                                                                                        :";ip;"$":LOCATE 50,9:PRINT"ouvriers
                                                                                                                                                                                               :":00:
$*:LOCATE 50,10:PRINT*chef du personnel :";cpp; $*:LOCATE 50,11:PRINT*employes
                                                                                                                                      :";pp;"$"
1025 :h=ip+op+pp+cpp:LOCATE 50,13:PRINT"SALAIRES TOTAUX :";h;"$
1027 MODE 2:WINDOW #3,70,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3," SALARIES"
1028 PRINT CATEGORIE NOMBRE SAL.UNITAIRE SAL.TOTAL PRINT ingenieurs ";USING"##
TAB(38)USING"########";IP;:PRINT **:PRINT ouvriers ";USING"####";OVR;:PRINT TAB(28) 40 $";
                                                                                                                                  ";USING"####";ING;:PRINT TAB(27)"130 $";:PRINT
1029 PRINT TAB(38)USING"#######";op;:PRINT" $":PRINT"chefs pers. ";USING"####";cp;:PRINT TAB(28)"70 $";:PRINT TAB(38)USING"#######
";cpp;:PRINT" $":PRINT"employes
                                                        ";USING"####";PER;:PRINT TAB(28)"35 $";:PRINT TAB(38)USING"#######";CPP;:PRINT" $"
                                            ";:H=ING+OVR+PER+CP:PRINT USING "#####";h;:h=op+ip+cpp+pp:PRINT TAB(37)USING ######### ;h;:PRINT *
1030 PRINT:PRINT TOTAUX :
1031 h=ovr*10:PRINT:PRINT:PRINT*production maximale des ouvriers :";h;"barils/jour":h=per*1000:PRINT*production reelle :";produc;"barils/jour":PRINT:PRINT*capacite max. de stock. par les employes :";h;"barils":PRINT*capacite reelle :";capac;"barils"
```

Dallas

```
1032 GOTO 1006
1033 MODE 2:WINDOW #3,70,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT*3, " STOCKAGE":WINDOW#3,1,30,1,1:CLS#3:PRINT#3, "
TE 1,3:FOR I=0 TO 9:IF ETP(I,2)=1 THEN PRINT " ";I;:PRINT TAB(22)USING"#####";ETP(I,0)
                                                                                                               NUMERO
                                                                                                                                CAPACITE":LOCA
1034 NEXT
1035 WINDOW #3,1,30,14,14:CLS#3:PRINT#3, TOTAUX ";:H=D:FOR I=D TO 9:H=H+ETP(I,2):NEXT:PRINT#3,H;:H=D:FOR I=D TO 9:H=H+ETP(I,D)*ETP(
I,2):NEXT:PRINT#3, TAB(21)USING"######";H
1036 LOCATE 1,16:PRINT*capacite maximale de stockage des employes :";per*1000; barils"
1037 PRINT capacite reelle :";capac; barils"
1038 PRINT:PRINT barils en stock :";stock
1039 GOTO 1006
1040 MODE 2:WINDOW #3,68,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3, PRODUCTION .
1041 WINDOW #3,1,30,1,1:PAPER #3,1:CLS#3:PEN#3,0:PRINT#3,*
THEN PRINT ";:PRINT USING*##*;1;
                                                                      ";" NUMERO
                                                                                     BARILS/JOUR":LOCATE 1,3:FOR I=0 TO 11:IF puits(i,2)=1
1042 IF puits(i,2)=1 THEN PRINT TAB(21)USING"#####";PUITS(i,0)
1043 NEXT
1044 WINDOW#3,1,30,16,16:PAPER #3,1:CLS#3:PEN#3,0:PRINT#3,"TOTAUX ";:H=0:FOR I=0 TO 11:H=H+PUITS(I,2):NEXT:PRINT#3, H;:H=0:FOR I=0
TO 11:H=H+PUITS(I,0)*PUITS(I,2):NEXT:PRINT#3, TAB(20)USING*#######;H
1045 LOCATE 1,17:PRINT:PRINT*production maximale des ouvriers :";ovr*10
1046 PRINT*production reelle :";produc:PRINT*prod ction nette (-contrat) :";produc-baraf
1047 PRINT:PRINT barils produits invendus :";bapr
1048 GOTO 1006
2000 CLS'EMPRUNT
2001 IF r2<>0 THEN w$="la banque ne fait qu'un seul pret":GOSUB 15000:GOTO 500 -
2002 MODE 2
2003 WINDOW #3,71,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3, * EMPRUNT*
2004 PRINT capital : ";cap; "$":PRINT:PRINT emprunt maximal de 100.000 $":INPUT combien empruntez-vous ";coem:IF coem >100000 THEN w$=
'espece de voleur !!! :: 60SUB 15000:60T0 2000
2005 IF COEM(1 THEN W$="ERREUR DE FRAPPE PEUT-ETRE ???":GOSUB 15000:GOTO 2000
2006 IF INT(coem) ⇔coem THEN w$="DES COMPTES RONDS S.V.P. !!":60SUB 15000:60TO 2000
2007 capp=cap+coem:PRINT:PRINT nouveau capital :";capp;"$":PRINT
2008 PRINT:PRINT:remboursement sur 70 jours maximum'
2009 INPUT'remboursement sur combien de jours ";jep
2010 IF jep>70 THEN w$="avez-vous daigne lire ???":60SUB 15000:60T0 2000 2011 IF jep<>INT(jep) THEN w$="c'est nouveau,ca vient de sortir !":60SUB 15000:60T0 2000
2012 r1=ROUND(coem*((1.16)^(jep/3D))):r3=ROUND(r1/2/(jep-1)):r2=r1-(jep-1)*r3:PRINT"renboursement total :";r1;"$":PRINT"remboursemen
t partiel journalier :";r3;"$":PRINT"remboursement final au jour";jj+jep;":";r2;"$"
2013 PRINT:INPUT confirmez-vous cet emprunt ";rep$
2014 IF rep2$="non" THEN coem=0:r1=0:r2=0:r3=0:r4=0:jep=0:jep1=0:GOTO 500 ELSE cap=capp:jep1=jep+jj:jep=jep+1:GOTO 300
3000 CLS' REMBOURSEMENT
3001 IF jep()1 THEN w$="vous etes en avance !":GOSUB 15000:GOTO 500
3002 MODE 2:WINDOW #3,65,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT #3," REMBOURSEMENT"
3003 PRINT'somme a rembourser aujourd'hui :";r2;"$
3004 PRINT'en cas d'impossibilite il faut imperativement rembourser demain"
3005 INPUT *pouvez-vous rembourser *;rep$:605UB 16000: cap=cap-r2:jep1=0:coem=0:jep=0:r1=0:r2=0:r3=0:r4=0:60T0 300
4000 CLS' IMPOTS
4001 IF imp2<>1 THEN w$="etes-vous trop riche ??":60SUB 15000:60T0 500
4002 MODE 2:WINDOW #3,72,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3," IMPOTS"
4003 PRINT:PRINT:capital :":cap:"$":PRINT:PRINT:impots a 35 % :":INT(cap*0.35):"$":FOR i=1 TO 4000:NEXT
4004 cap=INT(cap*0.75): PRINT:PRINT"nouveau capital :";cap;"$":FOR i=1 TO 17:PRINT:NEXT:INPUT"tapez (ENTER)";u:imp2=0:60T0 300
5000 MODE 2 ' ENGAGEMENTS
5001 WINDOW #3,67,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3," ENGAGEMENTS"
5002 PRINT'1 - ingenieurs":PRINT'2 - ouvriers":PRINT'3 - chef du personnel":PRINT'4 - personnel"
5003 PRINT:INPUT quelle categorie ";c:IF c<>INT(c) THEN w$="ah! ah! tres drole !":GOSUB 15000:GOTO 5000
5004 IF c<0 OR c>4 THEN w$="bof...trouvez autre chose !":GOSUB 15000:GOTO 5000
5005 ON c GOTO 5006,5011,5016,5021
5006 MODE 2:WINDOW #3,67,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3, " ENGAGEMENTS"
5007 PRINT*RECRUTEMENT D'INGENIEURS*:PRINT:INPUT*combien en embauchez-vous *;c
5008 IF c<>INT(c) OR c<1 THEN ws="ma patience a des limites!":60SUB 15000:60T0 5006
5009 h=c*130:PRINT*salaire d'un ingenieur : 130$ / jour*:PRINT*depense supplementaire par jour :*;h 5010 INPUT*confirmez-vous ces embauches ";rep$:605UB 16000:ing=ing+c:ip=ip+h:h=0:c=0:60T0 300
5011 MODE 2:WINDOW #3,67,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3," ENGAGEMENTS"
5012 PRINT RECRUTEMENT D'OUVIERS :PRINT:INPUT combien en embauchez-vous ";c
5013 IF c(>INT(c) OR c(1 THEN w$="ma patience a des limites !":GOSUB 15000:GOTO 5006
5014 h=c*40:PRINT*salaire d'un ouvrier : 40$ / jour*:PRINT*depense supplementaire par jour : ";h
5015 INPUT confirmez-vous ces embauches ";rep$:GOSUB 16000:ovr=ovr+c:op=op+h:h=0:c=0:GOTO 300
5016 MODE 2: WINDOW #3,67,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3, " ENGAGEMENTS"
5017 PRINT'RECRUTEMENT DE CHEFS DU PERSONNEL":PRINT:INPUT'combien en embauchez-vous ";c
5018 IF c(>INT(c) OR c(1 THEN w$="ma patience a des limites !":60SUB 15000:60T0 5006
5019 h=c*70:PRINT*salaire d'un chef du personnel : 70$ / jour*:PRINT*depense supplementaire par jour : ";h
5020 INPUT*confirmez-vous ces embauches ";rep$:605UB 16000:cp=cp+c:cpp=cpp+h:h=0:c=0:60T0 300
5021 MODE 2:WINDOW #3,67,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3, " ENGAGEMENTS"
5022 PRINT RECRUTEMENT D'EMPLOYES": PRINT: INPUT combien en embauchez-vous ";c
5023 IF c(>INT(c) OR c(1 THEN w$="ma patience a des limites !":60SUB 15000:60T0 5021
5024 h=c*35:PRINT'salaire d'un chef du personnel : 35$ / jour":PRINT'depense supplementaire par jour :";h
5025 INPUT*confirmez-vous ces embauches *;rep$:60SUB 16000:per=per+c:pp=pp+h:h=0:c=0:60T0 300
6000 ' LICENCIEMENTS
6001 IF ing=0 AND ovr=0 AND cp=0 AND per=0 THEN ws=" vous n'avez personne a licencier ! ":60SUB 15000:60T0 500 ELSE MODE 2:WINDOW #3
```

Dallas

```
,65,79,1,3:PAPER #3,1:CLS #3:PEN #3,0:PRINT#3:PRINT #3," LICENCIEMENTS"
6002 PRINT"1 - ingenieurs":PRINT"2 - ouvriers":PRINT"3 - chef du personnel":PRINT"4 - personnel"
6003 PRINT:INPUT quelle categorie ";c:IF c(>INT(c) THEN w$="ah! ah! tres drole !":608UB 15000:60T0 6000
6004 ON c 60TO 6005,6010,6015,6020
6005 MODE 2:WINDOW #3,65,79,1,3:CLS #3:PRINT#3:PRINT #3, LICENCIEMENTS*
6006 IF ing=0 THEN w$=" vous n'avez pas d'ingenieurs ":605UB 15000:60T0 500
6007 INPUT combien d'ingenieurs voulez-vous licencier ";c:IF c>ing OR c<>INT(c) OR c<0 THEN w$="vous perdez votre temps betement":60
SUB 15000:GOTO 6007
6008 pr1=c*24000:gar=c*130:PRINT*prime(s) de licenciement :";pr1;"$":PRINT*Par contre vous gagnez par jour :";gar;"$"
6009 INPUT confirmez-vous ces licenciements ";rep$:60SUB 16000:cap=cap-prl:ing=ing-c:ip=ip-gar:60T0 300 6010 MODE 2:WINDOW #3,65,79,1,3:CLS #3:PRINT#3:PRINT #3, " LICENCIEMENTS"
6011 IF ovr=0 THEN w$=" vous n'avez pas d'ouvriers ":609UB 15000:60T0 500
6012 INPUT combien d'ouvriers voulez-vous licencier ";c:IF c(>INT(c) OR c>ovr THEN w$="ah! ah! tres drole !":605UB 15000:60T0 6010
6013 prl=2160*c:gar=c*40:PRINT*prime(s) de licenciement :";prl;"$":PRINT*Par contre vous gagnez par jour :";gar;"$"
6014 INPUT confirmez-vous ces licenciements ";rep$:GOSUB 16000:cap=cap-prl:ovr=ovr-c:op=op-gar:GOTO 300
6015 MODE 2:WINDOW #3,65,79,1,3:CLS #3:PRINT#3:PRINT #3," LICENCIEMENTS"
6016 IF cp=D THEN ws=" vous n'avez pas de chefs du pers. ":GOSUB 15000:GOTO 500
6017 INPUT*combien de chefs du personnel *;c:IF c<>INT(c) OR c>cp THEN w$="ah! ah! tres drole !":GOSUB 15000:GOTO 6015
6018 prl=15120*c:gar=c*70:PRINT*prime(s) de licenciement :";prl;"$":PRINT*Par contre vous gagnez par jour :";gar;"$"
6019 INPUT*confirmez-vous ces licenciements ";rep$:605UB 16000:cap=cap-prl:cp=cp-c:cpp=cpp-gar:60T0 300
6020 MODE 2:WINDOW #3,65,79,1,3:CLS #3:PRINT#3:PRINT #3, " LICENCIEMENTS"
6021 IF per=0 THEN w$=" vous n'avez pas d'employes ":60SUB 15000:60T0 500
6022 INPUT combien d'employes voulez-vous licencier ";c:IF c<>INT(c) OR c>per THEN w$="ah! ah! tres drole !":60SUB 15000:60T0 6020
6023 pr1=7560*c:gar=c*35:PRINT"prime(s) de licenciement :";pr1;"$":PRINT"Par contre vous gagnez par jour :";gar;"$"
6024 INPUT*confirmez-vous ces licenciements ";rep$:60SUB 16000:cap=cap-prl:per=per-c:pp=pp-gar:60T0 300
7000 ' ACHAT DE PUITS
7001 c=0:FOR i=0 TO 11:c=c+puits(i,2):NEXT:IF c=11 THEN w#=" vous avez tout achete ! ":GOSUB 15000:GOTO 500
7002 MODE 2:WINDOW #3,53,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3," ACHAT DE PUITS DE PETROLE "
7003 PRINT: PRINT NUMERO
                             BARILS/JOUR
                                                PRIX": PRINT: FOR I=0 TO 11: IF puits(i,2)=0 THEN PRINT - ";USING"##"; I;
7004 IF puits(i,2)<>1 THEN PRINT TAB(13), USING*#####*;PUITS(I,0);:PRINT TAB(25), USING*########;PUITS(I,1);:PRINT*$
7005 NEXT
7006 LOCATE 53,14:INPUT quel puits achetez-vous ";c:IF c<>INT(c) OR c<0 OR c>11 THEN w$="faute de frappe peut-etre ??":60SUB 15000:6
0TO 7000 ELSE IF puits(c,2)=1 THEN ws=" il vous appartient deja ! ":60SUB 15000:60TO 7000
7007 IF puits(c,1)>cap THEN w$="vous n'avez pas assez d'argent":60SUB 15000:60T0 502
7008 PRINT:PRINT:PRINT:capital actuel :";cap; "$":h=cap-puits(c,1):PRINT"nouveau capital :";h; "$":PRINT:PRINT:PRINT:Production maximale act
uelle : ":promax; barils/jour":h=promax+puits(c,0):PRINT nouvelle production maximale : ";h; barils/jour"
7009 INPUT confirmez-vous cet achat ';rep$:60SUB 16000:cap=cap-puits(c,1):promax=promax+puits(c,0):puits (c,2)=1:60T0 300
8000 ' VENTE DE PUITS DE PETROLE
8001 FOR i=0 TO 11:c=c+puits(i,2):NEXT:IF c=0 THEN w$=" vous ne possedez aucun puits !":GOSUB 15000:GOTO 500 8002 MODE 2:WINDOW #3,53,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3," VENTE DE PUITS DE PETROLE "
                                                PRIX":FOR I=0 TO 11:IF puits(i,2)=1 THEN PRINT " ";USING"##";I;
BOO3 PRINT: PRINT "NUMERO
                            BARILS/JOUR
8004 IF puits(i,2)=1 THEN PRINT TAB(13), USING ********, PUITS(i,0); PRINT TAB(25), USING *********, PUITS(i,1); PRINT **
8005 NEXT
8006 LOCATE 53,12:PRINT*vente a moitie prix*:LOCATE 53,13:INPUT*quel puits vendez-vous *;c:IF puits(c,2)=D THEN w$=* il ne vous appa
rtient pas ! ":GOSUB 15000:GOTO 8000
8007 PRINT:PRINT:PRINT:capital actuel :";cap; "$":h=cap+puits(c,1)/2:PRINT"nouveau capital :";h; "$":PRINT:PRINT:PRINT:production maximale a
ctuelle :";promax; barils/jour":h=promax-puits(c,0):PRINT nouvelle production maximale :";h; barils/jour"
8008 INPUT confirmez-vous cette vente *;rep$:605UB 16000:cap=cap+puits(c,1)/2:promax=promax-puits(c,0):puits (c,2)=0:50T0 300
9000 ' VENTE DE BARILS PRODUITS
9001 IF bapr=0 THEN w$="vous n'avez pas de barils a vendre !":60SUB 15000:60T0 500
9002 MODE 2:WINDOW #3,54,79,1,3:CLS #3:PRINT#3:PRINT#3, VENTE DE BARILS PRODUITS *
9003 LOCATE 1,5:PRINT BAPR; barils produits n'ont pas ete vendus"
9004 PRINT'le cours du baril est :";coba;"$"
9005 h=bapr*coba:PRINT"valeur de votre stock au cours actuel :";h;"$"
9006 PRINT: INPUT combien en vendez-vous ";c
9007 IF c>bapr OR c<>INT(c) OR c<0 THEN w$="HHUUUUUMMMMMM......":GOSUB 15000:GOTO 9000
9008 h=c*coba:PRINT*recette de la vente :";h;"$":h=h+cap:PRINT*nouveau capital :";h;"$"
9009 INPUT confirmez-vous cette vente ";rep$:60SUB 16000:cap=h:bapr=bapr-c:60T0 300
10000 'CONTRAT
10001 IF raf1=1 THEN w$="vous avez deja un contrat en cours ":GOSUB 15000:GOTO 500
10002 MODE 2 :WINDOW #3,50,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT #3," CONTRAT AVEC UNE RAFFINERIE "
10003 LOCATE 1,5:INPUT combien de barils fournirez-vous a la raffinerie "ic
10004 IF c⇔INT(c) OR c<1 OR c>produc THEN w$=" IMPOSSIBLE ":GOSUB 15000:GOTO 10000
10005 PRINT "cours du baril :";coba;"$"
10006 h=c*coba:PRINT*recette journaliere de :*;h;*$*:h=produc-c:PRINT*production reelle journaliere :*;h;*barils*
10007 INPUT*contrat sur combien de jours (20 maxi.) ";cl:IF c1>20 OR INT(c1)(>c1 OR c1<1 THEN w$=" IMPOSSIBLE ":GOSUB 15000:GOTO 100
no
10008 h=c1*c*coba:PRINT*recette totale :";h;"$"
10009 INPUT*confirmez-vous ce contrat *;rep$:GOSUB 16000:baraf=c:raf1=1:reraf=baraf*coba:joraf=c1:joraf1=jj+c1
10010 GOTO 300
11000 'ACHAT D'ENTREPOTS
11001 c=0:FOR i=0 TO 9:c=c+etp(i,2):NEXT:IF c=10 THEN w$="vous les possedez tous":60SUB 15000:60TO 500
11002 MODE 2:WINDOW #3,60,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3, " ACHAT D'ENTREPOTS"
                                           PRIX":PRINT:FOR I=0 TO 9:IF ETP(1,2)=0 THEN PRINT " ";I;:PRINT TAB(13),USING"#####";ETP(1,0
11003 PRINT*NUMERO
                          CAPACITE
); :PRINT TAB(20), USING ****** ;etp(i,1)
11004 NEXT
```

11005 LOCATE 50,12:INPUT quel entrepot achetez-vous ";c:IF c(>INT(c) OR c>9 OR c<0 THEN ws="faute de frappe peut-etre ??":60SUB 1500

LOSTONG

```
0:60T0 11000 ELSE IF etp(c,2)=1 THEN w$="vous l'avez deja !":60SUB 15000:60T0 11000
11006 IF cap(etp(c,1) THEN w$="vous n'avez pas assez d'argent":GOSUB 15000:GOTO 500
11007 PRINT "capital actuel :";cap; "$":h=cap-etp(c,1):PRINT"nouveau capital :";h; "$":h=capmax+etp(c,0):PRINT"capacite maximale actue
lle :";capmax; "barils":PRINT nouvelle capacite maximale :";h; barils"
11008 INPUT confirmez-vous cet achat ";rep$:608UB 16000:capmax=capmax+etp(c,0):etp(c,2)=1:cap=cap-etp(c,1):60T0 300
12000 ' VENTE D'ENTREPOTS
12001 c=0:FOR i=0 FO 9:c=c+etp(i,2):NEXT:IF c=0 THEN w$="vous n'en avez aucun ":GOSUB 15000:GOTO 500
12002 MODE 2:WINDOW #3,60,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3," VENTE D'ENTREPOTS"
                          CAPACITE
                                           PRIX": PRINT: FOR I=0 TO 9: IF ETP(I,2)=1 THEN PRINT " "; I; : PRINT TAB(13), USING"#####"; ETP(I,0
12003 PRINT*NUMERO
);:PRINT TAB(20),USING"#######;etp(i,1)
12004 NEXT
12005 LOCATE 50,12:INPUT quel entrepot vendez-vous ";c:IF etp(c,2)=0 THEN w$="vous me le possedez pas !":60SUB 15000:60T0 12000
12006 PRINT "capital actuel :";cap; "$":h=cap+etp(c,1)/2:PRINT"nouveau capital :";h; "$":h=capmax-etp(c,0):PRINT"capacite maximale actuelle :";capmax; "barils":PRINT"nouvelle capacite maximale :";h; "barils"
12007 INPUT confirmez-vous cette vente ";rep$:GOSUB 16000:capmax=capmax-etp(c,0):etp(c,2)=0:cap=cap+etp(c,1)/2:GOTO 300
13000 ' ACHAT DE BARILS POUR STOCKAGE
13001 IF capac-stock =0 THEN w$="les entrepots sont pleins":60SUB 15000:60T0 500
13002 MODE 2 :WINDOW #3,49,79,1,3:CLS #3:PRINT #3:PRINT#3, ACHAT DE BARILS POUR STOCKAGE
13003 PRINT'cours du barils :";coba;"$"
13004 PRINT nombre de barils en vente :";bave
13005 PRINT capacite maximale :"; capmax; barils"
13006 PRINT'capacite limite actuelle :";capac;"barils"
13007 h=capac-stock:h=MIN(h,bave):PRINT"achat maximal de :";h;"barils"
13008 INPUT*combien de barils voulez-vous acheter *;c:h=capac-stock:IF c()INT(c) OR c(1 THEN w$=*c'est impossible !!*:GOSUB 15000:GO
TO 13000
13009 IF c>h AND capac=capmax THEN w$="entrepots trop petits":GOSUB 15000:GOTO 13000
13010 IF c>h THEN ws="personnel pas assez nombreux";60SUB 15000:60T0 13000
13011 IF c>bave THEN w$="il n'y en a pas autant a vendre '":60SUB 15000:60T0 13000
13012 h=c*coba:PRINT depense de :";h;"$"
13013 h=cap-h:PRINT nouveau capital :";h;"$"
13014 INPUT*confirmez-vous cet achat ";rep$:60SUB 16000:h=c*coba:cap=cap-h:stock=stock+c:60T0 300
13015 j=0
13016 RETURN
14000 'VENTE DE BARILS
14001 IF stock(1 THEN w$="vous n'en avez pas a vendre !":GOSUB 15000:GOTO 500
14002 MODE 2:WINDOW #3,55,79,1,3:CLS#3:PRINT#3:PRINT#3, VENTE DE BARILS STOCKES *
14003 PRINT'stock de";stock; barils"
14004 PRINT'cours du barils :";coba;"$"
14005 INPUT combien en vendez-vous ";c:IF c>stock OR c=0 OR c<>INT(c) THEN w$="IMPOSSIBLE":GOSUB 15000:GOTO 14000
14006 h=c*coba:PRINT*recette de la vente :";h;"$"
14007 h=cap+h:PRINT*nouveau capital :";h;"$"
14008 INPUT*confirmez-vous cette vente ";rep$:GOSUB 16000:cap=h:stock=stock-c:GOTO 300
15000 MODE 1:INK 2,0:INK 3,6:LONG=LEN(W$):LONG1=INT((40-LONG)/2) :WINDOW #7, LONG1-1,LONG+LONG1,10,12 :PAPER #7,2:CLS#7
15001 PRINT #7
15002 PEN #7,3:PRINT#7, " "; W$:SOUND 1,100,-1,15,1,1:FOR I= 1 TO 2000:NEXT:RETURN
16000 rep$=UPPER$(rep$):IF LEFT$(rep$,1)="0" THEN RETURN ELSE GOTO 500
17000 MODE 0
17001 FOR i=0 TO 7: INK i,4: NEXT
17002 WINDOW #1,1,40,1,11:WINDOW #2,1,40,12,25:PAPER #1,0:PAPER #2,1:CLS #1:CLS #2
17003 PEN #1,8:PEN #2,9:SPEED INK 30,30:INK 8,15,4:INK 9,4,15:LOCATE #1,2,2:PRINT#1, "FAILLITE" :LOCATE #2,12,12:PRINT#2, "FAILLITE"
17004 FOR i=0 TO 40 STEP 2:PLOT 200,60+i,2:DRAW 310,60+i:DRAW 470,200+i:NEXT i:FOR i=0 TO 110 STEP 2:PLOT 200+i,100:DRAW 360+i,240:N
EXT i
17005 FOR i=0 TO 20 STEP 2:PLOT 360+2*i,240+i:DRAW 470-2*i,240+i:NEXT i
17006 FOR i=0 TO 10 STEP 2:PLOT 400,260+i:DRAW 420,260+i:PLOT 390,270+i:DRAW 420,270+i:DRAW 430,280+i:PLOT 390+i,280+i:DRAW 420+i,28
0+i:PLOT 400+i,290+i:DRAW 420,290+i:NEXT i
17007 PLOT 200,100,3:DRAW 200,60:DRAW 310,60:DRAW 470,200:DRAW 470,240:DRAW 310,100:DRAW 270,120:DRAW 430,260:DRAW 420,260:PLOT 400, 260:DRAW 240,120:DRAW 200,100:DRAW 360,240:DRAW 400,260:PLOT 200,100:DRAW 310,100:DRAW 310,60:PLOT 470,240:DRAW 430,260
17008 PLOT 420, 260: DRAW 410, 250: DRAW 400, 250: DRAW 400, 270: DRAW 390, 270: DRAW 390, 280: DRAW 410, 300: DRAW 420, 300: DRAW 420, 290: DRAW 430,
290:DRAW 430,280:DRAW 420,270:DRAW 420,260
17009 PLOT 410,250:DRAW 410,270:DRAW 390,270:PLOT 410,270:DRAW 420,270:DRAW 420,280:DRAW 410,280:DRAW 410,290:DRAW 400,290:DRAW 400,
280:DRAW 390,280:PLOT 420,300:DRAW 410,290:PLOT 430,290:DRAW 420,280:PLOT 240,120:DRAW 270,120
17010 PLOT 260,399,7:DRAW 230,360:DRAW 300,320:DRAW 280,300:DRAW 290,280:DRAW 285,275:DRAW 310,250
17011 PLOT 240,350,4:DRAW 190,300:DRAW 220,280:DRAW 180,250:PLOT 260,340,6:DRAW 340,370:DRAW 310,340:DRAW 430,370:PLOT 600,399,5:DRA
W 540,330:DRAW 600,360:DRAW 510,260
17012 DIM tT(23,2), tu(23,2):FOR I=0 TO 22:READ tT(I,0), tT(I,1):NEXT:FOR I=0 TO 22:READ Tu(I,0), Tu(I,1):NEXT
17013 FOR I=0 TO 22:SOUND 1, tT(I,0), Tu(I,1)*30,7:SOUND 2, Tu(I,0), Tu(I,1)*30,7:NEXT
17014 DATA 239, 2, 0, 1, 239, 2, 0, 1, 239, 2, 0, 1, 201, 1, 213, 1, 201, 1, 213, 1, 179, 1, 213, 1, 201, 1, 239, 2, 0, 1, 119, 3, 159, 2, 150, 1, 159, 2, 179, 1, 213, 2, 201
,1,239,4
17015 DATA 478, 2, 0, 1, 478, 2, 0, 1, 478, 2, 0, 1, 402, 1, 426, 1, 402, 1, 426, 1, 358, 1, 426, 1, 402, 1, 478, 2, 0, 1, 239, 3, 319, 2, 301, 1, 319, 2, 358, 1, 426, 2, 402
,1,478,4
17016 INK 0,0:INK 1,9:INK 2,3:INK 3,13:INK 4,0:INK 5,0:INK 6,0:INK 7,0:INK B,0:INK 9,9
17017 FOR i=1 TO 500:NEXT
17018 SPEED INK 2,2
17019 FOR i=4 TO 7:INK i,26:FOR k=1 TO 50:NEXT k:INK i,0:FOR k=1 TO 500:NEXT k:NEXT i
17020 INK 4,13,0:INK 5,13,0:INK 6,13,0:INK 7,13,0:INK 0,0,13:INK 8,0,13
17021 FOR i=1 TO 500:NEXT:INK 0,0:INK 4,0:INK 5,0:INK 6,0:INK 7,0:INK 8,0
```

17022 FOR g=0 TO 5000:NEXT:INK 0,1:BORDER 1:INK 1,24:MODE 2

 rue de Montreuil 94300 VINCENNES - Tél.: (1) 43.28.22.06 OUVERT DU MARDI AU VENDREDI de 10 h 30 à 13 h et de 15 h à 19 h, LE SAMEDI de 10 h 30 à 19 h

REVENDEUR OFFICIEL AMSTRAD FRANCE LOGICIELS CASSETTE



□ PCW 8256	6990 F
CPC 6128 ☐ avec moniteur couleur ☐ avec moniteur monochrome	5990 F 4490 F
CPC 664 avec moniteur couleur	
CPC 464 □ avec moniteur couleur	



☐ 1er lecteur de disquettes		
🗆 cordon 2ème lecteur disquette	150	F



Synthétiseur vocal AMS	TRAD		
Enfin votre AMSTRAD p	eut s'expr	imer! An	glais d'ori-
gine il gardera son accent	mais, gra	ice à un p	programme
basic, vous dira "bonjour"	", "gagné"	ou vous	apprendra
l'anglais ou l'allemand.			
	2000		2022

l'anglais ou l'allemand.		
synthétiseur vocal (DK Tronics)	395	
synthétiseur vocal (Amstrad)	390 480	
	400	١
DIVERS		
☐ ruban imprimante DMP1 (par 2)	198	F
□ adaptateur péritel pour 464	390	F
☐ adaptateur péritel pour 664-6128	490	F
a cordon pour 2º lecteur disquette	120	F
- modem DIGITELEC :		
grâce à ce modem vous pourrez non seulement f	aire d	8
la transmission de données mais également trans	forme	er

notre AMSTRAD en minitel.	ormer
modem (avec logiciel télétel) 14	90 F
☐ boîte rangement disquettes (40)	55 F
□ extenssion 64 K (avec câble)	150 F
□ souris B	90 F
□ interface RS 2325	90 F
Cotto carte livrée en hoîtier plastique et reli	ée à

l'AMSTRAD par un câble court CL 1 ou CL 2, adjoint 64 K RAM supplémentaires à votre AMSTRAD sous forme de disquette virtuelle. Des routines d'exploitation sont fournies avec le produit. Nous tenons à votre disposition le logiciel JL BANK, équivalent direct du BANK MAN du 6128. 🗆 extension RAM 64 K (avec câble) 950 F

Magnétophone Ce magnétophone spécialement conçu pour micro-ordinateurs vous évitera bien des sou Entrée DIN ou Jack. Niveau règlable. Tén sonore et lumineux. Alimentation intégrée	cis.
magnétophone	390
🛘 câble magnéto	50

sonore et lumineux. Alimentation intégrée		
☐ magnétophone	390 F	
🗆 câble magnéto	50 1	
Rallonge alimentation + vidéo		
ne soyez plus collé à l'écran, rallonge. 464	130	B
□ 664	180 1	Ė
☐ housse lecteur disquette	85 1	F
housse pour moniteur + clavier		
☐ boitier rangement disquettes	255 F	

□ ballade au pays de big b	en
(cours d'anglais	.179 F
☐ they sold à million :	
décathlon + beach hea	d + iet
set willy + sabre wolf.	
□ logiformes	120 5
□ logiphrases	
□ loto	
☐ transmat	
□ tomcat	.130 F
otez pour moi	199 F
□ agenda	150 F
aide bureautique	250 F
□ allien 8	130 F
C amene buond	140 1
amsword	245 F
azimuth head	
alignment tape	120 F
☐ bataille d'Angleterre	140 F
□ beach head	130 F
□ budget familial	180 F
□ business +	199 F
☐ cahier de textes	150 F
□ Cap Horn	149 F
arnet d'adresses	150 F
□ chirologie	140 F
cobre pinball	140 F
code name mat	100 F
combat lynx	110 F
Compilateur integral	250 F
Cours de solfège	200
miveau 1	250 F
□ cours de solfège	250.5
niveau 2	250 F 120 F
□ cub-bert	
☐ D.A.O	120 F
	195 F
assembleur)	
	290 F
asy bank	180 F
asy calc	180 F
easy file	180 F
easy graph	180 F
asy report	120 F
☐ fighter pilot	110 F

assembleur)	195 F
assembleur)	
asy bank	180 F
asy calc	180 F
easy file	180 F
easy graph	180 F
easy report	120 F
☐ fighter pilot ☐ gestion de fiches (logys)	110 F
in gestion de fiches (logys)	180 F
gestion documentaire	
(logys)	160 F
cobra pinball	. 220 F
☐ warrior	. 195 F
🗆 raid sur Ténéré	. 245 F
mandragore	
ballade au pays de big l	ben
(cours d'anglais)	. 269 F
they sold a million :	
décathlon + beach head	
+ jet set willy + sabre	
wulf	. 180 F
wulf	. 169 F
☐ transmat	. 185 F
tomcat	. 185 F
syclone 2	. 165 F
scriptor	. 165 F
🗆 zedis II	. 165 F
printer pac	. 160 F
☐ file (français)	345 F
☐ bank (français)	345 F
☐ amsgolf	149 F
code name mat	
master chess	149 F
□ spannerman	149 F

graph (français)

□ snooker 149 F □ D.A.M.S. français 395 F

☐ le langage machine du CPC

□ raid sur Ténéré	☐ mandragore	240
☐ san pablo	poseidon	179
☐ syclone 2 130 F	☐ tyrann	185
□ scriptor	montsegur	140
□ zedis II 130 F	☐ D.A.M.S. (désas, ass. moi	nit.)
□ zedis II	D.A.M.S. (desas, ass. mor (français) bad max (en relief!) rally II 3 D fight space shuttle infernal runner le mystère de kikekankoï	295
☐ système X 170 F	☐ bad max (en relief!)	190
□ 1815 160 F	□ rally II	180
☐ force 4 120 F	□ 3 D fight	160
□ amstral120 F	☐ space shuttle	290
□ biorythmes120 F	☐ infernal runner	160
graphologie 150 F	☐ le mystère de kikekankoi	180
□ métro 2018 198 F □ 3 D voice chess 160 F	manihire	200
3 D voice chess 160 F	☐ alien (en relief)	230
noction domactique	☐ diamant île maudite	200
(logys) 180 F	□ planète base	150
□ 3D megacode 180 F □ ghosbuster 130 F □ gutter 120 F	□ lorigraph	230
ingnosouster 130 F	□ tennis 3 D	150
gutter 120 F	□ toot	180
□ hard hat mack 175 F □ histo quízz 120 F	□ 1000 bornes	145
I histo quizz 120 F	☐ master of lamps	120
□ hyperspace 120 F □ imperialis 179 F	□ 3 U grand prix	120
	☐ H-basic	490
vol. 1	way of exploding fist	115
vol. 1	□ torann + dianne	
□ knight lore 130 F	+ 3 D sub	295
Lia paiette magique 115 r	□ rocky horror show □ the hobbit	125
□ la ville infernale 120 F □ le bagne de nepharia 140 F	the nobolt	180
☐ le bagne de nepharia 140 F	the quill	220
□ le muetère	_ turtle graphic vision	180
	I master me (manears)	230
□ le survivant 120 F	☐ histo-quizz	120
☐ le trésor de l'Amazone 99 F	star avenuer	120
☐ M.A. base 165 F	□ dum darach	135
le survivant 120 F le trésor de l'Amazone 99 F M.A. base 165 F macadam bumper 160 F manager 160 F meurtre à	star avenger dum darach sorcery strip poker	135
manager 160 F	☐ strip poker	140
meurtre a		120 120 95
grande vitesse 180 F	stress	120
miero sanians 140 F	salut l'artiste (D.A.O.)	105
micro gestion 150 micro gestion 150 micro sapiens 140 F mission delta 120 F mission detector 120 F monopolic 130 F	Dahaethustar	185
mission detector 120 F	amsword (français)	140 245
□ monopolic 130 F	amsword (français)	175
monopolic 130 F monopolic 130 F montsegur 140 F multicopy 120 F night booster 120 F	easy file (français) easy calc (français)	175
□ multicopy 120 F	easy bank (français)	175
might booster 120 F	COIOTIC	95
LI UTITOTIO 120 F	□ amscalc	245
LOGICIELS DISQUETTES	H. W.	
□ 3 D voice chess 160 F	□ poseidon□ rally II	269
☐ sytème X 205 F	Tally II	200
Loddiob 200 F	□ 3 D fight	240
□ 1815215 F	Elempire	290
meurtre à gandre vitesse 240 F	□ empire	290
☐ textomat : traitement de texte	□ multiplan	310
français compatible toute impri-	/nuttiplan	400
□ mante	(pour 6128 et 8256)	155
datamat : gestion de fiehier	☐ 3 D grand prix	200
(français jusqu'à 4000 fiches)		
□ 11 POS 450 F	D seasbolania	100
U-DOS: nombreuses functions	graphologie	199
supplémentaires et fichiers en ACCES DIRECT (jusqu'à 7 fi- chiers en même temps), livré avec manuel	D calc	345
chiers en même temns) livré	□ cours de solfène	040
avec manuel 380 F	niveau 2	290
Lacturation : saisle, edition fac-	☐ file	345
tures, destion stock ingreal des	☐ file	165 420
des ventes. Livré avec manuel	□ maestro	4ZU
1150 F	☐ master file	345
□ amstradivarius 185 F □ centre court tennis 150 F	micro spread	580 580
centre court tennis 150 F	D multicony	170
othello master 160 F	☐ turbo pascal	750
□ cub * bert 160 F	□ turbo tutor	475
LIVRES ET REVUES	□ multicopy □ turbo pascal □ turbo tutor. □ autoform. à l'assemb	295
	MSTRAD	120



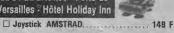
	☐ 102 prog. pour AMSTRAD 120 F
autoformation à l'assembleur (français) :	☐ la bible du programmaeur du CPC 249 F
1 cassette + 1 livre 195 F	☐ méthode pratique (P.S.I.) 100 F
graphismes et sons du CPC 99 F	☐ AMSTRAD en famille
les jeux d'aventure comment les progr 129 F	montages, extensions et périphériques 199 F
peeks et pokes du CPC	☐ le livre du CP/M amstrad
	☐ les routines sur 464, 664, 6128 149 F
	amstrad assembleur
□ super-jeux Amstrad 120 F	
☐ AMSTRAD ouvre-toi	REVUES
I programmae basis CDC 464 120 C	□ microstrad
D programmes pasic oro 404 129 F	- 10 F
☐ basic au bout des doigts 149 F	□ amstrad user - le numéro 12 F

Possibilités de	e cré	dit partiel ou total	
☐ le tour de l'amstrad	80 F	☐ CPC la revue utilisateurs amstrad	18 F
		amstrad magazine - le numéro	
☐ basic au bout des doigts	149 F	amstrad user - le numéro	12 F
in programmes busic of a Total	1691		



imprimente DMP 2000	2290 F
interface M.I.D.I.	1490 F
interface RS 232 (Amstrad)	590 F
style optique	

PRESENT AMSTRAD EXPO du 24 au 27.01.86 - Porte de Versailles - Hötel Holiday Inn





Joystick TIRVITT Le "MUST" en matière de joystick! 8 directions, contact par micro-contact, robuste, élégant, précis, il ne vous décevre pas, granti 1 an. compatible standard ATARI et MSX



Mannesmann MT 80s
L'imprimante top riveau" en informatique familiale 100 caractères par seconde. Papier normal ou informatique. Entraînement par friction ou traction. Si vous recherchez une qualité "courrier", la MT 80S vous donnera plus que des satisfactions tant pour le texte que pour le graphisme.



Cassettes vierges C20	9	
☐ les 5	45	
☐ les 10	80	F
Rallonge alimentation + vidéo		
🗆 ne soyez plus collé à l'écran, rallonge	130	F
☐ Adaptateur péritel	390	F

Adaptateur	péritel	390	F
disquette vier	ge 3 pouces	35	F





8 bits interface printer 🗆 grâce à cet interface vous pouvez enfin faire du graphisme sur toute imprimante. 345 F

Câble imprimante AMSTRAD Vous permet de connecter votre AMSTRAD à n'importe quelle imprimante au standard "centronic"

Vous permet de commander moteur, relais, lampe, sonnerie, projecteur □ carte 8 E/S...... 395 F Carte E/A AMSTRAD Pour transformer votre AMSTRAD en centrale de me-

sures. Possibilité de brancher plusieurs cartes □ carte 8 E/A......395 F

COMMENT COMMANDER	: Cocher le(s) article(s) désiré(s) ou faites en une liste sur une feuille à pa	art - Faites le total + frais de	port (20 F pour achats inférieurs à 500	F, 40 F de 500 à 1000 F,	60 F pour achat supérieur à 1000 F).
MOM	ORDINATEUR CPC 6128 couleur CPC 6128 monoch	□ CPC464 couleur	□ CPC464 monochrome	☐ CPC664 couleur	□ CPC 664 monochrome
ADRESSE		TÉL.	CODE POSTA	L	VILLE

Tous



BULLBUSTERS V1.1 REM # 5 REM * REM * Realise par Kiesele William REM * 8 REM * 9 REM *********************** quelles... Enfermé dans un labyrinthe inextricable, il doit ramasser le plus possible de ces bulles remplies d'un acide mortel. Vous avez, au départ du jeu, cinq vies; lesquelles ne seront pas de trop pour venir à bout de votre mission car dans ce labyrinthe veillent les terribles Guardbulls (en anglais dans le texte) qui ne sont que les vigilants gardiens du lieu.

Lorsqu'un monstre vous rattrape, vous perdez une vie. Chaque bulle d'acide ramassée vous rapporte dix points et vous pouvez passer (lorsque vous le conseille la prudence) au tableau suivant en empruntant les sorties matérialisées par une sorte de "V" renversé. Joystick et nerfs à toutes épreuves sont indispensable pour ce jeu d'arcade.

Bullbusters

William Kiésele

10 vie=5 20 MODE 1:SYMBOL 240,16,56,56,56,124,124,198,130:GOSUB 2070:INK 1,22:GOSUB 2050:MODE 1:PEN 4:BORDER 14

30 CALL &BD19

WINDOW #0,1,40,8,25

50 PAPER 2: INK 0,3

CLS #0:T=1

70 ORIGIN 5,282:DRAW 630,0,3:DRAWR 0,-276,3:DRAWR -630,0,3:DRAWR 0,276,3

8D ORIGIN 5,394:DRAW 630,0,1:DRAWR 0,-102,1:DRAWR -630,0,1:DRAWR 0,102,1 90 WINDOW #1,2,39,9,18:PAPER 4:CLS #1:PEN 1

100 TR\$="BULLBUSTER"

110 TAG

120 ORIGIN 180,40

130 FOR H=1 TO LEN(TR\$)

140 MOVE 10+(H*18),14+(H*4)

150 PRINT #0, MID\$ (TR\$, H, 1) : NEXT: TAGOFF

160 ORIGIN 628,100:DRAW -140,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR 80,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR -500,0,4:ORIGIN 624,98:DRAW -140,0,4:DRAWR 0,-40,4:D RAWR 80,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR -500,0,4

170 ORIGIN 622,96:DRAW -140,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR 80,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR -500,0,4:ORIGIN 620,94:DRAW -140,0,4:DRAWR 0,-40,4:DR

AWR 80,0,4:DRAWR 0,-40,4:DRAWR -500,0,4

180 GOSUB 450

190 ORIGIN 12,390:DRAW 270,0,1:DRAWR 0,-34,1:DRAWR -270,0,1:DRAWR 0,34,1 200 ORIGIN 278,330:DRAW 250,0,1:DRAWR 0,-34,1:DRAWR -250,0,1:DRAWR 0,34,1

205 INK 2,6

210 ON T GOSUB 1870, 1880, 1890, 1900, 1910, 1920, 1930, 1940, 1950, 1960, 1970, 1980, 1990

220 DIM b(38,9):FOR Y=1 TO 9:FOR X=1 TO 38:LOCATE #1,X,Y:READ a:b(x,y)=a

BULLBUSTERS

```
230 IF a=3 THEN PRINT #1, CHR$(240):ELSE IF a=1 THEN PRINT #1, CHR$(207):ELSE IF a=0 THEN PRINT #1, ":ELSE IF a=2 THEN PRINT #1, CHR$(
202):ELSE IF a=9 THEN PRINT #1, CHR$(206)
240 NEXT: NEXT
250 x=29:y=4:v=8:w=7:k=3:1=1
26D LOCATE #1, x, y: PRINT #1, CHR$(249): LOCATE #1, v, w: PRINT #1, CHR$(225): LOCATE #1, k, 1: PRINT #1, CHR$(240): B(V, W)=4: B(K, L)=3
270 U=U+1:IF U=2 THEN U=0:ELSE GOTO 320
280 IF X>V THEN IF B(V+1,W)=0 THEN GOSUB 390:V=V+1
290 IF X<V THEN IF B(V-1, W)=0 THEN GOSUB 390:V=V-1
300 IF YKW THEN IF B(V, W-1)=0 THEN GOSUB 390: W=W-1
310 IF Y>W THEN IF B(V, W+1)=0 THEN GOSUB 390:W=W+1
320 IF JOY(0)=2 THEN IF b(x,y+1)=0 THEN LOCATE #1,x,y:PRINT #1, ":y=y+1:ELSE IF b(x,y+1)=4 THEN GOSUB 390:ELSE IF b(x,y+1)=3 THEN 2
030:ELSE IF b(x,y+1)=2 THEN GOSUB 500:ELSE IF b(x,y+1)=2 THEN b(x,y+1)=0
330 IF JOY(0)=1 THEN IF b(x,y-1)=0 THEN LOCATE #1,x,y:PRINT #1," ":y=y-1:ELSE IF b(x,y+1)=4 THEN GOSUB 400:ELSE IF b(x,y-1)=3 THEN 2
030:ELSE IF b(x,y-1)=2 THEN GOSUB 510:ELSE IF b(x,y-1)=2 THEN b(x,y-1)=0
340 IF JOY(0)=4 THEN IF b(x-1,y)=0 THEN LOCATE #1,x,y:PRINT #1," ":x=x-1:ELSE IF b(x,y-1)=4 THEN GOSUB 390:ELSE IF b(x-1,y)=3 THEN 2
030:ELSE IF b(x-1,y)=2 THEN GOSUB 520:ELSE IF b(x-1,y)=2 THEN b(x-1,y)=0:
350 IF JOY(0)=8 THEN IF b(x+1,y)=0 THEN LOCATE #1,x,y:PRINT #1," ":x=x+1:ELSE IF b(x,y+1)=4 THEN GOSUB 400:ELSE IF b(x+1,Y)=3 THEN 2
030:ELSE IF b(x+1,y)=2 THEN GOSUB 530:ELSE IF b(x+1,y)=2 THEN b(x+1,y)=0 360 IF B(X,Y)=3 OR B(X,Y+1)=3 OR B(X-1,Y+1)=3 THEN 2030
370 IF B(X,Y)=4 THEN 400
380 GOTO 260
390 SOUND 1,788,2,15:LOCATE #1,V,W:PRINT #1," *:B(V,W)=D:RETURN
400 FOR MUSIC=15 TO 8 STEP-1:SOUND 1,500,20,MUSIC,,,1:NEXT
410 FOR i=22 TO 0 STEP-1:INK 1, i:FOR j=1 TO 80:NEXT:NEXT:INK 1,22
420 vie=vie-1
430 IF vie=0 THEN score=score:GOTO 1780:ELSE 540
440 END
450 REM
460 LOCATE #5,20,6:PRINT #5, "VIES":LOCATE #5,26,6:FOR I=1 TO vie:PRINT #5,CHR$(248);:NEXT
470 REM ... Scores ..
480 LOCATE #5,2,2:PRINT #5, "SCORE ... >";s
490 RETURN
500 s=s+10:LOCATE #1,x,y+1:PRINT #1," ":b(x,y+1)=0:LOCATE #5,2,2:PRINT #5,"SCORE...>";s:RETURN
510 s=s+10:LOCATE #1,x,g+1:PRINT #1, ":b(x,g-1)=0:LOCATE #5,2,2:PRINT #5, "SCORE...) ;s:RETURN
520 s=s+10:LOCATE #1,x-1,y:PRINT #1, ":b(x-1,y)=0:LOCATE #5,2,2:PRINT #5, "SCORE...) ;s:RETURN
530 s=s+10:LOCATE #1,x+1,y:PRINT #1, ":b(x+1,y)=0:LOCATE #5,2,2:PRINT #5, "SCORE...) ;s:RETURN
530 s=s+10:LOCATE #1,x+1,y:PRINT #1, ":b(x+1,y)=0:LOCATE #5,2,2:PRINT #5, "SCORE...) ;s:RETURN
540 LOCATE #5,26,6:PRINT #5,"
                         ":FOR I=1 TO vie:LOCATE #5,26+1,6:PRINT #5,CHR$(248);:NEXT
550 LOCATE #1, x, y: FRINT #1, " ":LOCATE #1, v, w: PRINT #1, " .
560 b(x,y)=0:b(v,w)=0
570 G0T0 250
                                               REM ... 4 tableau ....
```

BULLBUSTERS

```
1770 REM ... fin de jeu ...
1780 MODE D:LOCATE 2,12:PRINT "G A M E - 0 V E R":FOR MM=1 TO 1200:NEXT:FOR COL=22 TO 0 STEP-1:INK 1,COL:FOR TCOL=1 TO 90:NEXT:NEXT
1785 INK 1,22
1789 MODE 1: PRINT SPC(14) "BULLBUSTER"
1790 PRINT:PRINT:PRINT"
                            Votre score est de "is
1800 LOCATE 9,22:PRINT'Une autre partie (0/N)?
1810 k$=INKEY$
1820 IF k$="o" OR k$="0" THEN CLEAR: RUN
1830 IF ks="n" OR ks="N" THEN MODE 2:END
1840 GOTO 1810
1850 END
1860 RUN
1870 RESTORE 580: RETURN
1880 RESTORE 480: RETURN
1890 RESTORE 780: RETURN
1900 RESTORE 880: RETURN
1910 RESTORE 980: RETURN
1920 RESTORE 1080: RETURN
1930 RESTORE 1180: RETURN
1940 RESTORE 1280: RETURN
1950 RESTORE 1380: RETURN
1960 RESTORE 1480: RETURN
1970 RESTORE 1580:RETURN
1980 RESTORE 1680:RETURN
1990 GOTO 2000
2000 REM ... fin de partie (winner)
2010 MODE 1:LOCATE 15,1:PRINT "BULLBUSTER":LOCATE 15,2:PRINT"-
2011 LOCATE 4,6:PRINT" Bravo vous etes arrive au but de votre
                                                                mission sans trop de degats"
2020 END
2030 FOR g=80 TO 1 STEP-8:SOUND 1,g,5,15:NEXT g:ERASE b:t=t+1:50T0 90
2040 REM *** Structure des regions ****
2050 GOTO 2060
2060 RETURN
2070 INK 1,0:MODE 1:PEN 2:WINDOW #3,3,38,6,19:PAPER #3,2:CLS #3:WINDOW #4,4,37,7,18:PAPER #4,3:INK 3,24:CLS#4
2080 INK 1,11
2090 DATA 252,128,75,105,101,115,101,108,101,128,128,87,105,108,108,105,97,109,128,252
2100 LOCATE #3,9,4:RESTORE 2090:FOR I=1 TO 20:READ Z:PRINT #3,CHR$(Z);:NEXT
2110 DATA 80,82,59,83,69,78,84,69
2120 LOCATE #3,14,7:RESTORE 2110:FOR I=1 TO 8:READ Z:PRINT #3,CHR$(Z);:NEXT
2130 LOCATE 12,1:PRINT*(c) 1985 V1.0*
2140 B$="BULLBUSTER"
2150 K=LEN(B$):B=K*8:x=(639-K*32)/2-10:LOCATE 1,1:PEN 2:PRINT B$;:PEN 1:tx=x:y=170:y2=398
2160 ORIGIN 0,0
2170 FOR f=1 TO 8:x2=0:FOR g=1 TO B
2180 IF TEST(x2,y2)=2 THEN PLOT x,y,4:PLOT x+2,y:PLOT x+2,y-2
2190 x=x+4:x2=x2+2:NEXT g:y=y-4:y2=y2-2:x=tx:NEXT f:LOCATE 1,1:PRINT SPACE$(A)
2200 PEN 2
2210 TEXT1$="Pressez [I] pour les instructions":TEXT2$="Pressez la barre espace pour jouer"
2220 LOCATE 5,21:PRINT TEXT1$:LOCATE 8,22:PRINT "
                                                  "+text2$
2230 ORIGIN 6,90:DRAW 624,0,2:DRAWR 0,-86,2:DRAWR -624,0,2:DRAWR 0,86,2
2240 K$=INKEY$:IF K$="" THEN 2240
2250 IF k$="" THEN 2250
2260 IF K$="I" OR K$="i" THEN 2300
2270 IF K$=" " THEN 2400
2280 GOTO 2240
2290 RETURN
2300 MODE 1:PEN 3:LOCATE 14,1:PRINT Instructions
                  BULLEUSTER est un chasseur de bulles, lesquelles sont remplies d'un acide mor-tel. Il faudra en ramasser le plus p
2310 PRINT:PRINT*
ossi-ble...
2320 PRINT®
             Mais les GUARDEULLS (les monstres) selon leur humeur vous tuerons...alors attention, soyez vigilant
2330 PEN 2
2340 ORIGIN 2,240:DRAW 632,0,2:DRAWR 0,-220,2:DRAWR -632,0,2:DRAWR 0,220,2
2350 LOCATE 16,12:PRINT"Legendes":LOCATE 2,15:PRINT CHR$(249); Bullbusters":LOCATE 23,15:PRINT CHR$(225); Guardbulls
2360 LOCATE 2,17:PRINT CHR$(202); Bulles d'.
2370 LOCATE 2,19:PRINT CHR$(240); SORTIE...
                                 Bulles d'acides.... 10 points'
2380 LOCATE 6,21:PRINT*Vous possedez 5 vies au depard*
2390 LOCATE 8,23:PRINT"Appuyez sur une touche!":CALL &BBO6
2400 PEN 1:MODE 1:LOCATE 10,13:PRINT"B O N N E - C H A N C E"
2410 FOR I=22 TO 0 STEP-1: INK 1, I:FOR J=1 TO 80:NEXT:NEXT
2420 RETURN
```



On dit toujours que les Français "creusent leur tombe avec leurs dents". Il est vrai que nous mangeons souvent n'importe quoi et n'importe comment... la base d'une saine alimentation dépend souvent des associations d'aliments dont les compositions nous sont inconnues. Ce programme de diététique personnelle devrait vous faire découvrir ce monde des aliments, en vous donnant leurs compositions, leurs apports en sels minéraux, vitamines... ou graisses...

Mesdames, finis les régimes draconiens, les "je ne mange plus rien jusqu'aux vacances" parce que la hantise du maillot de bain vous habite... Dosez vos menus, observez les tableaux calorifiques, évitez certains éléments, composez-vous des menus équilibrés. Ce programme vous indiquera aussi bien les lipides

(graisses qui "sautent aux hanches"), que protides, glucides, cellulose, minéraux et vitamines. Vous pourrez, à partir de divers sous-menus, répondre à tous vos besoins et effectuer tous les calculs nécessaires à une bonne alimentation. Vous aurez accès :

- 1 : Étude d'un menu que vous aurez composé.
- · 2 : Etude de la composition de certains aliments.
- 3 : Lister les aliments choisis pour votre menu (le programme vous affichera alors, pour la quantité choisie, l'eau, les protides, lipides, glucides, calories et vitamines correspondants).
- 4 : Modification d'un élément précédemment choisi dans votre
- . 5 : Effacer la liste pour recommencer un menu différent.
- · 6 : Pour compléter votre menu selon divers composants

(vitamines, sels minéraux indispensables...).

- 7 : Pour étudier la composition globale de votre menu du
- 8 : Pour étudier le tableau des apports caloriques nécessaires (saviez-vous qu'un homme ayant un travail physique faible

n'a besoin que de 2400 à 2800 cal/jour, soit l'apport nécessaire à une fillette de 12-13 ans ?). Etudiez bien votre diététique personnelle, faites du sport et buvez... utile !...

Bon appétit !!

Albertos Barros

```
BEARROS ALBERTO TUESS **
```

INK 0,0:INK 1,9:MODE 2:BORDER 9:SYMBOL 255,0,0,0,255

50 INK 0,0:INK 1,9:MODE 2:80RDER 9:SYMBOL 255,0,0,0,255
60 DIM item(100),poids(100),caract(25),total(23),nom*(23),besoins(23)
70 DATA "Calories","Eau","Protides","Lipides","Glucides"
80 DATA "Sodium","Potassium","Calcrum","Magnesium", 'Chlore"
90 DATA "Phosphore", "Soufre", "Manganese", "Fer", "Cuivre", "Tode", "Vit. A"
100 DATA "Vit. B1', "Vit. B2', "Vit. PP', "Vit. C', "Vit. D', "Cellulose"
110 DATA 2000,1000,700,450,2500,1500,1200,3,1.5,2.5,2,2,2.5,20,20,.01,0
120 FOR i=1 TO 23:READ nom*(i):NEXT i=FOR i=6 TO 23:READ besoins(i):NEXT i
130 Flagi=0:CLS:PRINT:PRINT TAB(32):"MENU GENERAL :":PRINT:PRINT:PRINT
140 PRINT 1: Etudier votre menu en indiquend les aliments"
150 PRINT* 2: Etudier votre menu en indiquend les aliments"

: Étudier la composition de certains aliments" 150 PRINT* 2

3 : Lister les aliments choisis'

170 PRINT 4 : Effacer un element choisi de la liste! 180 PRINT" 5 : Effacer la liste pour recommencer un menu different'

DIETETIQUE PERSONNELLE

```
1120 DATA 11, "lievre", 99, 73, 22, 3, 0, 9, 0, 2
4130 DATA -1, -1, 12, -1, -1, 157, -1, -1, 3, 1, -1, -1, 0, 0, 09, 0, 19, 5, -1, -1, 0
1140 DATA 12, "Faisan", 108, 72, 22, 4, 0, 5
190 PRINT* 6 : Complementer votre resime en vitamines ou en mineraux'
200 PRINT* 7 : Etudier la composition globale de votre menu du jour*
210 PRINT* 8 : Tableau des apports calorique necessaire*
                                                                                                                                                                                                              220 PRINT 9: Fin":PRINT:PRINT:SOBUE 5340
230 IF chaix(1 OR chaix)9 THEN 130 ELSE IF chaix(8 THEN GOSUE 6030:GOTO 130
240 ON chaix GOTO 260,250,670,760,810,820,5820,6030,6020
250 flag1=1:GOTO 260
260 CLS:PRINT TAB(10): MENU DES DIFFERENTES CATEGORIES D'ALIMENTS'
 270 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT'1 : Viandes et volailles";TAB(40);"2 : Triperie"
280 PRINT'3 : Charcuterie";TAB(40);"4 : Poissons"
290 PRINT'5: Crustaces, coquillages', TAB(40); 6: Geufs'
300 PRINT'7: Produits laitiers', TAB(40); 8: Pain et produits cerealiers'
310 PRINT'9: Legumes', TAB(40); 10: Fruits'
320 PRINT*11: Hulle,Sel,Sucres,Condiments*;TAB(40);*12: Boissons*
330 PRINT*13: Vitamines, mineraux*;TAB(40);*14: Potages & Bouillons*
340 PRINT:PRINT*99: Retour au menu primaire*:PRINT
350 PRINT'O: Etude de votre regime alimentaire du jour PRINT
360 GOSUB 5340:IF choix=99 THEN 130 ELSE IF choix=0 THEN 5820
370 IF choix(1 OR choix)14 THEN 360
 380 c1=choix: IF c1=13 THEN 820
 390 ON c1 GOSUB 410,420,430,440,450,460,470,480,490,500,510,520,820,530
 400 GOTO 540
 410 RESTORE 920:nombre=18:RETURN
420 RESTORE 1280:nambre=5:RETURN
430 RESTORE 1380:nambre=13:RETURN
 440 RESTORE 1640: nombre=19: RETURN
 450 RESTORE 2020:nombre=11:RETURN
                                                                                                                                                                                                               RESTORE 2240: nombre=8: RETURN
 470 RESTORE 2400:nombre=22:RETURN
 480 RESTORE 2840: nombre=18: RETURN
 490 RESTORE 3200:nombre=36:RETURN
500 RESTORE 3920:nombre=23:RETURN
 510 RESTORE 4380: nombre=17: RETURN
520 RESTORE 4720: nombre=18: RETURN
530 RESTORE 5080: nombre=12: RETURN
 540 CLS:FOR i=1 TO nombre:GOSUE 5390
550 IF i/2=INT(i/2)THEN PRINT TAB(40);ELSE PRINT
550 PRINT: 1;*: ";nom#;:NEXT i
570 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
590 GOSUB 5340:IF choix=0 THEN 580
590 IF choix=99 THEN 260
          ON c1 GOSUB 410,420,430,440,450,460,470,480,490,500,510,520,130,530
 61D FOR i=1 TO chpix:GOSUE 539D:NEXT i
62D IF flagi=1 THEN GOSUE 565D:GOTO 39D
 63D GOSUB 536D
 630 GOSUB 5350
640 IF poids(0 THEN GOSUB 5650:GOTO 630
650 IF poids=0 THEN 390
660 GOSUB 5400:GOTO 390
                                                                                                                                                                                                              670 CLS: RESTORE 920:ai=0:608UB 5320
 .680 PRINT*N Pd (g) Aliment: Eau Pro
690 PRINT*Vitamines :*:SOSUB 5320:FOR i=1 TO nitem
                                                                                                                      Pro Lip Glu Cal ";
 700 IF item(1) (0 THEN PRINT USING ## ;1; PRINT USING ####. # "; poids(1); PRINT .
 nom5(-1*item(1)); IF item(1)(-5 THEN PRINT* (mg)*:G

070 750 ELSE PRINT:GOTO 750

710 IF item(1)(a) THEN 730

720 FOR k=1 TO item(1)-a):GOSUB 5390:NEXT k:GOTO 740

730 REFORE 920:FOR k=1 TO item(1):GOSUB 5390:NEXT k
           GOSUB 5510:ai=item(i)
 750 NEXT i:GOSUB 5320:GOSUB 5330:GOTO 130
750 NEXT i:GOSUB 5320:GOSUB 5330:GOTO 130
760 CLS:INPUT*Entrez le numero de l'aliment a effacer : ',ndel:GOSUB 5460
770 IF ndel=nitem THEN nitem=nitem-1:GOTO 800
780 var1=item(ndel):item(ndel)=item(nitem):item(nitem)=var1
 790 var2=poids(ndel):poids(ndel)=poids(nitem):poids(nitem)=var2:nitem=nitem=1
800 PRINT*Aliment numero ';ndel;' efface':605UB 5330:60T0 130
810 connu=D:nitem=0:flagse1=0:PRINT**** LISTE EFFACEE ****:605UB 5330:60T0 130
820 CLS:PRINT TAB(20); COMPLEMENTATION EN VITAMINES OU MINERAUX*:PRINT:PRINT
830 FOR i=3 TO 22:IF i/2=INT(i/2)THEN PRINT TAB(40);ELSE PRINT
 840 PRINT:-24': 'nom$(i);NEXT i
850 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT
860 GOSUB 5340:IF choix=99 THEN 130
870 IF choix(0 OR choix)20 THEN 860
  880 CLS:PRINT*Entrez la quantite de ";nom*(choix+2);" prise en ";
890 IF choix(4 THEN PRINT"g ; ";ELSE PRINT"ng ; ";
900 INPUT vit:total(choix+2)=total(choix+2)+vit:nitem=nitem+1
990 IF choix4 THEN PRINT's ; "$LLSE PRINT'mg : ";
900 INPUT vit:total(choix+2)=total(choix+2)+vit:nitem=nitem+1
910 item(nitem)=-1*(choix+2):poids(nitem)=vit:60T0 820
920 DATA 1, "Boeuf (mi-gras)", 250,60,17,20,0.5
930 DATA 70,300,10,20,70,200,240,.018,3.5,.05,.0035,.02,.9,.2,4.5,1,-1,0
940 DATA 2, "Corned beef", 235,57,25,15,0
950 DATA 1700,400,30,-1,-1,115,-1,-1,4,-1,-1,0,0.02,0.2,3,0,-1,0
960 DATA 3, "Veau",175,70,18,11,0.5
970 DATA 48,330,10,22,75,200,205,.03,2.5,.25,.003,.02,.16,.25,8,1.5,-1,0
980 DATA 4, "Mouton mi-gras",237,62,17,19,0
990 DATA 60,300,10,24,100,170,80,0.005,2.5,-1,-1,0.03,0.2,0.21,5,1,-1,0
1000 DATA 5, "Aspeau",280,58,16,24,0
1010 DATA 90,265,10,24,80,150,230,-1,1.8,0.44,-1,-1,0.2,0.25,4,0,-1,0
1020 DATA 6, "Cheval",110,75,22,2,1
1030 DATA 6, "Cheval",110,75,22,2,1
1030 DATA 6, "Cheval",110,75,22,2,1
1030 DATA 6, "Cheval",110,75,22,2,1
1030 DATA 8, "Lapi",120,70,22,10,0.5
1050 DATA 60,300,10,30,60,200,200,0.06,2,5,0.5
1050 DATA 60,300,10,30,60,200,200,0.06,2,5,0.3,-1,0,1,0.2,4,1.5,-1,0
1060 DATA 8, "Lapi",120,70,22,10,0.5
1070 DATA 40,400,18,-1,51,220,220,0.005,2.5,-1,-1,0.01,0.05,0.15,7.5,2,-1,0
1080 DATA 60,350,10,20,80,200,250,0.06,1,0.35,-1,-1,0.1,0.2,8,4,-1,0
1100 DATA 10, "Viande sechee ou tumee",194,47.7,34,3,6.3,0
1110 DATA 4300,200,20,-1,-1,406,-1,-1,5.1,-1,-1,0.0,0.11,0.32,3.7,0,-1,0
```

COSTESION DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF THE P

DIETETIQUE PERSONNELLE

```
3970 DATA 2,120,20,10,-1,8,-1,-1,0.7,-1,-1,0.005,0.07,0.02,0.17,6,-1,0.3
3980 DATA 154, "Banane", 90,75,1.4,0.5,20
3990 DATA 3,380,7,35,100,28,12,0.8,0.6,0.2,0.002,0.13,0.1,0.08,0.05,10,-1,0.6
4000 DATA 155, "Cerise",61,80.5,1.2,0.5,17
4010 DATA 3,250,18,12,3,21,9,0.03,0.4,0.13,0.002,.36,0.05,0.06,0.14,17,-1,0.3
4020 DATA 156, "Figue",270,79,4.3,.1,18
4030 DATA 33,285,50,21,16,35,10,35,1.5,.1,0.01,.06,.05,.5,22,-1,1
4040 DATA 157, "Fraise, Framboise",40,85,.7,.6,7
4050 DATA 2,160,35,17,17,28,16,.3,.75,.08,.008,.01,.03,.05,.4,25,0,1.2
4060 DATA 158, "Melon",31,92,.9,.2,6.5
4070 DATA 12,280,18,15,43,18,14,.04,.4,.05,.002,.05,.02,.05,.2,10,-1,-1
4080 DATA 159, "Orange, Mandarine, Famplemousse",44,87,.7,.2,9
4090 DATA 159, "Orange, Mandarine, Famplemousse",44,87,.7,.2,9
4090 DATA 159, "Orange, Mandarine, Famplemousse",44,87,.7,.2,9
4100 DATA 160, "Peche",52,86,.5,.1,12
4110 DATA 3,230,8,10,3,22,7,.66,.4,.05,.002,.005,.03,.05,.3,6,0,.3
4120 DATA 161, "Poire",61,83,.44,.4,14
4130 DATA 3,230,8,10,3,22,7,.66,.4,.05,.002,.005,.03,.05,.2,5,0,-1
4140 DATA 162, "Pomme",52,87,.3,35,12
4150 DATA 162, "Pomme",52,87,.3,35,12
4150 DATA 163, "Prune",64,83,.8,1,10
4170 DATA 163, "Prune",64,83,.8,1,10
4170 DATA 3,250,15,9,2,19,6,.11,.4,.55,.0017,.05,.1,.05,.3,5,0,-1
5370 INPUT Poids en grammes (-1:Affichage caracteristiques, O:Rien) : *, poids
                                                                                                                                                                                                                                                          5380 poids=poids/100: RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                          5390 READ numero, nom*:FOR j=1 TO 23; READ caract(j):NEXT j:RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                        5400 nitem=nitem+1:item(nitem)=numero:poids(nitem)=poids

5410 IF numero=180 THEN flagsel=1

5420 FOR j=1 TO 23

5430 IF caract(j)(0 THEN 5450

5440 IF poids>0 THEN total(j)=total(j)+caract(j)*poids

5450 NEXT j:RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                          5460 IF item(ndel)(O THEN total(-1*item(ndel))=total(-1*item(ndel))-poids(ndel)
                                                                                                                                                                                                                                                          : RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                          5470 RESTORE 920:FOR i=1 TO item(ndel):GOSUB 5390:NEXT i:FOR j=1 TO 23 5480 IF caract(j)<0 THEN 5500
                                                                                                                                                                                                                                                           5490 total(j)=total(j)-caract(j)*poids(ndel)
                                                                                                                                                                                                                                                          5500 NEXT J:RETURN
5510 PRINT USING*##*;;:PRINT USING*_####.#_ *;poids(;)*100;
5520 PRINT LEFT*(non*,18);TAB(31);
                                                                                                                                                                                                                                                         5520 PRINT LEFT*(nom*,18);TAB(31);
5530 IF caract(2))0 THEN PRINT USING*###.#*;poids(i)*caract(2);
5540 IF caract(3))0 THEN PRINT TAB(37);:PRINT USING*###.#*;poids(i)*caract(3);
5550 IF caract(4))0 THEN PRINT TAB(43);:PRINT USING*###.#*;poids(i)*caract(4);
5560 IF caract(1))0 THEN PRINT TAB(49);:PRINT USING*###.#*;poids(i)*caract(5);
5570 IF caract(1))0 THEN PRINT TAB(55);:PRINT USING*###.#*;poids(i)*caract(1);
5590 IF caract(18))0 THEN PRINT*B1 ";
5600 IF caract(19))0 THEN PRINT*PP ";
5610 IF caract(20))0 THEN PRINT*PP ";
5620 IF caract(21))0 THEN PRINT*P ";
                                                                                                                                                                                                                                                            5630 IF caract(22))O THEN PRINT'D ";
                                                                                                                                                                                                                                                            5640 PRINT: RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                            5650 CLS:50SUB 5320:PRINT TAB(12); COMPOSITION MOYENNE DE ";nom$;" / 100g :";
                                                                                                                                                                                                                                                           *60SUB 5320
5660 IF caract(1)<0 THEN PRINT*----*; ELSE PRINT USING*#### calories*;caract(1)
5670 IF caract(2)<0 THEN PRINT:50T0 5700 ---
                                                                                                                                                                                                                                                          5670 IF caract(2)(0 THEN PRINT:60TO 5700
5680 PRINT USING*## g d'eau pour 100g d'aliment*;caract(2);
5690 PRINT USING*## g d'eau pour 100g d'aliment*;caract(2);
5700 FOR j=3 TO 5:PRINT TAB(30*(j-31));
5710 IF caract(j)(0 THEN PRINT* -,-*;ELSE PRINT USING* ##.#*;caract(j);
5720 PRINT* g de ";nom$(j);NEXT j
5730 PRINT:60SUB 5320:PRINT*ELEMENTS MINERAUX :*:FOR j=6 TO 16
5740 IF caract(j)(0 THEN PRINT* -,---*;ELSE PRINT USING*#######*;caract(j);
5750 PRINT* mg de ";nom$(j);:IF j/2()INT(j/2)THEN PRINT TAB(40);ELSE PRINT
5760 NEXT j:60SUB 5320:PRINT*VITAMINES :*:FOR j=7 TO 22
5770 IF caract(j)(0 THEN PRINT* -,----*;ELSE PRINT USING*#########*;caract(j);
5780 PRINT* mg de "inom$(j);
       5780 PRINT' mg de 'inom$(j);
5790 IF j/20INT(j/2)THEN PRINT TAB(40);ELSE PRINT
5800 NEXT j:509UB 5320:IF caract(23)(O THEN PRINT'
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         -, -" :ELSE PRINT USING"
                                                                                                                                                                                                                                                             ##.#" (caract(23);
```

5810 PRINT*

mg de cellulose": GOGUB 5320: GOSUB 5330: RETURN

DIETETIQUE PERSONNELLE

5820 CLS:IF nitem=0 THEN LOCATE 15,12:PRINT*Veuillez tout d'abord composer votr 5830 GOSUR 6280:CLS	re menu !":GOSUB 5330:GOTO 13D
36840 PRINT'Nous allons maintenant verifier que les aliments que vous avez cho s les nutriments dont vous avez besoin.*:FRINT CHR\$(24)	risis sont":PRINT" equilibres et vous apportent tou
5850 PRINT'ATTENTION: Ce programme tres complet vous permettra d'equilibrer au	mieux votre regime , MAIS IL NE REMPLACE PAS UN MEDEC
IN et , si vous estimez souffrir d'une carence alimentaire serieuse , VOUS 5860 PRINT CHR\$(24); De plus , il ne peut verifier que votre regime est comp	devez bien sur aller le consulter. *
e journee.*	ret que si vous avez filorque cous vos atfillents o un
5870 'etude et affichage composition regime 5880 PRINT:60SUB 5320:PRINT TAB(12):"ETUDE DE LA COMPOSITION GLOBALE DE VOTRE M	ENI DU JOUR SOCIR STOREPRINTERINT
5890 PRINT TAB(10); USING*****. * calories (Vos besoins sont de **** calories TAB(10); USING****. * g de protides -PROTEINES- (soit environ ****. * calories	par jour)";total(1),bescal:PRINT"reparties en:":PRINT
5900 callip=total(4)*9:PRINT TAB(10);USING*####.# g de lipides -GRAISSES- (s	soit environ ####.# calories)*;total(4),callip:PRINT
TAB(10);USING*####.# g de glucides -SUCRES- (soit environ ####.# calories) 5910 PRINT:GOSUB 5330:CLS:GOSUB 5320:PRINT*Composes : Apports :	*;total(5),total(5)*4 Besoins: Remarques: *:60SUE 5320
5920 FOR i=6 TO 23:PRINT nom\$(i);TAB(2D);total(i);TAB(4D);besoins(i);	besulfs · memarques · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
5930 GOSUB 5990:NEXT 1:GOSUB 5320:GOSUB 5330:CLS 5940 PRINT:PRINT:PRINT:IF total(3)/70 THEN PRINT*Vous ne consommez pas assez de	anatorione La sistema accessada ont da 70 a/i 110
RINT*Revoyez votre regime en consequence (plus de viandes , poissons , etc). PRINT
5950 plip=INT(1000*callip/total(1))/10 5960 IF plip>35 THEN PRINT*** ATTENTION **: Les lipides vous apportent *;p	din''y de vetre maties':PRINT'calmaigue : 11 est
tres important pour votre sante de reduire ce°:PRINT° pourcentage en-DE	SOUS de 35 % .*: PRINT
5970 IF flagsel=0 THEN PRINT"Vous n'avez pas indique de sel dans vos apports . quer le sel utilise dans vos apports alimentaires.":PRINT	Si vous salez vos aliments ,":PRINT'vous devez indi
5980 60SUB 5330:60T0 130	6150 PRINT* Vie sedentaire ou legere activite 3000 a 3500*
5990 IF total(i)>=besoins(i)THEN PRINT TAB(50);"Ok":RETURN 6000 IF total(i)>=besoins(i)/1.5 THEN PRINT TAB(50);"Acceptable":RETURN	6160 PRINT: PRINT: ENFANTS";
6010 PRINT TAB(50); *** Attention : manque":RETURN	6170 PRINT TAB(27);"5 mois a 1 an
6020 CLS:CLEAR:END 6030 CLS:PRINT TAB(20);"TABLEAU DES BESOINS CALORIQUES":605UB 5320	6190 PRINT TAB(27); 2 a 4 ans 1000 a 1200
6040 PRINT TAB(7); "Categorie"; TAB(27); "Activite ou age"; TAB(67); "Besoins"	6200 PRINT TAB(27);"4 a 5 ans
6050 GOSUB 5320:PRINT" HOMMES (vie sedentaire)"; 6060 PRINT" Travail physique faible 2400 a 2800"	6220 PRINT TAE(27);"10 a 12 ans 1900 a 2300"
6070 PRINT TAB(27); Travail physique moyen 3200 a 3800°	623D PRINT TAB(27); "Earcons de 12 a 15 ans
6080 PRINT TAB(27);"Travail physique intense 4000 a 5500" 6090 PRINT:PRINT" FEMMES (vie sedentaire)";	6250 PRINT TAB(27); Filles de 12 a 13 ans 2400 a 2800'
6100 PRINT* Travail physique faible 2000 a 2400*	6260 PRINT TAB(27);" de 14 a 18 ans 2800 a 3200"
6110 PRINT TAB(27); Travail physique moyen 3000 a 3500° 6120 PRINT° FEMMES (enceintes)°;	62BO CLS:IF connu=1 THEN 6310
6130 PRINT* Vie sedentaire ou legere activite 2800 a 3200°	6290 PRINT:INPUT'Entrez vos besoins calcriques par jour (-1 si inconnu)*;bescal 6300 IF bescal=-1 THEN GOSUB 6030:CLS:GOTO 6290
6140 PRINT' FEMMES (allaitantes)';	6310 connu=1:RETURN
	- CTT IN CO

55, rue Tondu - 33000 Bordeaux - Tél 56.96.35.23 Poste 31

Importateur — Distributeur des programmes logiciels de la Sté PRIDE-UTILITES 150 F 185 F

SYSTEME X 170 F CAS, 205 F DISQ.

Le SYSTEME X est un programme (RSX) d'extension à un systèr résidant qui apporte plus de 30 commandes supplémentaires à votre AMSTRAD.

SPIRIT 125 F CASSETTE

SPIRIT est un outil pour transférer les vrais programmes sans entête de cassette sur disquette. Il est conçu pour être utilisé avec TRANSMAT. Pour utiliser SPIRIT, il faut avoir une certaine connaissance du code machine Z 80 et un utilitaire désassembleur. Compris avec SPIRIT, II y a les programmes d'interception de saut de bloc, LOADER 1 et LOADER 2 pour aider à charger les programmes à partir de la disquette.

TRANSMAT

Permet le transfert facile sur disques de tous logiciels sur bande. Pour

CASSETTE DISQUETTE

un système à disques AMSTRAD DDI-1.

 Modes de fonctionnement automatiques ou non-automatiques • Lecteur global d'en-tête de disque · Adjonction éventuelle de réadressage · Programmes faciles d'effacement ou de changement de nom. **BOURSE D'INFORMATIONS TRANSMAT**

Informations complémentaires pour passer des programmes difficiles. Mise à jour régulière des 4 premières éditions. 80 F

TRANSMAT maintenant en ROM.

ODD-JOB

Un utilitaire complet sur disque contenant tous les programmes que vous attendiez : • Un éditeur complet • Récupérer les programmes effacés * Cacher des programmes du menu * Un éditeur de secteur com-plet pour examiner et/ou modifier le contenu des fichiers en HEX ou en ASCII · Faire un plan de votre disque et localiser les fichiers sur le dis-que · Empêcher l'effacement involontaire des programmes · Un duplicateur de disque intelligent · Formater deux fois plus vite sur l'un ou l'autre drive • Transférer les programmes cassette/disquette Augmenter la vitesse de votre drive jusqu'à 20%
 Charger et lister les programmes en BASIC.

SYCLONE 2 CASSETTE DISQUETTE

Un ensemble RSX bande à bande qui apporte de nouvelles commandes ainsi que de NOMBREUSES POSSIBILITES pour votre CPC 464.

 Sauvegarder vos précieux logiciels pour un charge ment avec une économie de temps de 75% . Choix de sept vitesses de sauvegarde, 1 000 à 4 000 bauds

· Pas besoin de SYCLONE pour le rechargement à grande vitesse . Lecteur global d'en-tête . Commandes disponibles à partir du BASIC * Chargement et impression de programmes BASIC sauvegardés . Impression de vos bandes WELCOME.

POUR VOTRE AMSTRAD 464 - 664 - 6128 125 F 160 F CASSETTE DISQUETTE PRINTER 125 F PAC 1

Une extension de système résidante qui ajoute SIX nouvelles commandes à votre CPC 464/664. Un ensemble à deux programmes conçu pour l'imprimante AMSTRAD DMP1 (AMDUMP) et pour les

imprimentes compatibles ESPSON (EPDUMP).

• VIDAGE ECRAN dans tous les modes. Deux formats avec EPDUMP . Vidage texte dans tous les modes · Trois nouveaux types de caractères pour le DMP1 · Préciser les encres de fond (la version 664 n'est pas disponible sur cassette).

SCRIPTOR CASSETTE DISQUETTE

Un élément essentiel pour les propriétaires d'impri-mante DMP-1. Six polices de caractères définissables, Laissez faire votre DMP-1 sans extension, · Caractère à jambage inférieur · Futuriste · Itali-

ques . Compatible avec AMSWORD . Ecriture liée . Caractères gros et gras · Programme de définition de caractères . Une finition professionnelle pour votre correspondance.

TOMCAT CASSETTE DISQUETTE

Le nec plus ultra de la duplication de sauvegarde bande à bande, grâce à ce programme simple, qui se charge pratiquement de tout même sans en-tête, et normalement d'un seul coun.

в	-1	ы	-			0
-	•		ш	н	-	п

165 F 130 F CASSETTE DISQUETTE

Un désassembleur et programme d'édition de code à la fois global et convivial. Indispensable pour le néophyte tout comme pour l'expert.

_	-	-	-	=
-	-27	6	2	_
(4 -	Α	٨	Æ	s

BON DE COMMANDE

COMMENT COMMANDER: Cocher le(s) article(s) désiré(s) ou faites-en une liste sur une feuille à part — Faites le total + frais de port (20 F pour achats inférieurs à 500 F) Franco pour achats supérieur à 500 F

NOM .

SIGNATURE

ADRESSE.

Mode de paiment : ☐ chèque/☐ mandat/☐ contre-remboursement (prévoir 20 F de frais) — envoyer le tout à : ESAT SOFTWARE, 55, rue du Tondu, 33000 Bordeaux

	C	D
TOMCAT		
TRANSMAT		
SCRIPTOR		
ZEDIS		
RSX SYCLONE 2		-0
SYSTEME X		
PRINTER PAC 1		
ODD JOB		

Pendu

Très simple d'emploi, ce jeu vous permettra, vous ou vos enfants, de passer de bons moments. L'ordinateur choisit un nom et vous devez, le plus rapidement possible, le retrouver lettre par lettre. A chaque tentative infructueuse, un morceau

du pendu s'affichera dans la fenêtre de droite.

L'ordinateur choisit aléatoirement le mot à retrouver et vous indique s'il s'agit d'un nom d'animal, de végétal ou de pays. Vous pouvez entrer vos réponses en minuscules ou majuscules.

1330 IF C>O AND C<11 THEN LOCATE #1,5,2:PRINT #1, "NOM D'ANIMAL":GOTO 1410

1350 IF C>10 AND C <21 THEN LOCATE #1,5,2:PRINT #1, NOM DE FLEURS, FRUITS :GOTO 1410 1370 IF C>20 AND C<31 THEN LOCATE #1,5,2:PRINT #1, NOM DE METIERS ::GOTO 1410

Si l'ordinateur détecte une bonne réponse, il affiche l'emplacement (ou les emplacements) de cette lettre dans le mot à trouver. En bas, il affiche les lettres déjà utilisées et vous prévient lorsque vous avez déjà proposé une lettre. Vous avez droit

à quatorze essais ; au quinzième, c'est la mort sûre! L'Amstrad vous donne alors la solution et vous propose de rejouer.

Gérard Casanova

```
REM PENDU Par Gerard CASANOVA
                                                                                  330 B1$=CHR$(245):B2$=CHR$(246)
10 BORDER 18
                                                                                  350 A3$=A1$+A2$:B3$=B1$+B2$
30 CLS
                                                                                  370 G$=CHR$(241):E$=CHR$(242)
50 INK 0,18: INK 1,6: INK 3,0
                                                                                  380 REM definition des fenetres
70 INK 2,24
                                                                                  390 WINDOW #1,1,24,1,25
80 REM definition des tetes du pendu
                                                                                  410 PAPER #1,3
85 REM definition de la corde et entretoise
                                                                                  430 WINDOW #2,25,40,1,25
90 SYMBOL AFTER 240
110 SYMBOL 241, 128, 64, 32, 16, 8, 4, 2, 1
                                                                                  450 PAPER #2,1
                                                                                  460 REM D$=variable de comparaison des lettres deja utilisees
130 SYMBOL 242,1,1,1,1,1,1,1,1,1
                                                                                  470 DIM D$(25):D$(D)=CHR$(163)
150 SYMBOL 243,63,63,255,255,195,195,255,255
                                                                                  490 CLS #1
170 SYMBOL 244,252,252,255,255,195,195,255,255
190 SYMBOL 245,207,207,240,240,255,255,63,63
                                                                                  510 CLS #2
                                                                                  520 REM REGLE DU JEU***************
210 SYMBOL 246, 243, 243, 15, 15, 255, 255, 252, 252
                                                                                  525 PEN #1,2
230 SYMBOL 247, 240, 240, 207, 207, 255, 255, 63, 63
                                                                                  530 FOR Z1 = 5 TO 18:LOCATE #1, Z1, 1
250 SYMBOL 248, 15, 15, 243, 243, 255, 255, 252, 252
                                                                                  550 PRINT #1, "*"
270 C1$=CHR$(247):C2$=CHR$(248)
                                                                                  570 NEXT Z1
290 C3$=C1$+C2$
                                                                                  590 LOCATE #1,5,2
310 A1$=CHR$(243):A2$=CHR$(244)
610 PRINT #1, "*"; PEN #1,1:PRINT #1, "REGLE DU JEU"; PEN #1,2:PRINT #1, "*"
630 PRINT #1, TAB(5)STRING$(14, "*")
650 LOCATE #1,4,6:PRINT #1, "J'AI CHOISI UN NOM":LOCATE #1,3,8:PRINT #1, "TU DOIS LE RETROUVER"
670 LOCATE #1,4,10:PRINT #1, "LETTRE PAR LETTRE":LOCATE #1,2,14:PRINT #1, "A CHAQUE LETTRE FAUSSE" 690 LOCATE #1,3,16:PRINT #1, "UN ELEMENT DU PENDU":LOCATE #1,7,18:PRINT #1, "S'AFFICHERA"
710 LOCATE #1,4,22:PRINT #1, "Taper <";:PEN #1,1:PRINT #1, "ENTER";:PEN #1,2:PRINT #1,"> pour :LOCATE #1,9,24:PRINT #1, "la suite"
730 K$=INKEY$:IF K$ <> CHR$(13) THEN GOTO 730
750 CLS #1,:LOCATE #1,6,7:PRINT #1, "REFLECHIS BIEN":LOCATE #1,11,12:PRINT #1, "ET":LOCATE #1,6,17:PRINT #1, "BONNE
770 LOCATE #1,4,22:PRINT #1, "TAPER <";:PEN #1,1:PRINT #1, "ENTER";:PEN #1,2:PRINT #1,"> POUR"
790 LOCATE #1,9,24:PRINT #1, "COMMENCER"
810 K$=INKEY$:IF K$ () CHR$(13) THEN GOTO 810
815 REM DESSIN DE LA POTENCE**********
                                               910 FOR J = 4 TO 19
                                                                                                                                 1110 FOR F = 4 TO 5
                                                                                                1010 FOR H=4 TO 6
820 CLS #2
                                               930 PEN #2,3
                                                                                                1030 PEN #2,3
                                                                                                                                 1130 PEN #2,3
830 FOR I = 2 TO 13
                                                                                                                                 1150 LOCATE #2,5,F
                                                950 LOCATE #2,13,J
                                                                                                1050 LOCATE #2, V, H
850 PEN #2,3
                                                                                                1070 PRINT #2,6$
                                               970 PRINT #2, CHR$(143):NEXT
                                                                                                                                 1170 PRINT #2, E$: NEXT
870 LOCATE #2,1,3
890 PRINT #2, CHR$(143):NEXT I
                                               990 LET V=10
                                                                                                1090 V=V+1:NEXT H
                                                                                                                                 1190 CLS #1
1200 REM Q1=VARIABLE DE POSITION LETTRE UTILISEE P=VARIABLE COPMTEUR SOUS PROGRAMME AFFICHAGE PENDU F=VARIABLE INDICE DE D$*********
1210 Q1=1:P=0:F=1
1230 RANDOMIZE TIME
1250 H=INT(RND(1)*40)+1
```

1490 RESTORE

1410 T=0

1270 FOR I=1 TO H 1290 READ C, M\$:NEXT I

143D FOR I =1 TO M 145D LOCATE #1,6+I,7 147D PRINT #1,CHR\$(45):NEXT I

1390 LOCATE #1,5,2:PRINT #1, "NOM DE PAYS"

3550 GOTO 2210

```
1510 LOCATE #1,1,20:PRINT #1, "lettres utilisees"
 1530 FOR G=1 TO 24:LOCATE #1, G, 21:PRINT #1, CHR$(154):NEXT G
 1550 FOR G=1 TO 24:LOCATE #1, G, 23:PRINT #1, CHR$(154):NEXT G
 1570 LOCATE #1,5,12
 1590 INPUT #1, "LETTRE PROPOSEE"; R$
 1610 R$ = UPPER$(R$)
 1630 LOCATE #1,Q1,22:PEN #1,1:PRINT #1,R$:Q1=Q1+1:PEN #1,2
 1650 D$(F)=R$:GOTO 1850
 1660 REM X=VAR COMPTEUR PASSAGE V=VAR COMPTEUR MAUVAISE LETTRE******************
1670 F=F+1:X=1:V=0
1690 IF R$ (>MID$ (M$, X, 1) THEN LET V=V+1:LOCATE #1,22,12:PRINT #1," ":GOTO 1790
 1710 T=T+1
1730 LOCATE #1, 8+X, 7
1750 PRINT #1, R$:SOUND 1,60,20,7:SOUND 1,47,20,7:SOUND 1,40,20,7
1770 IF T=M THEN FOR V2=1 TO 1500:NEXT:GOTO 2190
1790 IF V=M THEN P=P+1:SOUND 1,568,30,5:SOUND 2,568,30,6:SOUND 1,568,30,7:SOUND 1,956,50,7:ON P GOTO 2290,2350,2450,2550,2650,2750,2
850, 2930, 3010
1810 IF X=M THEN LOCATE #1,22,12:PRINT #1, * *:GOTO 1570
1820 REM COMPARAISON LETTRE UTILISEE****
1830 X=X+1:GOTO 1690
1850 G1=0
1850 IF F=G1 THEN GOTO 1670
1870 IF D$(F)=D$(G1) THEN GOTO 2150
1880 G1=G1+1:G0T0 1860
2150 LOCATE #1,4,15:PRINT #1, "LETTRE DEJA UTILISEE"
2170 FOR R1 = 1 TO 1000:NEXT R1:LOCATE #1,4,15:PRINT #1,"
                                                                                                                      ":LOCATE #1,22,12:PRINT #1," ":GOTO 1570
2180 REM MOT TROUVE***************
2190 CLS #1,:LOCATE #1,6,11:PRINT #1,"C'EST GAGNE":ENT 1,100,-2,2:SOUND 1,284,200,15,0,1
2210 LOCATE #1,2,22:PRINT #1, "TAPER <";:PEN #1,1:PRINT #1, "ENTER";:PEN #1,2:PRINT #1,"> POUR UNE"
2230 LOCATE #1,2,24:PRINT #1, "AUTRE PARTIE (sinon";:PEN #1,1:PRINT #1, " F";:PEN #1,2:PRINT #1,")"
2250 K$=INKEY$:1F K$="" THEN GOTO 2250
                                                                                                                       2650 FOR W = 13 TO 17
2270 IF K$=CHR$(13) THEN GOTO 820 ELSE 3350
                                                                                                                       2670 PEN #2,3
2280 REM AFFICHAGE DU PENDU*********
                                                                                                                       2690 LOCATE #2,4,W
2290 PEN#2,2:LOCATE #2,5,6
                                                                                                                       2710 PRINT #2, CHR$(143):NEXT W
2310 PRINT #2, A3$:LOCATE #2, 5, 7: PRINT #2, B3$
                                                                                                                       2730 GOTO 1570
2330. GOTO 1570
                                                                                                                       2750 FOR Q = 13 TO 17
2350 FOR L = 8 TO 12
                                                                                                                       2770 PEN #2,3
2370 PEN #2,3
                                                                                                                       2790 LOCATE #2,7,0
2390 LOCATE #2,4,1
                                                                                                                       2810 PRINT #2, CHR$(143):NEXT Q
2410 PRINT #2, CHR$(143); CHR$(143); CHR$(143); CHR$(143): NEXT L
                                                                                                                       2830 GOTO 1570
2430 GOTO 1570
2450 FOR M1 =8 TO 11
                                                                                                                       2850 PEN #2,2
                                                                                                                       2870 LOCATE #2,3,18
2470 PEN #2,2
                                                                                                                       2890 PRINT #2, CHR$(214); CHR$(143)
2490 LOCATE #2,3,M1
                                                                                                                       2910 GOTO 1570
2510 PRINT #2, CHR$(143):NEXT M1
                                                                                                                       2930 PEN #2,2
2530 GOTO 1570
                                                                                                                       2950 LOCATE #2,7,18
2550 FOR N = 8 TO 11
                                                                                                                       2970 PRINT #2, CHR$(143); CHR$(215)
2570 PEN #2,2
                                                                                                                        2990 GOTO 1570
2590 LOCATE #2,8,N
                                                                                                                       3000 REM DEPLACEMENT DU PENDU*********
2610 PRINT #2, CHR$(143):NEXT N
                                                                                                                        3010 ENV 1,100,1,3:ENT 1,100,5,3:SOUND 1,284,300,1,1
2630 GOTO 1570
3020 REM initialisation pour deplacement pendu****************************
3025 X=5:X1=6:X2=7:X3=7:X4=8:X5=12:X6=8:X7=11:X8=13:X9=17:X10=18:X11=17
3030 FOR U = 1 TO 6
3040 CALL &BD19
3050 PEN #2,2:LOCATE #2,3,X10:PRINT #2,CHR$(214);CHR$(143):LOCATE #2,7,X10:PRINT #2,CHR$(143);CHR$(215)
3052 LOCATE #2,3, X11: PRINT #2, " ":LOCATE #2,8, X11: PRINT #2, " "
3054 FOR P = X8 TO X9:PEN #2,3:LOCATE #2,4,P:PRINT #2,CHR$(143):LOCATE #2,7,P:PRINT #2,CHR$(143):NEXT P
3056 FOR M = X6 TO X7:PEN #2,2:LOCATE #2,3,M:PRINT #2,CHR$(143):LOCATE #2,8,M:PRINT #2,CHR$(143):NEXT M
3D58 FOR L=X4 TO X5:PEN #2,3:LOCATE #2,4,L:PRINT #2,CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$(143);CHR$
3060 LOCATE #2,7, X3:PRINT #2,"
3062 LOCATE #2,3, X3:PRINT #2," .
3070 PEN #2,0:LOCATE #2,5,X1:PRINT #2,A3$:LOCATE #2,5,X2:PRINT #2,C3$
3075 LOCATE #2,5,X:PRINT #2,
3080 PEN #2,3:LOCATE #2,5,X:PRINT #2,E$
3230 X=X+1:X1=X1+1:X2=X2+1:X3=X3+1:X4=X4+1:X5=X5+1:X6=X6+1:X7=X7+1:X8=X8+1:X9=X9+1:X10=X10+1:X11=X11+1
3250 NEXT U
3270 DATA 1, HYENE, 2, ORNITHORYNQUE, 3, DROMADAIRE, 4, YACK, 5, TATOU, 6, STERNE, 7, MACAREUX, 8, BUSE, 9, PYTHON, 1D, MYGALE, 11, ANTHURIUM
3290 DATA 12, GERBERA, 13, BLEUET, 14, COING, 15, GOYAVE, 16, PAPAYE, 17, KIWI, 18, CINERAIRE, 19, EDELWEISS, 20, MARGUERITE
3310 DATA 21, GEMMEUR, 22, OENOLOGUE, 23, LUTHIER, 24, APICULTEUR, 25, SERICICULTEUR, 26, STAFFEUR, 27, VULCANOLOGUE, 28, LAPIDAIRE, 29, NUMISMATE, 30
TAXIDERMISTE
3330 DATA 31, HONDURAS, 32, PARAGUAY, 33, SURINAM, 34, MOZAMBIQUE, 35, LIBERIA, 36, PANAMA, 37, BIRMANIE, 38, ECOSSE, 39, LUXEMBOURG, 40, ALBANIE
3350 CLS #1,:LOCATE #1,8,12:PRINT #1,"
                                                                      TERMINE !!
                                                                                                                                                                              LA REPONSE ETAIT:
3351 LOCATE #1,8,19:PRINT#1," ";M$
3450 IF INKEY$="" THEN 3450
```

Numéro 8

Numero 8 est un petit utilitaire qui vous rendra bien service. Le numéro 8 fait référence au huitième chiffre de la nouvelle numérotation téléphonique entrée en vigueur au 25 octobre 1985. Pour les appels province/province, pas trop de problèmes... Mais dès que l'on cherche un numéro en région pari-

sienne, tout se complique! demande, l'ancien numéro à vous avez d'autres numéros à Grâce à ce petit programme, vous pourrez compléter votre agenda et retrouver les numéros de téléphone de vos correspondants en région parisienne, même si vous ne connaissez ni leur ville, ni leur département... Pour cela, il suffit d'introduire, lorsque l'ordinateur vous le

sept chiffres sous la forme : 000.00.00 (ne pas oublier les points entre les groupes de chiffres!) et d'appuyer sur RETURN. Votre Amstrad vous donnera alors le nouveau numéro sous la forme: 00.00.00.00 (numéro à 8 chiffres). Si après la recherche,

retrouver, appuyer sur "O" et vous pourrez reprendre la recherche. Attention, cet utilitaire, testant les trois premiers chiffres de l'ancien numéro, ne fonctionne que pour des correspondants en région parisienne... Si vous doutez de son efficacité, testez-le! François Nord

```
260 IF LEFT$(N$,3)="064" OR LEFT$(N$,3)="071" THEN GOTO 2000 270 IF LEFT$(N$,3)="073" OR LEFT$(N$,3)="074" THEN GOTO 2000 280 IF LEFT$(N$,3)="076" OR LEFT$(N$,3)="081" THEN GOTO 2000
          NUMERO 8---- FRANCOIS NORD
  GOSUB 5000
10 CLS: CLEAR: INK 0,13: INK 1,0: INK 2,3: INK 3,26: MODE 2: BORDER 4
15 LOCATE 13,7:INPUT "Le numero a 7 chiffres de votre
correspondant ":N$
                                                                             290 IF LEFT$(N$,3)>="090" AND LEFT$(N$,3)(="095" THEN GOTO 2000
                                                                            300 IF LEFT$(N$,3)="098" OR LEFT$(N$,3)="099" THEN GOTO 2000
                                                                            310 IF LEFT$(N$,3)>="410" AND LEFT$(N$,3) <="419" THEN GOTO 2000
   IF LEFT$(N$,3)>="001" AND LEFT$(N$,3) <="020" THEN GOTO 1000
30 IF LEFT$(N$,3)="022" OR LEFT$(N$,3)="023" THEN GOTO 1000
                                                                            320 IF LEFT$(N$,3)="442" OR LEFT$(N$,3)="443" THEN GOTO 2000
                                                                            330 IF LEFT$(N$,3)="450" OR LEFT$(N$,3)="451" THEN GOTO 2000
   IF LEFT$(N$,3)>="025" AND LEFT$(N$,3)<="029" THEN GOTO 1000
50 IF LEFT$(N$,3)>="046" AND LEFT$(N$,3)<="049" THEN GOTO 1000
                                                                            340 IF LEFT$(N$,3)>="460" AND LEFT$(N$,3)<="462" THEN GOTO 2000
                                                                             350 IF LEFT$(N$,3)>="464" AND LEFT$(N$,3)<="479" THEN GOTO 2000
   IF LEFT$(N$,3)="060" OR LEFT$(N$,3)="063" THEN GOTO 1000
   IF LEFT$(N$,3)>="065" AND LEFT$(N$,3)<="070" THEN GOTO 1000
                                                                             360 IF LEFT$(N$,3)="453" OR LEFT$(N$,3)="489" THEN GOTO 2000
                                                                             37D IF LEFT$(N$,3)>="910" AND LEFT$(N$,3)<="919" THEN GOTO 2000
80 IF LEFT$(N$,3)="072" OR LEFT$(N$,3)="075" THEN GOTO 1000
                                                                             380 IF LEFT$(N$,3)>="935" AND LEFT$(N$,3)(="937" THEN GOTO 2000
90 IF LEFT$(N$,3)>="077" AND LEFT$(N$,3)<="080" THEN GOTO 1000
100 IF LEFT$(N$,3)>="082" AND LEFT$(N$,3)<="089" THEN GOTO 1000 110 IF LEFT$(N$,3)>="400" AND LEFT$(N$,3)<="409" THEN GOTO 1000 120 IF LEFT$(N$,3)>="445" AND LEFT$(N$,3)<="449" THEN GOTO 1000
                                                                             390 IF LEFT$(N$,3)="946" OR LEFT$(N$,3)="947" THEN GOTO 2000
                                                                             400 IF LEFT$(N$,3)>="950" AND LEFT$(N$,3) <="966" THEN GOTO 2000
                                                                             410 IF LEFT$(N$,3)>="968" AND LEFT$(N$,3) <="995" THEN GOTO 2000
                                                                             420 IF LEFT$(N$,3)="997" OR LEFT$(N$,3)="998" OR LEFT$(N$,3)
130 IF LEFT$(N$,3)>="454" AND LEFT$(N$,3)<="459" THEN GOTO 1000
140 IF LEFT$(N$,3)="480" OR LEFT$(N$,3)="488" THEN GOTO 1000
                                                                            4"902" THEN, GOTO 2000
150 IF LEFT$(N$,3))="490" AND LEFT$(N$,3)<="499" THEN GOTO 1000
                                                                             430 IF LEFT$(N$,3))="200" AND LEFT$(N$,3) (="299" THEN GOTO 3000
160 IF LEFT$(N$,3)="900" OR LEFT$(N$,3)="901" THEN GOTO 1000 170 IF LEFT$(N$,3)>="903" AND LEFT$(N$,3)<="909" THEN GOTO 1000
                                                                            440 IF LEFT$(N$,3)>="300" AND LEFT$(N$,3) (="399" THEN GOTO 3000
                                                                             450 IF LEFT$(N$,3)>="500" AND LEFT$(N$,3)<="599" THEN GOTO 3000
180 IF LEFT$(N$,3)>="920" AND LEFT$(N$,3)<="934" THEN GOTO 1000
                                                                             460 IF LEFT$(N$,3)>="602" AND LEFT$(N$,3)(="611" THEN GOTO 3000
190 IF LEFT$(N$,3))="938" AND LEFT$(N$,3)<="945" THEN GOTO 1000
                                                                             47D IF LEFT$(N$,3)>="62D" AND LEFT$(N$,3) <= 687" THEN GOTO 300D
200 IF LEFT$(N$,3)="948" OR LEFT$(N$,3)="949" THEN GOTO 1000
210 IF LEFT$(N$,3)="967" OR LEFT$(N$,3)="996" THEN GOTO 2000
                                                                             480 IF LEFT$(N$,3)="689" OR LEFT$(N$,3)="690" THEN GOTO 3000
                                                                             490 IF LEFT$(N$,3)>="695" AND LEFT$(N$,3)<="698" THEN GOTO 3000
220 IF LEFT$(N$,3)="021" OR LEFT$(N$,3)="024" THEN GOTO 2000
                                                                             500 IF LEFT$(N$,3))="700" AND LEFT$(N$,3)<="799" THEN GOTO 3000
                                                                            510 IF LEFT$(N$,3)>="800" AND LEFT$(N$,3) <="811" THEN GOTO 3000
230 IF LEFT$(N$,3)>="030" AND LEFT$(N$,3)(="045" THEN GOTO 2000
240 IF LEFT$(N$,3)>="050" AND LEFT$(N$,3) <= "059" THEN GOTO 2000
                                                                            520 IF LEFT$(N$,3)>="813" AND LEFT$(N$,3)<="899" THEN GOTO 3000
250 IF LEFT$(N$,3)="061" OR LEFT$(N$,3)="062" THEN GOTO 2000
                                                                            530 GOTO 10
1000 LOCATE 10,12: PRINT "Nouveau numero a 8 chiffres: ";"6";LEFT$(N$,1);".";RIGHT$(N$,8);" (==> Region Parisienne)"
1010 PRINT
1020 LOCATE 27, 24: INPUT "UNE AUTRE RECHERCHE ?"; R$
1030 IF R$="0" OR R$="0" THEN GOTO 10
1040 IF R$="N" OR R$="n" THEN GOTO 4000
1050 GOTO 1020
1060 END
2000 LOCATE 10,12: PRINT "Nouveau numero a 8 chiffres: ";"3";LEFT$(N$,1);".";RIGHT$(N$,8);" (==> Region Parisienne)"
2005 PRINT"
2010 LOCATE 27,24:INPUT "UNE AUTRE RECHERCHE ?";R$
2020 IF R$="0" OR R$="0" THEN GOTO 10
2030 IF R$="N" OR R$="n" THEN GOTO 4000
2040 GOTO 2010
2050 END
3000 LOCATE 10,12: PRINT "Nouveau numero a 8 chiffres: "; 4"; LEFT$(N$,1);"."; RIGHT$(N$,8);" (==> Region Parisienne)"
3005 PRINT*
3010 LOCATE 27,24:INPUT "UNE AUTRE RECHERCHE ?";R$
3020 IF R$="0" OR R$="0" THEN GOTO 10
3030 IF R$="N" OR R$="n" THEN GOTO 4000
3040 GOTO 3010
3050 END
4000 PRINT "MERCI AMSTRAD ... ": END
5000 CLS:MODE 0:LOCATE 6,8:PRINT"NUMERO 8":LOCATE 2,22:PRINT"(C) Francois Nord":LOCATE 6,9:PRINT"-----":PEN 1:PAPER 0:INK 1,24,15
: INK D.D
```

5020 RETURN

5010 FOR I=1 TO 5000:NEXT I

LES TURBO UNE SACREE FAMILLE!

Après avoir conçu TURBO-Pascal, Philippe KAHN a créé autour de ce programme toute une famille de logiciels complémentaires, qui permet de tout faire ou presque ; depuis l'enseignement sans peine du langage Pascal aux jeux, en passant par le dessin, la construction sur mesure de traitement de texte, de gestion de fichiers, etc...

TURBO Pascal - 625 F H.T. (à partir de)

Avec plus de 400.000 utilisateurs dans le monde entier, TURBO Pascal est le compilateur le plus utilisé. Vous disposez en un seul programme d'un environnement complet, éditeur et compilateur, pour programmer en Pascal. TURBO Pascal compile directement en mémoire pour plus de rapidité.

Puissance

Le langage Pascal est actuellement un des langages les plus performants sur micro-ordinateurs. Ses applications sont nombreuses : gestion, calculs scientifiques, logiciels systèmes, graphisme, jeux, intelligence artificielle... TURBO Pascal a été retenu dans le cadre de l'opération « Informatique Pour Tous » comme support d'enseignement du langage Pascal dans les lycées et les universités. Un gage de qualité et de sérieux. Les machines 16 bits disposent de deux options : l'option 87 gère le microprocesseur 8087 pour augmenter la vitesse et la précision dans les calculs ; l'option BCD utilise la représentation décimale codée binaire pour éliminer les erreurs d'arrondi.

La version IBM comporte en plus des routines graphiques et une tortue.

Portabilité

TURBO Pascal tourne sur un grand nombre de machines, sous MS/PC-DOS, CP/M-80/86, depuis l'Amstrad jusqu'à l'IBM AT.

Prix

TURBO Pascal offre le meilleur rapport qualité/prix pour 625 F H.T. (sous CP/M-80) ou 800 F H.T. (PC/MS-DOS) vous disposez d'un éditeur plein écran et d'un compilateur Pascal complet. Ces prix comprennent le manuel de 350 pages en français. La disquette comprend de plus le code source de MicroCalc, petit tableur écrit en TURBO Pascal.

TURBO-Tutor - 350 F H.T.

Turbo-Tutor est un cours d'auto-formation à TURBO Pascal. Les débutants comme les programmeurs expérimentés y trouveront une aide précieuse dans l'écriture de leurs programmes Pascal. Ce cours comprend un manuel de 200 pages en français et une disquette avec le code source de tous les exemples.

TURBO-Graphix - 675 F H.T.

TURBO-Graphix est une librairie complète de routines graphiques haute résolution pour IBM et compatibles. Ces routines vous permettent le tracé de figures géométriques, de courbes, de polygones. Elles comprennent également tous les outils pour gérer des fenêtres. En anglais. Manuel en français disponible fin 85.

TURBO-Toolbox - 625 F H.T.

TURBO-Toolbox comprend trois utilitaires constamment utilisés par les développeurs : une gestion de fichier ISAM (par la méthode des arbres B+), une routine générale de tri et un programme générant un module d'installation pour les programmes écrits avec TURBO Pascal. Si vous développez très souvent des applications, ces outils performants vous feront gagner un temps précieux. Ils sont fournis sous forme de routines TURBO Pascal, utilisables et modifiables à volonté.

TURBO-Gameworks - 700 F H.T. NOUVEAU Echec, Bridge et Go-Moku.

Echec, Bridge et Go-Moku.
Découvrez les secrets des jeux les plus performants sur micro-ordinateurs. Ces jeux sont compilés et prêts à vous procurer de nombreuses heures de détente (ou de nuits blanches). Mais vous disposez également du code source sur votre disquette. Grâce aux sources et au manuel, la théorie des jeux n'aura plus de secrets pour vous. C'est également une façon agréable d'apprendre à programmer en Pascal. En anglais. Version française disponible début 86. Pour IBM et compatibles avec TURBO Pascal 3.0.

TURBO Editor - 700 F H.T.

Construisez votre propre traitement de texte ou incorporez-le dans vos programmes. Avec TURBO Editor, vous avez : le code source prêt à être compilé, un traitement de texte complet, un manuel de 200 pages indiquant comment intégrer les procédures et les fonctions de l'éditeur dans vos programmes. TURBO Editor permet le fenêtrage. Vous pouvez ainsi éditer plusieurs documents ou plusieurs parties du même document en même temps. Pour IBM et compatibles avec TURBO Pascal 3.0.

Turbo-Tutor 350 F H.T Turbo-Graphix 675 F H.T Je désire recevoir par retour Turbo-Toolbox 625 F H.T Turbo Pascal 3.0 625 F HT pour CPM-80 800 F HT pour PC/MS DOS Turbo-Gameworks 700 F H.T.
Turbo-Editor 700 F H.T TVA en sus: 18.60 % Turbo 87 1.350 F HT Turbo Pascal BCD 1.350 F port 15 F TTC Turbo Pascal 87 + BCD par produit ordinateur: règlement joint ☐ 5 1/4" ☐ carte bleue (date d'exp. CP/M86 CP/M80 contre-remboursement MS-DOS (+ 25 F) signature ADRESSE



Pour vos commandes, renseignements et documentation gratuite; ou pour contacter notre assistance téléphonique : (1) 42.72.25.19

78, rue de Turbigo 75003 Paris

IMPORTATEUR EXCLUSIF DE



LA PUISSANCE DERRI



CRAYON OPTIQUE

Un ensemble sophistiqué pour vos graphismes. Il comprend une palette de couleurs. Tracé au point par point, choix des brosses, mélange de textes et création de sa propre police de caractères.

Il permet d'agrandir, de réduire vos dessins, de créer des cer-cles, des rectangles, des lignes, des courbes, d'y ajouter la couleur.

Et il y a aussi possibilité de stockage et de rechargement. de réglage du stylo optique et de copie d'écran sur imprimante.

Version cassette et version ROM.

Version cassette (Pour CPC 464 seulement): 249 F. Version ROM (Pour CPC 464 et CPC 6128): 349 F.

SYNTHETISEUR DE PAROLE

Un synthétiseur de parole et un amplificateur stéréo puissant qui apporte une extraordinaire qualité au haut parleur interne de l'ordinateur.

L'utilisation est aisée et le vocabulaire pratiquement illimité.

Fourni avec des morceaux de textes et un utilitaire de transcription phonique pour faciliter l'utilisation.

Il comprend 2 haut parleurs de 10 cm de large, d'une grande qualité.

Version cassette et version ROM.

Version cassette (Pour CPC 464 seulement): 349 F. Version ROM (Pour CPC 464 et

CPC 6128): 490 F.

18 BOURGES - SDTE, 210 av. Général de Gaulle. 48.65.11.52. 45 ORLEANS - AGB, 11, rue d'Illiers. 38.62.77.95. 59 VILLENEUVE D'ASCQ - MICROPUCE, 15, chaussée de l'Hôtel de Ville. 20.47.18.57.

75010 - GENERAL, 10, bd de Strasbourg. 42.06.50.50. 75011 - AMIE, 11, bd Voltaire. 43.57.48.20. 75011 - VISMO, 84, bd Beaumarchais. 43.38.60.00. 75015 - HYPER CB, 183, rue Saint-Charles. 45.58.23.68.

75017 - MICRO-PROGRAMMES-5, 82-84, bd des Batignolles. 42.93.24.58. 94300 MONTREUIL - ORDIVIDUEL, 20, rue de Montreuil. 43.28.22.06.

AMSTRAD S

CASSETTE

ARRETEZ DE TAPER!

Tous les listings de chaque numéro d'AMSTRAD MAGAZINE sur cassette. Fin

Fini les erreurs!

• 1 cassette : 68 F (port inclus).

• Abonnement cassettes : chaque mois la cassette vous parviendra

à la sortie du numéro: 605 F pour 11 numéros (soit 55 F seulement la cassette).

350 F pour 6 numéros (soit 58,33 F la cassette).



AMSTRAD DANS LA PEAU!

Eh oui! AMSTRAD MAGAZINE vous habille.

Le super T-shirt aux couleurs de votre revue préférée est d'excellente qualité (T-shirt américain Hanes).

Il sera à vous pour : 69,50 F et à 59,50 F pour les adhérents

du Club AMSTRAD MAGAZINE

(plus 10 F de frais de port). Europe : 90 F. Airmail : 110 F.



LE CLUB AMSTRAD MAGAZINE

TOUT MOINS CHER

Comme des centaines d'utilisateurs rejoignez le Club qui vous informe, vous assiste et vous défend.

Une trentaine déjà de magasins assurent aux adhérents une remise sur les périphériques et les logiciels.

Prix d'adhésion : non-abonnés : 150 F + droit d'entrée de 77 F, soit 227 F.

Abonnés: 150 F seulement (vous êtes dispensés du droit d'entrée).









ANCIENS NUMEROS

Carte d'adhérent

Pour recevoir un ancien numéro joignez 18 F par numéro plus 6,50 F de frais d'envoi pour un numéro et 10,50 F pour trois numéros.
Numéro 5 : 25 F
Numéro 1 : épuisé

LF SERVICE

BONNEZ-VOUS

Enfin un magazine consacré aux ordinateurs de la gamme AMSTRAD, du CPC 464 au PCW 8256 et à leurs applications. Tout sur les machines, leurs périphériques, leurs programmes... Des tests, des listings inédits, des reportages, des trucs ou astuces, des petites annonces.

> NUMEROS: 170 ECONOMISEZ 28F

Nom	W. Carlotte	Prénom		
RueCode postal				
☐ Je m'abonne à AMSTRAD I Europe : 240 FF. Airmail : Je désire recevoir : ☐ 1 cassette (68 F). ☐ 6 cassettes (350 F) (Airmail : ☐ 11 cassettes (605 F) (Airmail : ☐ T-shirt(s) non-adhérent(s) ai (69,50 F ×) + ☐ ☐ T-shirt(s) adhérent(s) au Cli (59,50 F ×) + ☐	270 FF ail 395 F) ail 650 F) au CLub l0 F = ub	☐ Cotisation annuel 150 F + 77 F = ☐ Cotisation annuel 150 F ☐ 1 numéro AMSTR 18 F + 6,50 F = ☐ Les 4 numéros	le au Club (non abonné) 227 F le au Club (abonné) AD MAGAZINE	

C1-joint mon regiement par :

i cheque bancaire

u cheque postal

□ mandat

DISSIPEZ LES NUAGES ENTRE LES MATHS ET VOUS



PRESENTES A AMSTRAD EXPO

De plus, son utilisation est d'une grande souplesse : Il donne des cours et explique avec des exemples. Il propose des exercices d'applications, à données variables à l'infini. Il laisse à l'élève la liberté d'introduire ses données.

Ainsi, c'est à son propre rythme que l'élève, suivi mais libre, assimile son programme

de mathématiques.



720 FTTC